

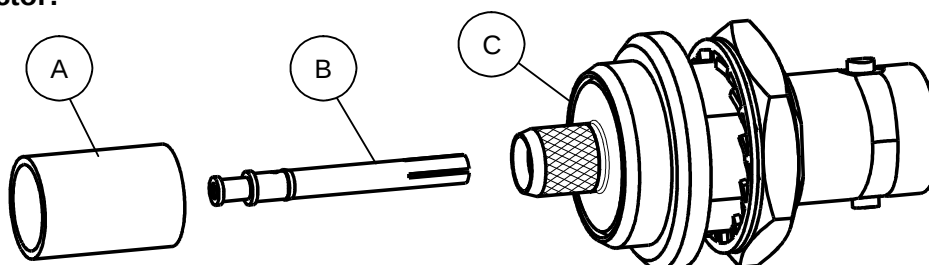
Assembly instruction Series BNC

0000365601



Connector type:	24_BNC-75-4-18	Inner conductor contact:	Crimped (Cavity 1.22)
Suitable cables:	Draka 0.8/3.7 AF	Outer conductor contact:	Crimped (Cavity 6.5)

Parts list connector:



Assembly steps:

Picture	Process	Feature / Check	Tools required
	Slide ferrule A onto cable. Prepare cable according to diagram. Cut foil on same length as braid.	Do not damage inner conductor, dielectric, foil and braid of cable.	Stanley blade Scissors
	Push contact B over inner conductor of cable and crimp.	Contact B flush to dielectric.	Crimp tool: For large crimp tool and table press use insert 76 Z-0-4-24 Cavity 1.22
	Splay out braid and insert cable with contact B into body C until stop.	Ensure that braid lies above crimp neck.	
	Slide ferrule A over braid and crimp.	Crimp as close to connector body C as possible.	For large crimp tool and table press use insert 76_Z-0-4-24 (cavity 6.5)

The cable assembly of R.F. connectors can only be done by well trained assembly staff and suitable assembly equipment. Huber+Suhrner's skilled staff and specialised equipment are available to carry out complete R.F. lead-assembly on your behalf. We mount your connectors on cables at economic prices! Please contact our representative for further details of this service.

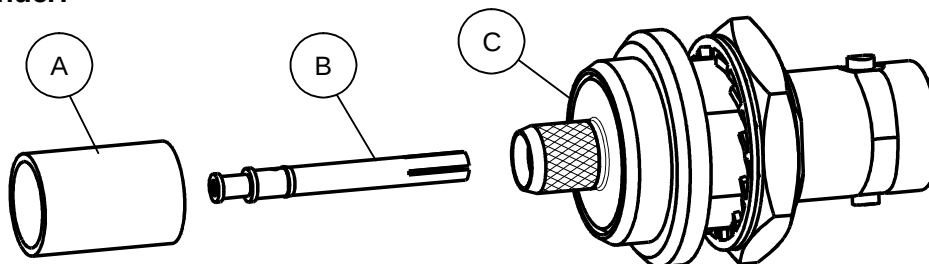
Revision	A
Date	29.03.11
Initiator	4952WIS

Deutscher Text: siehe Rückseite



Verbinder-Typ:	24_BNC-75-4-18	Innenleiter Kontaktierung:	Geklemmt (Ausparung 1.22)
Geeignete Kabel:	Draka 0.8/3.7 AF	Aussenleiter Kontaktierung:	Geklemmt (Ausparung 6.5)

Stückliste Verbinder:



Montage Schritte:

Bild	Prozess	Merkmal / Prüfung	Werkzeuge
	Hülse A auf Kabel schieben. Kabel gemäss Figur abisolieren. Folie gleich lang wie Abschirmung zurück schneiden.	Innenleiter, Dielektrikum, Folie und Abschirmung nicht beschädigen.	Stanley Messer Schere
	Kontakt B über Innenleiter schieben und klemmen.	Kontakt B bündig zum Dielektrikum.	Klemmeinsatz: Für grosse Zange und Tischpresse Einsatz 76 Z-0-4-24 Ausparung 1.22
	Abschirmung aufspreizen und Kabel mit Kontakt B bis zum Anschlag in Gehäuse C einführen.	Abschirmung muss über dem Klemmhals liegen.	
	Hülse A über Abschirmung schieben und klemmen.	Hülse A so nahe am Gehäuse C wie möglich.	Für grosse Zange und Tischpresse Einsatz 76_Z-0-4-24 (Ausparung 6.5)

Die Montage von HF-Verbindern kann nur durch geschultes Personal, das über die richtige Ausrüstung verfügt, erfolgen. Huber+Suhr verfügt über ausgebildete Fachkräfte und rationelle Einrichtungen zur Herstellung kompletter HF-Verbindungsleitungen. Wir montieren Ihre Verbinder zu wirtschaftlichen Preisen! Wenden Sie sich an unsere Vertreter.

Version	A
Datum	29.03.11
Erstellt	4952WiS