

Assembly instruction Series TNC No. 27218

Tools and materials required :

Stanley blade
Scissors, screw driver
Crimp tools (see table below)
Soldering iron
Solder

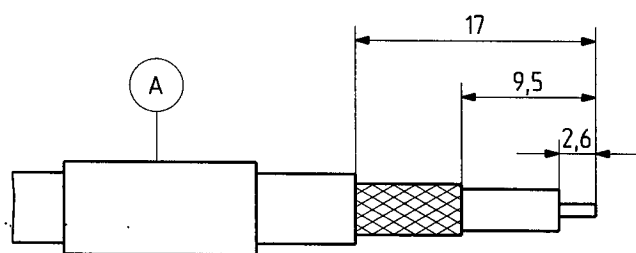
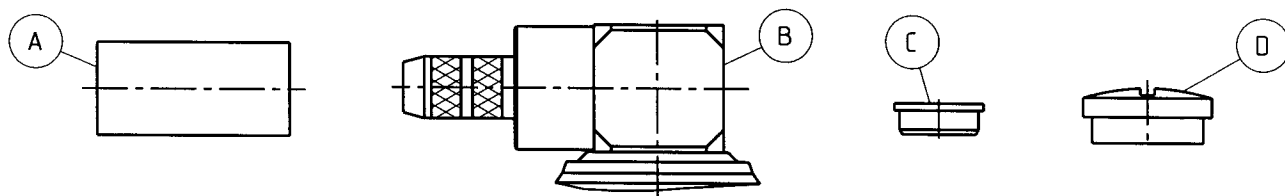
Right angle plugs and cable receptacles
for flexible cables

Cable entry : crimped

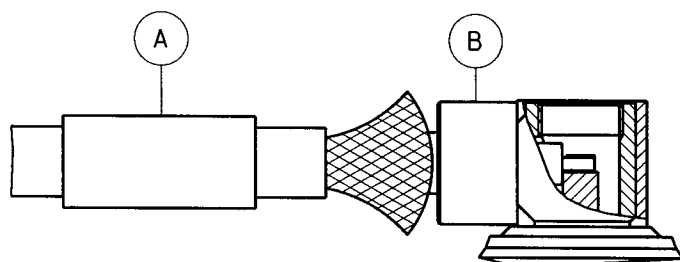
Connector types : (e.g.)

16 TNC-50-3-111

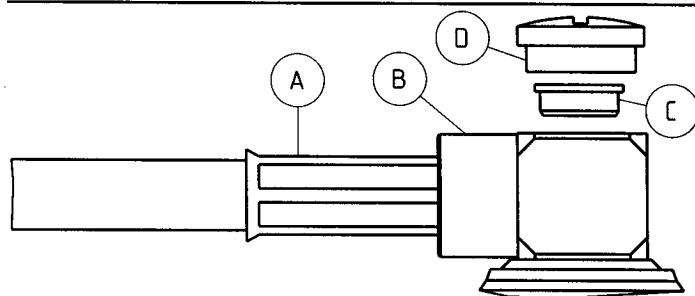
This connector is supplied in 3 parts.	Suitable cables :	RG 223 U	G 03232 D	
	Centre contact :	soldered		
	Braid :	cavity B		
	Crimp tool :	2 B (orange)		



Slide ferrule A onto cable.
Prepare cable according to diagram.
CAUTION : Do not damage braid, dielectric
and inner conductor of cable!



Splay out braid and insert cable in connector body B.
CAUTION : Ensure that braid lies above the crimp neck.



Slide ferrule A over braid
and crimp as close to connector body B as possible.
Solder inner conductor to contact, press in disc C
and screw in cover D.

SUHNER's skilled staff and specialised equipment are available to carry out complete R.F. lead-assembly on your behalf. We mount your connectors on cables at economic prices! Please contact our representative for further details of this service.



HUBER + SUHNER AG CH-9100 HERISAU

Deutscher Text siehe Rückseite

Montageanleitung Serie TNC

Nr. 27218

Benötigte Hilfsmittel :

Stanley - Messer
Schere, Schraubenzieher
Klemmwerkzeug (siehe Tabelle)
LötKolben
Lötzinn

Winkel-Kabelstecker für flexible Kabel

Kabeleinführung : geklemmt

Verbinder-Typen : (z.B.)
16 TNC-50-3-111

Dieser Verbinder
wird in 3 losen Teilen
geliefert.

Geeignete Kabel :

RG 223 U

G 03232 D

Innenleiter :

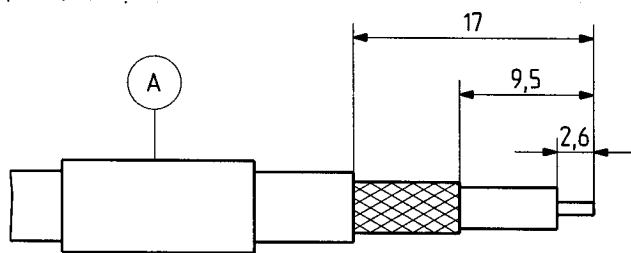
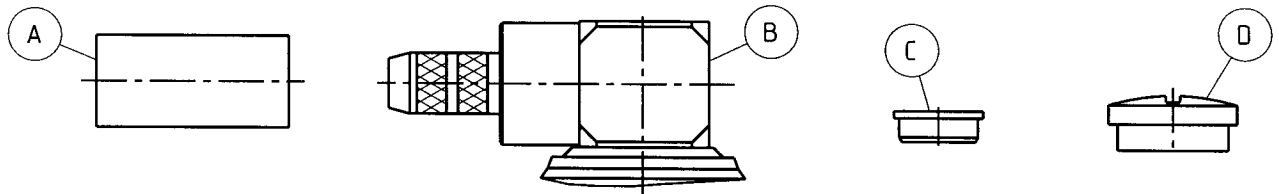
gelötet

Aussenleiter :

Aussparung B

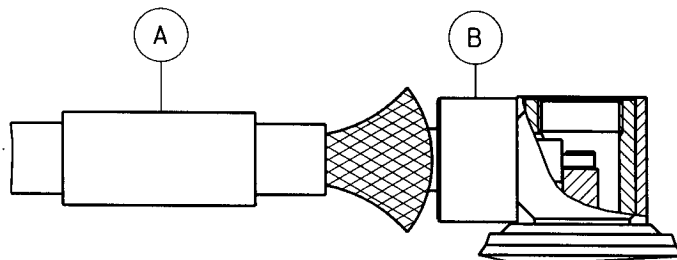
Klemmwerkzeug :

2 B (orange)



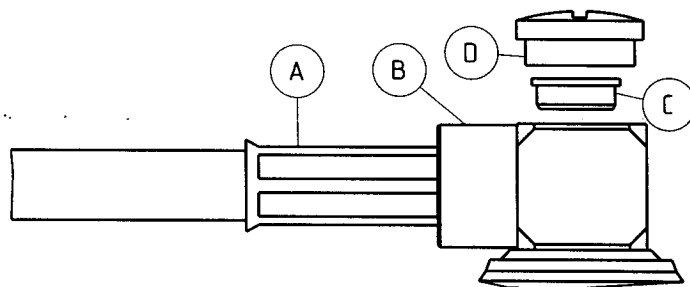
Hülse A auf Kabel schieben. Kabel gemäss Figur
abisolieren.

ACHTUNG : Innenleiter, Abschirmung und Dielektrikum
nicht beschädigen.



Abschirmung leicht aufspreizen und Kabel
in Gehäuse B einführen.

ACHTUNG : Abschirmung muss über Crimphals
liegen!



Hülse A über die Abschirmung schieben
und möglichst nahe am Gehäuse B klemmen.
Innenleiter verlöten, Scheibe C hineindrücken
und Deckel D in Gehäuse B einschrauben.

SUHNER verfügt über ausgebildete Fachkräfte und rationelle Einrichtung zur Herstellung kompletter HF-Verbindungs-
leitungen. Wir montieren Ihre Verbinder zu wirtschaftlichen Preisen! Wenden Sie sich an unsere Vertreter.



HUBER + SUHNER AG CH-9100 HERISAU

for English text see overleaf