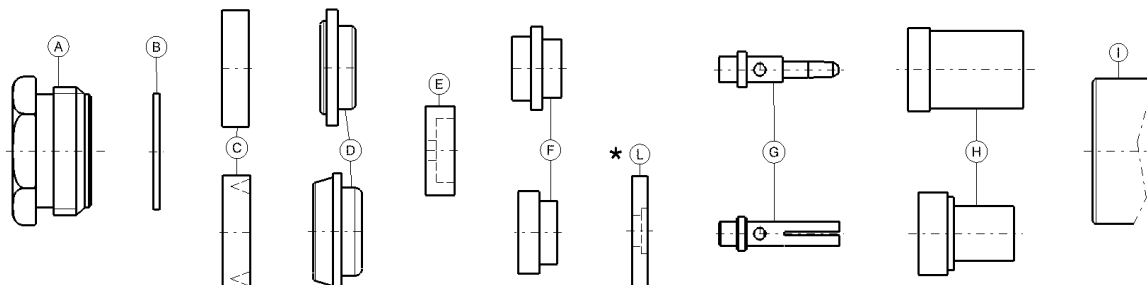


# Assembly instruction Series BNC 0000179064



<b>Connector type:</b>	11_BNC-50-2-1, 11_BNC-50-3-5, 24_BNC-50-4-3	<b>Inner conductor contact:</b>	soldered
<b>Suitable cables:</b>	RG_188 A/U, RG_223 / U, RG_302 / U	<b>Outer conductor contact:</b>	screwed

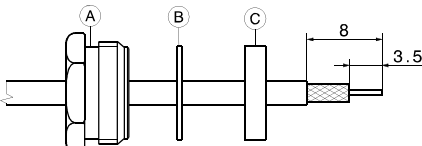
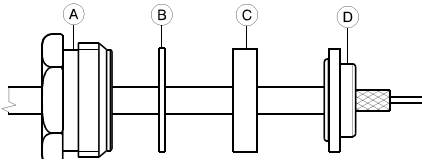
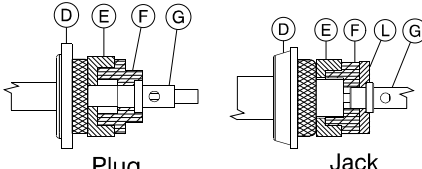
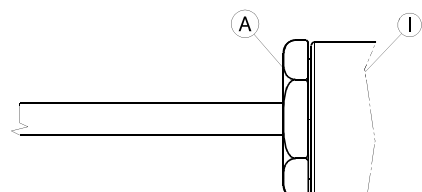
## Parts list connector:



## Assembly steps:

\* only for 24\_BNC... and 24\_TNC...

Assembly steps:

Picture	Process	Feature / Check	Tools required																		
	Slide nut A, washer B and gasket C onto cable. Prepare cable according to picture. Armoured cables: Slide two-piece FK-armour-clamp on cable instead of nut A. Remove 26.5 mm of armour.	CAUTION: Do not damage braid and inner conductor of cable!	Stanley blade, scissors																		
	Position braid clamp D that its shoulder fits against cable sheath.																				
	Fold back braid over clamp D. Position bushing E, insulator F and gasket L. Solder contact G	CAUTION: Position of gasket L as shown in picture!	Soldering iron, solder																		
	Push prepared cable into connector body I, with front part of insulator H, and tighten nut A (see table). <table><thead><tr><th>Cable dielectric size</th><th>Description (e.g.)</th><th>Torque (Nm)</th></tr></thead><tbody><tr><td>...1...</td><td>11_BNC-50-1-1</td><td>2</td></tr><tr><td>...2...</td><td>11_BNC-50-2-1</td><td>3</td></tr><tr><td>...3...</td><td>11_BNC-50-3-5</td><td>4</td></tr><tr><td>...4...</td><td>24_BNC-50-4-3</td><td>5.5</td></tr><tr><td>...5...</td><td>11_BNC-75-5-8</td><td>10</td></tr></tbody></table> Armoured cables: Finally screw on and tighten armour clamp.	Cable dielectric size	Description (e.g.)	Torque (Nm)	...1...	11_BNC-50-1-1	2	...2...	11_BNC-50-2-1	3	...3...	11_BNC-50-3-5	4	...4...	24_BNC-50-4-3	5.5	...5...	11_BNC-75-5-8	10	Do not rotate cable in connector body!	Spanner 11mm (74_Z-0-0-2)
Cable dielectric size	Description (e.g.)	Torque (Nm)																			
...1...	11_BNC-50-1-1	2																			
...2...	11_BNC-50-2-1	3																			
...3...	11_BNC-50-3-5	4																			
...4...	24_BNC-50-4-3	5.5																			
...5...	11_BNC-75-5-8	10																			

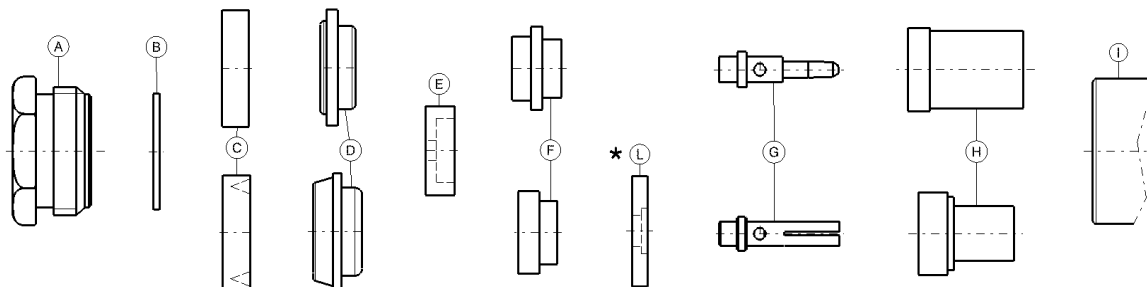
The cable assembly of R.F. connectors can only be done by well trained assembly staff and suitable assembly equipment. Huber+Suhr's skilled staff and specialised equipment are available to carry out complete R.F. lead-assembly on your behalf. We mount your connectors on cables at economic prices! Please contact our representative for further details of this service.

Revisio	D
Date	04.03.2008
Initiator	4726/Bom



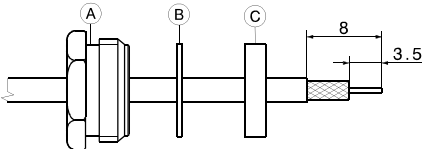
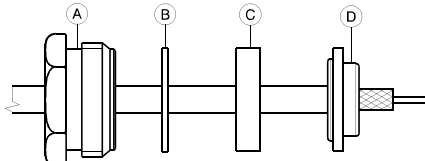
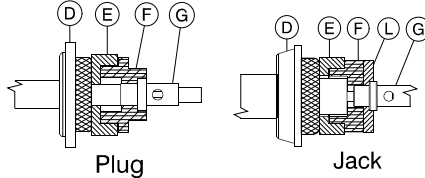
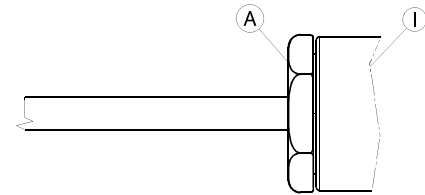
<b>Verbinder-Typ:</b>	11_BNC-50-2-1, 11_BNC-50-3-5, 24_BNC-50-4-3	<b>Innenleiter Kontaktierung:</b>	gelötet
<b>Geeignete Kabel:</b>	RG_188 A/U, RG_223 / U, RG_302 / U	<b>Aussenleiter</b>	geschraubt

## Stückliste Verbinder:



## Montage Schritte:

\* Nur für 24\_BNC... und 24\_TNC...

Montage-Schritte																					
Bild	Prozess	Merkmal / Prüfung	Werkzeuge																		
	Nippel A, Scheibe B und Dichtung C auf Kabel schieben, Kabel gemäss Bild abisolieren. Armierter Kabel: Zweiteilige FK-Armierungsklemme anstelle des Nippels A auf Kabel schieben. Armierung 26.5 mm zurückschneiden.	ACHTUNG: Abschirmung und Innenleiter nicht beschädigen!	Stanley Messer, Schere																		
	Ring D sorgfältig über Abschirmung bis an den Mantel stossen.																				
	Abschirmung zurückstülpen. Pressring E, Isolator F und Dichtung L aufsetzen. Innenleiter löteten	Auf Position der Dichtung L achten. Freistellung zeigt gegen Innenleiter!	Lötkolben, Lot																		
	Vorbereitetes Kabel in Gehäuse I mit Isolator H einführen. Nippel A einschrauben und fest anziehen (siehe Tabelle). <table border="1" data-bbox="552 1476 1021 1758"><thead><tr><th>Kabel-dielek-trikums-ø</th><th>Verbinder (e.g.)</th><th>Drehmoment (Nm)</th></tr></thead><tbody><tr><td>...1...</td><td>11_BNC-50-1-1</td><td>2</td></tr><tr><td>...2...</td><td>11_BNC-50-2-1</td><td>3</td></tr><tr><td>...3...</td><td>11_BNC-50-3-5</td><td>4</td></tr><tr><td>...4...</td><td>24_BNC-50-4-3</td><td>5.5</td></tr><tr><td>...5...</td><td>11_BNC-75-5-8</td><td>10</td></tr></tbody></table> Armierter Kabel: Zuletzt Armierungsklemmen festziehen.	Kabel-dielek-trikums-ø	Verbinder (e.g.)	Drehmoment (Nm)	...1...	11_BNC-50-1-1	2	...2...	11_BNC-50-2-1	3	...3...	11_BNC-50-3-5	4	...4...	24_BNC-50-4-3	5.5	...5...	11_BNC-75-5-8	10	Kabel im Verbindergehäuse nicht drehen!	Gabelschlüssel 11mm (74_Z-0-0-2)
Kabel-dielek-trikums-ø	Verbinder (e.g.)	Drehmoment (Nm)																			
...1...	11_BNC-50-1-1	2																			
...2...	11_BNC-50-2-1	3																			
...3...	11_BNC-50-3-5	4																			
...4...	24_BNC-50-4-3	5.5																			
...5...	11_BNC-75-5-8	10																			

Die Montage von HF-Verbindern kann nur durch geschultes Personal, das über die richtige Ausrüstung verfügt, erfolgen. Huber+Suhr verfügt über ausgebildete Fachkräfte und rationelle Einrichtungen zur Herstellung kompletter HF-Verbindungsleitungen. Wir montieren Ihre Verbinder zu wirtschaftlichen Preisen! Wenden Sie sich an unsere Vertreter.

Version	D
Datum	04.03.2008
Erstellt	4726/Bom