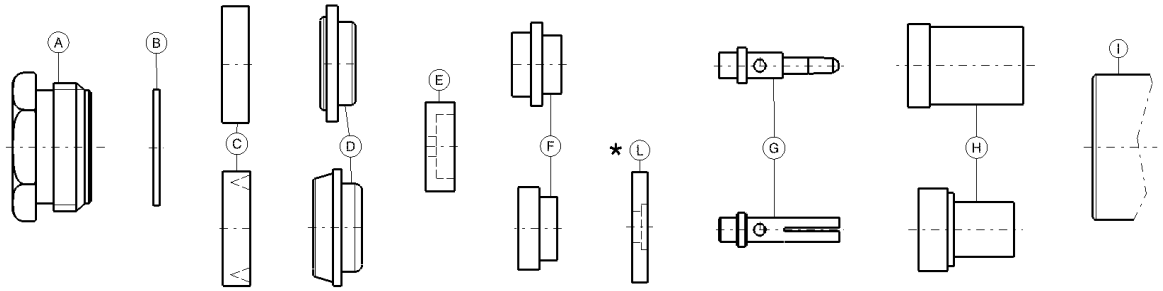
Assembly instruction Series BNC 0000179064

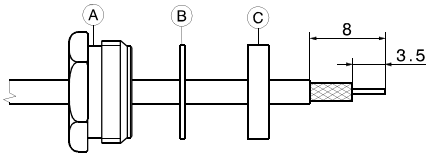
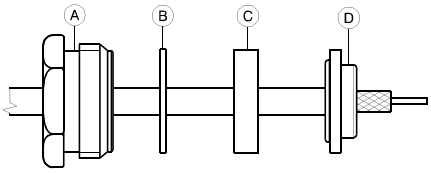
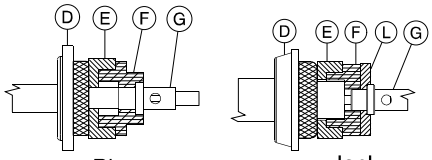
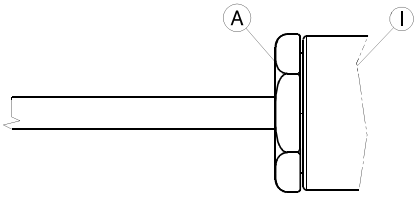
Connector type:	11_BNC-50-2-1, 11_BNC-50-3-5, 24_BNC-50-4-3	**Inner conductor contact:**	soldered
Suitable cables:	RG_188 A/U, RG_223 / U, RG_302 / U	**Outer conductor contact:**	screwed

Parts list connector:



Assembly steps:

* only for 24_BNC… and 24_TNC…

Picture	Process	Feature / Check	Tools required
	Slide nut A, washer B and gasket C onto cable. Prepare cable according to picture. Armoured cables: Slide two-piece FK-armour-clamp on cable instead of nut A. Remove 26.5 mm of armour.	CAUTION: Do not damage braid and inner conductor of cable!	Stanley blade, scissors
	Position braid clamp D that its shoulder fits against cable sheath.		
	Fold back braid over clamp D. Position bushing E, insulator F and gasket L. Solder contact G	CAUTION: Position of gasket L as shown in picture!	Soldering iron, solder
	Push prepared cable into connector body I, with front part of insulator H, and tighten nut A (see table). **Cable dielectric size** / **Description (e.g.)** / **Torque (Nm)**: …1… / 11_BNC-50-1-1 / 2; …2… / 11_BNC-50-2-1 / 3; …3… / 11_BNC-50-3-5 / 4; …4… / 24_BNC-50-4-3 / 5.5; …5… / 11_BNC-75-5-8 / 10 Armoured cables: Finally screw on and tighten armour clamp.	Do not rotate cable in connector body!	Spanner 11mm (74_Z-0-0-2)

The cable assembly of R.F. connectors can only be done by well trained assembly staff and suitable assembly equipment.
Huber+Suhner's skilled staff and specialised equipment are available to carry out complete R.F. lead-assembly on your behalf.
We mount your connectors on cables at economic prices! Please contact our representative for further details of this service.

Revisio	D
Date	04.03.2008
Initiator	4726/Bom

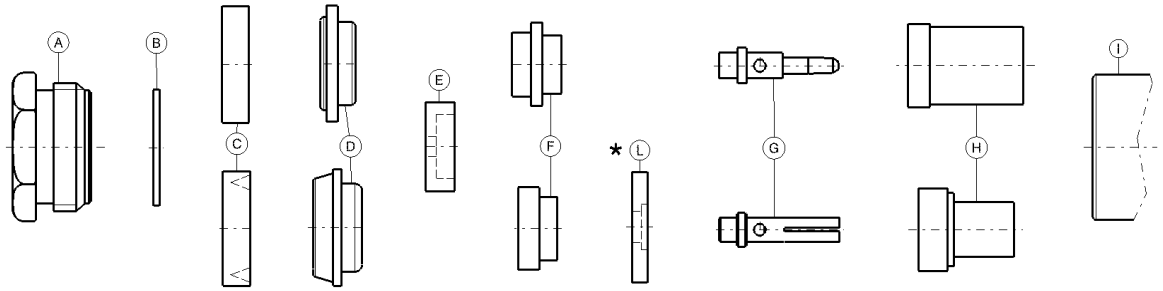
Old Assembly instruction No. : MA 03005

Deutscher Text: siehe Rückseite

Montageanleitung Serie BNC 0000179064

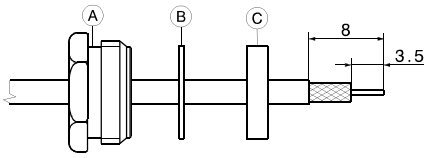
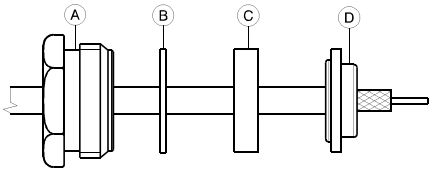
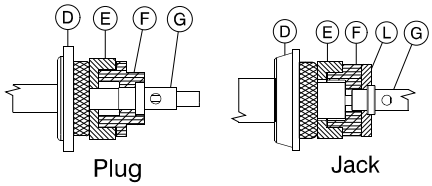
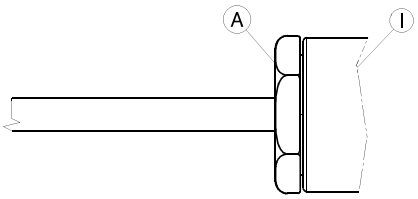
Verbinder-Typ:	11_BNC-50-2-1, 11_BNC-50-3-5, 24_BNC-50-4-3	**Innenleiter Kontaktierung:**	gelötet
Geeignete Kabel:	RG_188 A/U, RG_223 / U, RG_302 / U	**Aussenleiter**	geschraubt

Stückliste Verbinder:



Montage Schritte:

* Nur für 24_BNC… und 24_TNC…

Bild	Prozess	Merkmal / Prüfung	Werkzeuge
	Nippel A, Scheibe B und Dichtung C auf Kabel schieben, Kabel gemäss Bild abisolieren. Armierte Kabel: Zweiteilige FK-Armierungsklemme anstelle des Nippels A auf Kabel schieben. Armierung 26.5 mm zurückschneiden.	ACHTUNG: Abschirmung und Innenleiter nicht beschädigen!	Stanley Messer, Schere
	Ring D sorgfältig über Abschirmung bis an den Mantel stossen.		
	Abschirmung zurückstülpen. Pressring E, Isolator F und Dichtung L aufsetzen. Innenleiter löten	Auf Position der Dichtung L achten. Freistellung zeigt gegen Innenleiter!	Lötkolben, Lot
	Vorbereitetes Kabel in Gehäuse I mit Isolator H einführen. Nippel A einschrauben und fest anziehen (siehe Tabelle). **Kabeldielektrikums-ø** / **Verbinder (e.g.)** / **Drehmoment (Nm)** …1… / 11_BNC-50-1-1 / 2 …2… / 11_BNC-50-2-1 / 3 …3… / 11_BNC-50-3-5 / 4 …4… / 24_BNC-50-4-3 / 5.5 …5… / 11_BNC-75-5-8 / 10 Armierte Kabel: Zuletzt Armierungsklemmen festziehen.	Kabel im Verbindergehäuse nicht drehen!	Gabelschlüssel 11mm (74_Z-0-0-2)

Die Montage von HF-Verbindern kann nur durch geschultes Personal, das über die richtige Ausrüstung verfügt, erfolgen. Huber+Suhner verfügt über ausgebildete Fachkräfte und rationelle Einrichtungen zur Herstellung kompletter HF-Verbindungsleitungen. Wir montieren Ihre Verbinder zu wirtschaftlichen Preisen! Wenden Sie sich an unsere Vertreter.

Version	D
Datum	04.03.2008
Erstellt	4726/Bom

Alte Nr. der Montageanleitung : MA 03005

For English text see overleaf