

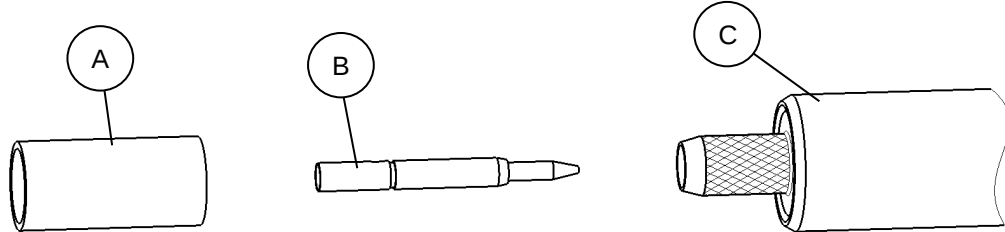
Assembly instruction Series SHV 0000832384

Old instruction No. 03092



Connector type: (e.g)	21_SHV-50-4-1, 24_SHV-50-4-1	Inner conductor contact:	Crimped (Cavity 2)
Suitable cables: (e.g)	RG_59	Outer conductor contact:	Crimped (Cavity C)

Parts list connector:



Assembly steps:

Picture	Process	Feature / Check	Tools required
	Slide ferrule A onto cable. Prepare cable according to diagram.	Do not damage braid, dielectric and inner conductor of cable.	Stanley blade scissors
	Push contact B over inner conductor of cable and crimp.	Contact B flush to dielectric.	Crimp tool : Cavity 2 For large crimp tool and table press use insert 76 Z-0-4-1. For small crimp tool use insert 76 Z-0-4-51
	Splay out braid and insert contact B into body C, until contact pin engages perceptibly.	Ensure that braid lies above crimp neck.	
	Slide ferrule A over braid and crimp.	Crimp as close to connector body C as possible.	Crimp tool : Cavity C For large crimp tool and table press use insert 76 Z-0-4-1. For small crimp tool use insert 76 Z-0-4-51

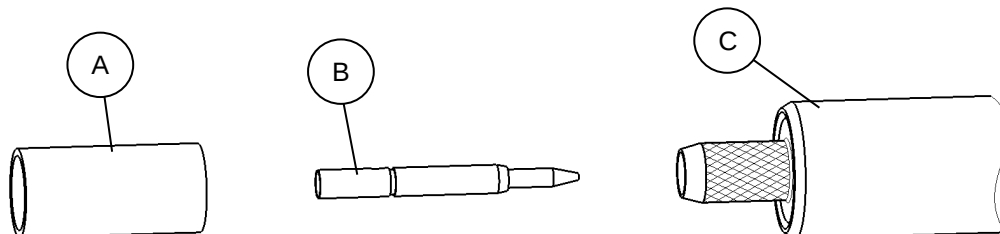
The cable assembly of R.F. connectors can only be done by well trained assembly staff and suitable assembly equipment. Huber+Suhr's skilled staff and specialised equipment are available to carry out complete R.F. lead-assembly on your behalf. We mount your connectors on cables at economic prices! Please contact our representative for further details of this service.

Revision	A
Date	01.11.2018
Initiator	4726/Bom

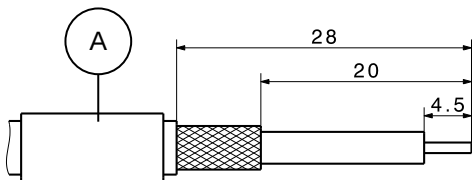
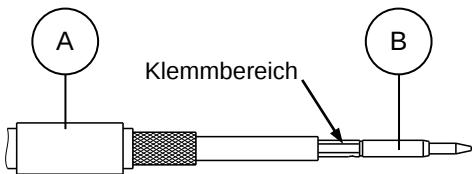
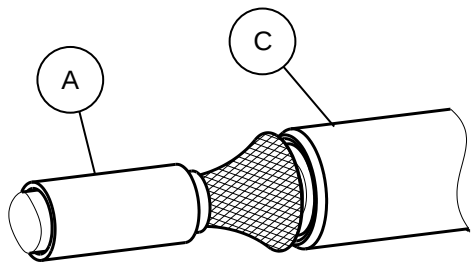
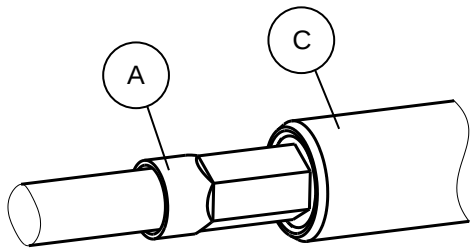
Deutscher Text: siehe Rückseite

Verbinder-Typ: (z.B.)	21_SHV-50-4-1, 24_SHV-50-4-1	Innenleiter Kontaktierung:	Geklemmt (Ausparung 2)
Geeignete Kabel: (z.B.)	RG_59	Aussenleiter Kontaktierung:	Geklemmt (Ausparung C)

Stückliste Verbinder:



Montage Schritte:

Bild	Prozess	Merkmal / Prüfung	Werkzeuge
	Hülse A auf das Kabel schieben. Kabel gemäss Figur abisolieren.	Innenleiter, Dielektrikum und Abschirmung nicht beschädigen.	Stanley Messer Schere
	Kontakt B über Innenleiter schieben und klemmen.	Kontakt B bündig zum Dielektrikum.	Klemmeinsatz : Ausparung 2 Für grosse Zange und Tischpresse Einsatz 76 Z-0-4-1 Für kleine Zange Einsatz 76 Z-0-4-51
	Abschirmung aufspreizen und Kontakt B in Gehäuse C einführen, bis Innenleiterkontakt spürbar einrastet.	Abschirmung muss über dem Klemmhals liegen.	
	Hülse A über Abschirmung schieben und klemmen.	Hülse A so nahe am Gehäuse C wie möglich.	Klemmeinsatz : Ausparung C Für grosse Zange und Tischpresse Einsatz 76 Z-0-4-1 Für kleine Zange Einsatz 76 Z-0-4-51

Die Montage von HF-Verbindern kann nur durch geschultes Personal, das über die richtige Ausrüstung verfügt, erfolgen. Huber+Suhr verfügt über ausgebildete Fachkräfte und rationelle Einrichtungen zur Herstellung kompletter HF-Verbindungsleitungen. Wir montieren Ihre Verbinder zu wirtschaftlichen Preisen! Wenden Sie sich an unsere Vertreter.

Version	A
Datum	01.11.2018
Erstellt	4726/Bom

For English text see overleaf