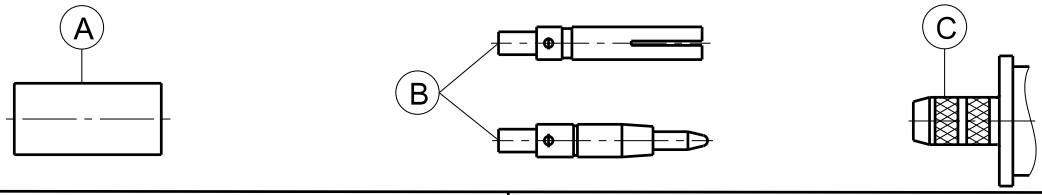
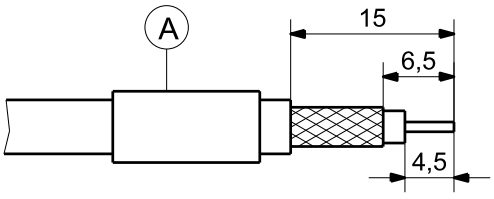
# Assembly instruction Series N / C 0000179851

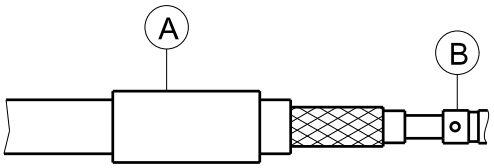
Old instruction No. **03063**

| Tools and materials required :<br>Stanley blade<br>Scissors<br>Crimp tool (see table below) | | straight connectors for flexible cabel | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| | | Cabel entry : SUHNER Full-Crimp | | | |
| | | Connector types : (e.g.) | | | |
| | | 25 N-50-3-6<br>24 N-50-3-11<br>21 N-50-3-7<br>11 C-50-3-7 | 25 N-50-3-7<br>25 N-50-3-25<br>24 N-50-3-12<br>24 N-50-3-16<br>21 N-50-3-8<br>11 N-50-3-33<br>11 C-50-3-8 | 21 N-75-4-8<br>11 N-75-4-8 | 21 N-75-4-9<br>11 N-75-4-9 |
| This connector is supplied in 3 parts. | suitable cables e.g. : | RG 58C/U | RG 223/U | RG 59B/U | G 04233 D |
| | Centre contact : | cavity 2 | cavity 2 | cavity 2 | cavity 2 |
| | Braid : | cavity B | cavity B | cavity C | cavity C |
| | Crimp tool : | 2 B (orange) | 2 B (orange) | 2 C (yellow) | 2 C (yellow) |

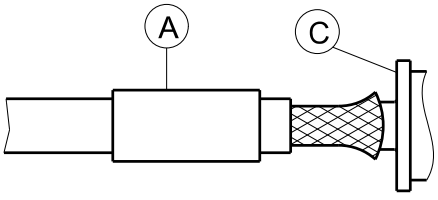


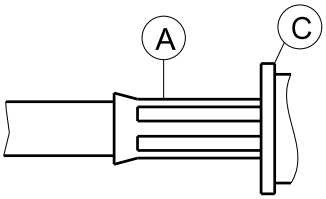

Slide ferrule A onto cabel.
Prepare cabel according to diagram.
CAUTION: Do not damage braid, dielectric and inner conductor of cable!




Push contact B over inner conductor to abut cable dielectric and crimp.




Splay out braid and insert cable in connector body C until contact B engages perceptibly.
Ensure that braid lies above the crimp neck.




Slide ferrule A over braid and crimp as close to connector body C as possible.

The cable assembly of R.F. connectors can only be done by well trained assembly staff and suitable assembly equipment.
Huber+Suhner's skilled staff and specialised equipment are available to carry out complete R.F. lead-assembly on your behalf.
We mount your connectors on cables at economic prices! Please contact our representative for further details of this service.

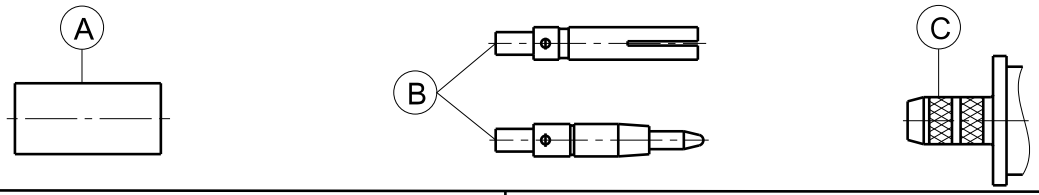
| Revision | B |
|---|---|
| Date | 18.06.2015 |
| Initiator | 4726/Bom |

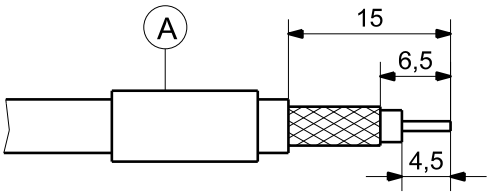
Deutscher Text: siehe Rückseite

# Montageanleitung Serie N / C 0000179851

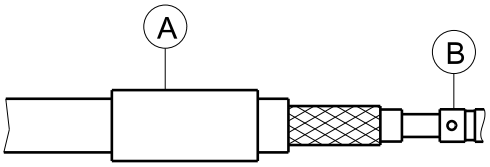
Alte Montageanleitung Nr. **03063**

| Benötigte Hilfsmittel : | | Gerade Verbinder für flexible Kabel | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| Stanley-Messer<br>Schere<br>Klemmwerkzeug (siehe Tabelle) | | Kabeleinführung : SUHNER Voll-Klemmung | | | |
| | | Verbinder-Typen : (z.B.) | | | |
| | | 25 N-50-3-6<br>24 N-50-3-11<br>21 N-50-3-7<br>11 C-50-3-7 | 25 N-50-3-7<br>25 N-50-3-25<br>24 N-50-3-12<br>24 N-50-3-16<br>21 N-50-3-8<br>11 N-50-3-33<br>11 C-50-3-8 | 21 N-75-4-8<br>11 N-75-4-8 | 21 N-75-4-9<br>11 N-75-4-9 |
| Dieser Verbinder wird in 3 losen Teilen geliefert. | Geeignete Kabel : | RG 58C/U | RG 223/U | RG 59B/U | G 04233 D |
| | Innenleiter : | Aussparung 2 | Aussparung 2 | Aussparung 2 | Aussparung 2 |
| | Aussenleiter : | Aussparung B | Aussparung B | Aussparung C | Aussparung C |
| | Klemmwerkzeug : | 2 B (orange) | 2 B (orange) | 2 C (gelb) | 2 C (gelb) |

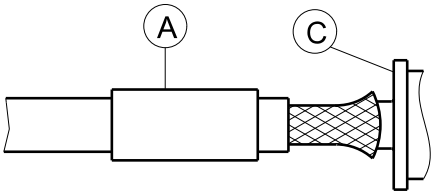


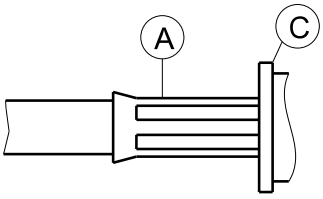

Hülse A auf das Kabel schieben.
Kabel gemäss Figur abisolieren.
ACHTUNG: Abschirmung, Dielektrikum und Innenleiter nicht beschädigen!




Kontakt B über Kabelinnenleiter bis zum Dielektrikum stossen und klemmen.




Abschirmung leicht aufspreizen und Kabel in Gehäuse C einführen bis der Kontakt B fühlbar einrastet.
Abschirmung muss über dem Klemmhals liegen.




Hülse A über Abschirmung schieben und möglichst nahe am Gehäuse C klemmen.

Die Montage von HF-Verbindern kann nur durch geschultes Personal, das über die richtige Ausrüstung verfügt, erfolgen. Huber+Suhner verfügt über ausgebildete Fachkräfte und rationelle Einrichtungen zur Herstellung kompletter HF-Verbindungs-leitungen. Wir montieren Ihre Verbinder zu wirtschaftlichen Preisen! Wenden Sie sich an unsere Vertreter.



| Version | B |
|---|---|
| Datum | 18.06.2015 |
| Erstellt | 4726/Bom |



For English text see overleaf