Assembly instruction Series MMCX

C 27.05.05
4186/MAP

No.9169

Tools and materials required:

Knife or razor blade
scissors
Crimp tool (see table)

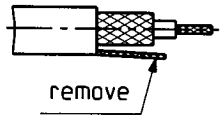
Straight connector for flexible cable

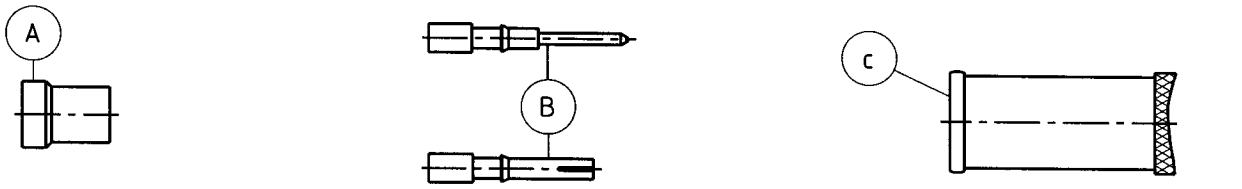
Cable entry: SUHNER Full Crimp

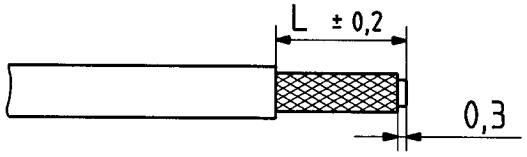
Connector types:(e.g.)

	11 MMCX 50-1-1 21 MMCX 50-1-1 24 MMCX 50-1-1	11 MMCX 50-1-2 21 MMCX 50-1-2 24 MMCX 50-1-2	21 MMCX 50-1-3	11 MMCX-50-1-9
Suitable cables:	RG 178 B/U	K 01152-7	MURATA	Gore CXN 2856
Centre contact:	cavity (1) 0,75			
Braid:	cavity 2,67			
Crimp tool (small)	76 Z-0-2-53			
Crimp tool (large)	76 Z-0-0-26			

This connector is supplied in 3 parts

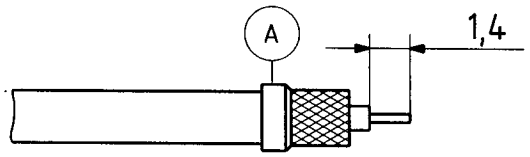




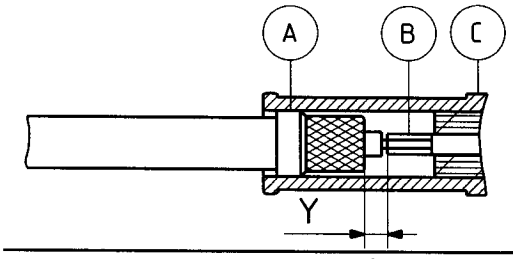


Prepare cable according to diagram.

Connector types	L
...MMCX 50-1-1 /-9	4,8mm
...MMCX 50-1-2 /-3	3,7mm



Slide ferrule A over braid until stop.
Fold back braid over ferrule A and trim overlapping braid.
Remove dielectric. For easier handling of this operation we recommend the tool Mini-Strip from nitronic (www.nitronic.ch)
CAUTION : Do not damage braid, dielectric and inner conductor of cable.

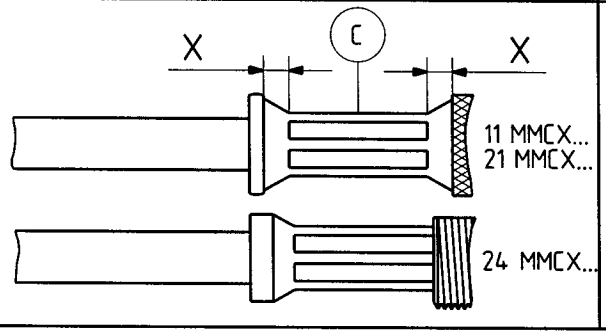


Push contact B over inner conductor of cable to abut cable dielectric and crimp.

Control dimension Y :

Connector types	Y
...MMCX 50-1-1 /-9	0,7...1,3mm
...MMCX 50-1-2 /-3	0,9...1,4mm

Push contact B into the body C.



Crimp body C.
Make sure that crimping is symmetricel on body C.

Types	X
11 MMCX ... 21 MMCX ...	typ 1,0 mm

SUHNER's skilled staff and specialised equipment are available to carry out complette R.F.lead-assembly on your behalf. We mount your connectors on cables at economic prices! Please contact our representative for further details of this service

HUBER + SUHNER AG CH-9100 HERISAU

Deutscher Text siehe Rückseite

Montageanleitung

Serie MMCX

C | 27.05.05
4186/MAP

Nr.9169

Benötigte Hilfsmittel:

Messer oder Rasierklinge
Schere
Klemmwerkzeug (siehe Tabelle)

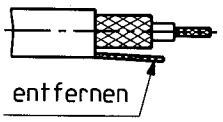
Gerader Verbinder für flexible Kabel

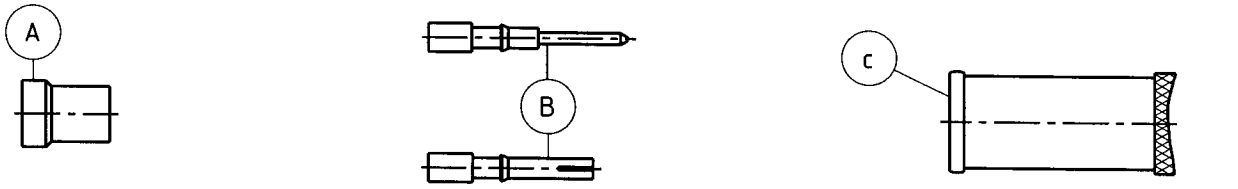
Kabeleinführung: SUHNER Voll-Klemmung

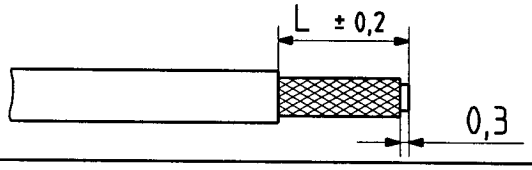
Verbinder Typen: (z.B)

	11 MMCX 50-1-1 21 MMCX 50-1-1 24 MMCX 50-1-1	11 MMCX 50-1-2 21 MMCX 50-1-2 24 MMCX 50-1-2	21 MMCX 50-1-3	11 MMCX-50-1-9
Geeignete Kabel:	RG 178 B/U	K 01152-7	MURATA	Gore CXN 2856
Innenleiter:	Aussparung (1) 0,75			
Aussenleiter:	Aussparung 2,67			
Zange (klein)	76 Z-0-2-53			
Zange (gross)	76 Z-0-0-26			

Dieser Verbinder wird in 3 losen Teilen geliefert.

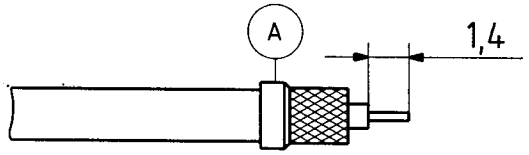




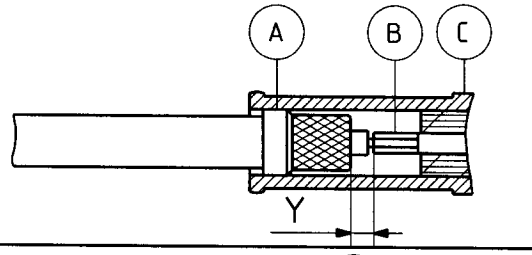


Kabel gemäss Figur abisolieren.

Verbindertyp	L
...MMCX 50-1-1 /-9	4,8mm
...MMCX 50-1-2 /-3	3,7mm



Hülse A über die Abschirmung bis zum Anschlag schieben.
Geflecht über die Hülse A zurückstülpen und überstehende Drähte abschneiden. Dielektrikum entfernen.
Zur einfacheren Abisolierung des Dielektrikums empfehlen wir das Werkzeug Mini-Strip der Firma Nitronic (www.nitronic.ch)
ACHTUNG : Innenleiter, Abschirmung und Dielektrikum nicht beschädigen.

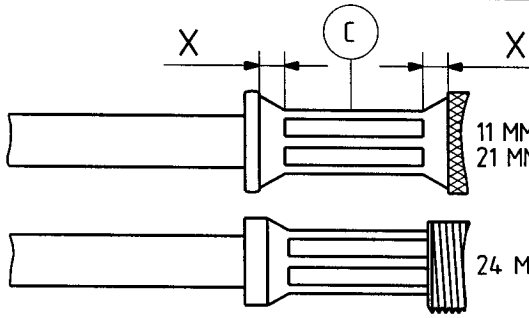


Kontakt B über Kabelinnenleiter bis zum Dielektrikum stossen und klemmen.

Mass Y kontrollieren :

Verbindertyp	Y
...MMCX 50-1-1 /-9	0,7...1,3mm
...MMCX 50-1-2 /-3	0,9...1,4mm

Kontakt B in Gehäuse C einführen.



Gehäuse C klemmen.
Die Klemmung muss symmetrisch zu Gehäuse C stehen.

Typen	X
11 MMCX ... 21 MMCX ...	typ 1,0 mm

SUHNER verfügt über gut ausgebildete Fachkräfte und rationelle Einrichtungen zur Herstellung kompletter HF-Verbingungsleitungen. Wir montieren Ihre Verbinder zu wirtschaftlichen Preisen! Wenden Sie sich an unsere Vertreter.

HUBER + SUHNER AG CH-9100 HERISAU

for English text see overleaf