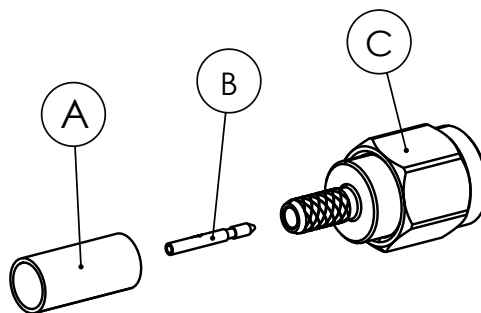


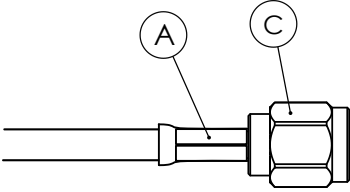
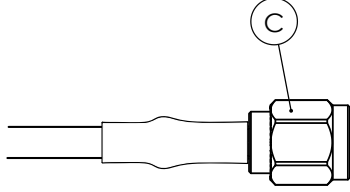
Инструкция №0015 по установке соединителей серии SMA

Тип соединителя	NK-SM-SMA-2-112
Подходящие кабели	NK-RG-316-D, K 02252 D, ENVIROFLEX 316 D
Внутренний контакт	Пайка
Внешний контакт	Обжим



Шаги по сборке

Рисунок	Действия	Указания	Инструменты
	<p>Надеть втулку А на кабель. Надеть отрезок термоусадочной трубки на кабель. Подготовить кабель в соответствии с рисунком.</p> <p>L1 = 10,6 мм L2 = 4,4 мм L3 = 2,7 мм</p> <p>Лудить внутренний проводник кабеля на глубину 1 мм.</p>	<p>Отрезать кабель перпендикулярно его оси. При подготовке кабеля не повреждать внутренний и внешний проводник кабеля. При лужении внутреннего проводника не допускать перегрева изоляции кабеля.</p>	<ul style="list-style-type: none"> • Лезвие 74_Z 0-0-68. • Паяльник или ванна с расплавленным припоем.
	<p>Поместить небольшое количество припоя внутри отверстия контакта В. Надеть контакт В на внутренний проводник кабеля и припаять (X).</p>	<p>Не допускать попадания припоя на боковую поверхность контакта В</p>	<ul style="list-style-type: none"> • Паяльный пинцет.
	<p>Расплести сетку внешнего проводника и экрана кабеля, как показано на эскизе. Вставить подготовленный кабель в кабельный ввод корпуса С соединителя до упора.</p>	<p>Убедиться, что все проволоки внешнего проводника и экрана кабеля находятся снаружи кабельного ввода соединителя.</p>	

Рисунок	Действия	Указания	Инструменты
	Сдвинуть втулку А в сторону соединителя до упора в корпус С и обжать.	Обжимной инструмент располагать как можно ближе к корпусу соединителя.	<ul style="list-style-type: none">• Обжимные клещи с шестигранной матрицей 0,150".
	Сдвинуть термоусадочную трубку в сторону соединителя до упора в корпус С и усадить.	Не допускать перегрева кабеля при использовании фена.	<ul style="list-style-type: none">• Промышленный фен.