

Assembly instruction Series SMB / SMC 0000179157



Old instruction No. 03096

Tools and materials required:

Stanley blade, Scissors

Crimp tool (see table below)

Spanner SW 6 (74 Z-0-0-8)

Assembly tool for insulator D (74 Z-0-0-343
recommend for assembly of big quantity)

Angle plug for flexible cables

Cable entry: "SUHNER Full-Crimp"

Connector types: e.g.

16 SMB/C/S-50-2-10

16 SMB-50-2-110

16 SMB/C/S-50-2-11

16 SMB-50-2-111

16 SMB/C/S-50-2-12

This connector
is supplied
in 5 parts.

Suitable cables:

RG 174/U ; RG 188A/U ; K 02252 d

Centre contact:

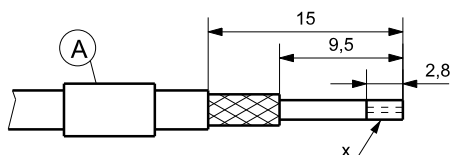
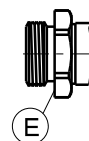
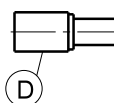
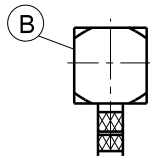
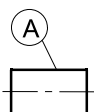
cavity 1

Braid:

cavity A

Crimp tool:

1, 2, A (red)

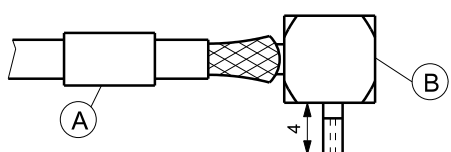


Slide ferrule A onto cable.

Prepare cable according to diagram.

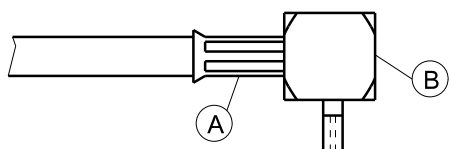
CAUTION: Do not damage braid and inner conductor of cable.

IMPORTANT: Do not remove section x of dielectric.

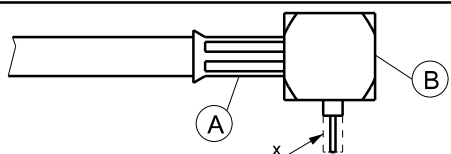


Splay out braid and insert cable in connector body B
until the inner conductor of cable protrudes 4mm.

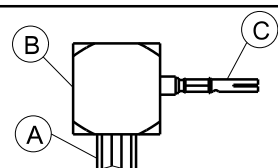
Ensure that braid lies above the crimp neck.



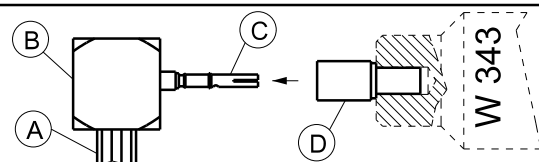
Slide ferrule A over braid and crimp as close
to connector body B as possible.



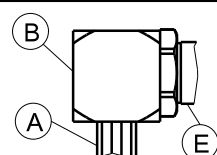
Remove section x of dielectric.



Push contact C over inner conductor of
cable to abut cable dielectric and crimp.



Slide insulator D fully over contact C.
(ev. assembly tool 74 Z-0-0-343 employ)



Screw together body B and E
using a spanner AF. 6.
(torque 1,0 Nm; 74 Z-0-0-352)

The cable assembly of R.F. connectors can only be done by well trained assembly staff and suitable assembly equipment.
Huber+Suhrner's skilled staff and specialised equipment are available to carry out complete R.F. lead-assembly on your behalf.
We mount your connectors on cables at economic prices! Please contact our representative for further details of this service.

Revision	C
Date	09.12.2014
Initiator	4726/Bom

Deutscher Text: siehe Rückseite

Benötigte Hilfsmittel:

Stanley-Messer, Schere
Klemmwerkzeug (siehe Tabelle)
Gabelschlüssel SW 6 (74 Z-0-0-8)
Montagewerkzeug für Isolator D (74 Z-0-0-343
empfohlen für Montage von grossen Mengen)

Winkelstecker für flexible Kabel

Kabeleinführung: SUHNER Voll-Klemmung

Verbinder Typen: z.B.

16 SMB/C/S-50-2-10

16 SMB-50-2-110

16 SMB/C/S-50-2-11

16 SMB-50-2-111

16 SMB/C/S-50-2-12

Dieser Verbinder
wird in 5 losen
Teilen geliefert.

Geeignete Kabel:

RG 174/U ; RG 188A/U ; K 02252 d

Innenleiter:

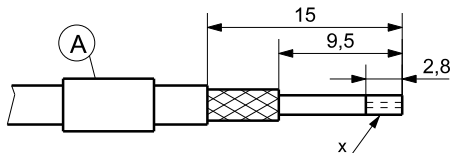
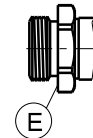
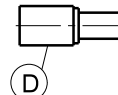
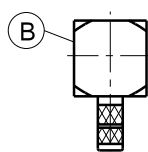
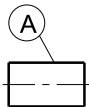
Aussparung 1

Aussenleiter:

Aussparung A

Klemmwerkzeug:

1, 2, A (rot)

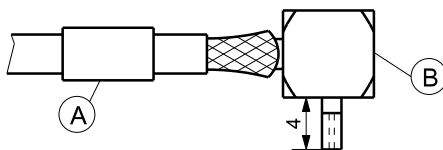


Hülse A auf das Kabel schieben.

Kabel gemäss Figur abisolieren.

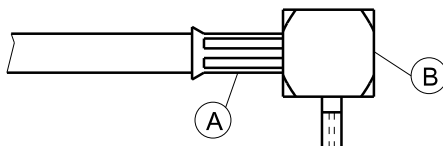
ACHTUNG: Innenleiter, Abschirmung und Dielektrikum
nicht beschädigen.

WICHTIG: Dielektrikumstück x darf noch nicht entfernt werden.



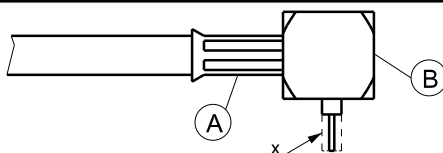
Abschirmung leicht aufspreizen und Kabel in Gehäuse B
einführen bis der Innenleiter 4mm herausragt.

Abschirmung muss über dem Klemmhals liegen.

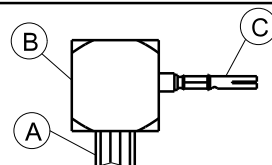


Hülse A über die Abschirmung schieben

und möglichst nahe am Gehäuse B klemmen.

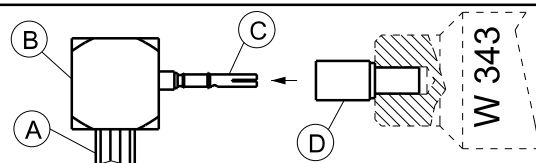


Dielektrikumstück x entfernen.



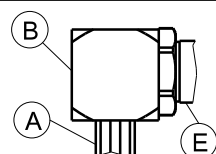
Kontakt C über Kabelinnenleiter bis

zum Dielektrikum stossen und klemmen.



Isolator D kräftig über Kontakt C schieben.

(evt. Montagewerkzeug 74 Z-0-0-343 verwenden)



Gehäuse B und E miteinander verschrauben und

mit Gabelschlüssel SW 6 anziehen.

(Drehmoment 1,0 Nm; 74 Z-0-0-352)

Die Montage von HF-Verbindern kann nur durch geschultes Personal, das über die richtige Ausrüstung verfügt, erfolgen.
Huber+Suhr verfügt über ausgebildete Fachkräfte und rationelle Einrichtungen zur Herstellung kompletter HF-Verbindungs-
leitungen. Wir montieren Ihre Verbinder zu wirtschaftlichen Preisen! Wenden Sie sich an unsere Vertreter.

Version	C
Datum	09.12.2014
Erstellt	4726/Bom