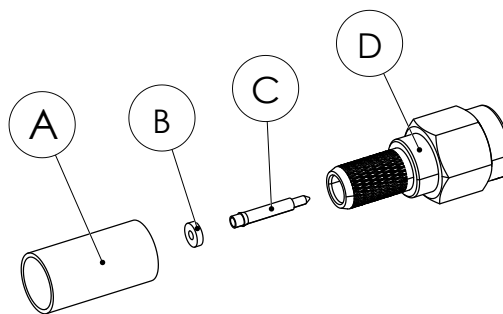


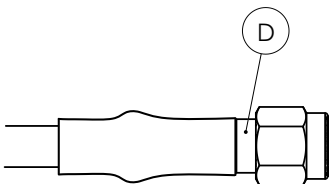
## Инструкция №0019 по установке соединителей серии SMA

Тип соединителя	NK-SM-SMA-3-61
Подходящие кабели	NK-RG-223-02, RG 223 /U, RG 223 /U-02, RG 142 B/U
Внутренний контакт	Пайка
Внешний контакт	Обжим



## Шаги по сборке

Рисунок	Действия	Указания	Инструменты
	<p>Надеть термоусадочную трубку на кабель. Надеть втулку A на кабель. Подготовить кабель в соответствии с рисунком:</p> <p>L1 = 13,0 мм L2 = 4,5 мм L3 = 3,2 мм</p> <p>Торец многопроволочного внутреннего проводника кабеля лудить на глубину 1-2 мм.</p> <p>С торца однопроволочного внутреннего проводника снять фаску.</p>	<p>Перед подготовкой обрезать кабель перпендикулярно его оси. При подготовке кабеля не повреждать внутренний и внешний проводник. При лужении многопроволочного внутреннего проводника не допускать перегрева изоляции кабеля.</p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Кабелерез.</li> <li>Лезвие 74_Z 0-0-68.</li> <li>Инструмент для снятия фаски с внутреннего проводника 74 Z-0-0-164.</li> <li>Паяльник или ванна с расплавленным припоем.</li> </ul>
	<p>Надеть изолятор B на внутренний проводник кабеля. Нагреть центральный контакт C паяльным пинцетом. Подать небольшое количество припоя внутрь осевого отверстия в центральном контакте C. Надеть центральный контакт C на внутренний проводник кабеля и припаять.</p>	<p>Изолятор B надевать до упора в изолятор кабеля. Центральный контакт надевать до упора в изолятор B. Не допускать перегрева изоляции кабеля.</p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Паяльный пинцет.</li> </ul>
	<p>Расплести сетку внешнего проводника и экрана кабеля, как показано на эскизе. Вставить подготовленный кабель в кабельный ввод корпуса соединителя до упора.</p>	<p>Убедиться, что все проволоки внешнего проводника и экрана кабеля находятся снаружи кабельного ввода соединителя.</p>	
	<p>Сдвинуть втулку A вдоль кабеля до упора в корпус D соединителя и обжать.</p>	<p>Обжимной инструмент располагать как можно ближе к корпусу соединителя.</p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Обжимные клещи с шестигранной вставкой 0,231".</li> </ul>

Рисунок	Действия	Указания	Инструменты
	Сдвинуть термоусадочную трубку вдоль кабеля до упора в корпус соединителя и усадить с помощью промышленного фена.	Не допускать перегрева кабеля при использовании фена.	<ul style="list-style-type: none"><li>• Промышленный фен.</li></ul>