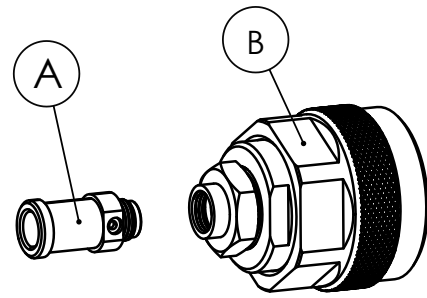


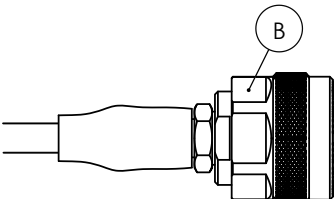
Инструкция №0017 по установке соединителей серии N

Тип соединителя	NK-SM-N-3-52
Подходящие кабели	MF_141, NK Flex-141
Внутренний контакт	Цанговый зажим
Внешний контакт	Пайка



Шаги по сборке

Рисунок	Действия	Указания	Инструменты
	<p>Подготовить кабель в соответствии с рисунком. Лудить внешний проводник кабеля погружением в расплавленный припой.</p> <p>L1 = 14 мм L2 = 12 мм</p>	<p>Отрезать конец кабеля перпендикулярно его оси. При подготовке кабеля не повреждать экран и внешний проводник.</p> <p>При лужении принять меры против увеличения внешних диаметров экрана и внешнего проводника.</p>	<ul style="list-style-type: none"> • Лезвие 74_Z 0-0-68. • Ванна с расплавленным припоем.
	<p>Зачистить внешний проводник кабеля в соответствии с рисунком.</p> <p>L3 = 3 мм</p>		
	<p>Надеть термоусадочную трубку на кабель. Надеть втулку A на подготовленный кабель как показано на рисунке. Нагреть втулку A паяльным пинцетом. И припаять к экрану и внешнему проводнику кабеля.</p>	<p>Если втулка A не надевается на кабель, то довести диаметр луженых частей кабеля до требуемого диаметра надфилем. Не допускать попадания припоя на боковую поверхность втулки A. Не допускать перегрева изоляции кабеля.</p>	<ul style="list-style-type: none"> • Лезвие 74_Z 0-0-68. • Мелкий надфиль. • Паяльный пинцет.
	<p>Срезать выступающую за торец втулки изоляцию, как показано на рисунке.</p> <p>L3 = 2,5 - 2,8 мм.</p> <p>Снять фаску с торца внутреннего проводника кабеля.</p>	<p>Не повреждать внутренний проводник кабеля. Следить, чтобы торцы втулки A и кабеля образовывали одну плоскость.</p>	<ul style="list-style-type: none"> • Лезвие 74_Z 0-0-68. • Для снятия фаски с внутреннего проводника возможно использование инструмента 74 Z-0-0-164.
	<p>Завернуть втулку A с впаиваемым кабелем в резьбовое отверстие корпуса B и затянуть моментом не более 1,5 Н·м.</p>		<ul style="list-style-type: none"> • Гаечный ключ 14 мм. • Моментный ключ 6 мм.

Рисунок	Действия	Указания	Инструменты
	<p>При необходимости сдвинуть термоусадочную трубку вдоль кабеля до корпуса соединителя В и усадить с помощью промышленного фена.</p>	<p>Избегать чрезмерного нагрева.</p>	<ul style="list-style-type: none">• Промышленный фен.