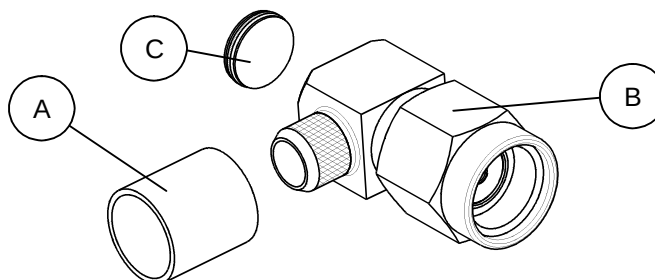


Assembly instruction Series SMA 0000368978



Connector type (e.g.):	16_SMA-R50-3-16	Inner conductor contact:	Soldered
Suitable cables (e.g.):	EF_400; G_03262_D; S_03262_B-61; RG_58_C/U	Outer conductor contact:	Crimped

Parts list connector:



Assembly steps:

Picture	Process	Feature / Check	Tools required
	Slide ferrule A onto cable. Prepare cable according to diagram.	Do not damage braid, dielectric and inner conductor of cable.	Stanley blade scissors
	Screw locator tool W323 "M" onto connector body B.		Locator tool W 323 "M"
	Slide prepared cable into connector body B until inner conductor of cable is flush at X.	Ensure that braid lies above crimp neck	
	Slide ferrule A over braid and crimp. Solder inner conductor to cable.	Crimp as close to connector body B as possible	Crimp tool: Cavity B For large crimp tool and table press use insert 76_Z-0-3-1 For small crimp tool use insert 76_Z-0-3-51
	Place cover C on rear aperture of body B. Press cover C into body B.		Small press or a small bench vice. Soft hammer Locator tool W323 "M"

The cable assembly of R.F. connectors can only be done by well trained assembly staff and suitable assembly equipment. Huber+Suhrner's skilled staff and specialised equipment are available to carry out complete R.F. lead-assembly on your behalf. We mount your connectors on cables at economic prices! Please contact our representative for further details of this service.

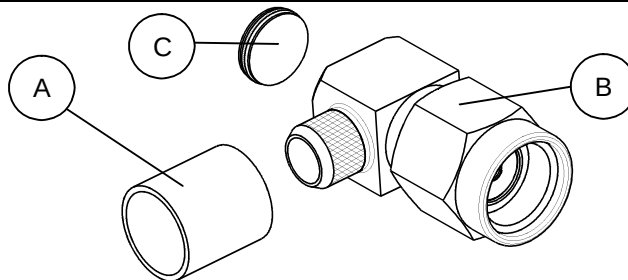
Revision	A
Date	19.05.2011
Initiator	4884/TIS

Deutscher Text: siehe Rückseite



Verbinder-Typ:	16_SMA-R50-3-16	Innenleiter Kontaktierung:	Gelötet
Geeignete Kabel:	EF_400; G_03262_D; S_03262_B-61; RG_58_C/U	Aussenleiter Kontaktierung:	Geklemmt

Stückliste Verbinder:



Montage Schritte:

Bild	Prozess	Merkmal / Prüfung	Werkzeuge
	Hülse A auf das Kabel schieben. Kabel gemäss Figur abisolieren.	Innenleiter, Dielektrikum und Abschirmung nicht beschädigen	Stanley Messer Schere
	Montagelehre W323 „M“ auf Gehäuse B schrauben.		Montagelehre W323 „M“
	Vorbereitetes Kabel in Gehäuse B stossen bis Innenleiter bei X bündig ist.	Abschirmung muss über dem Klemmhals liegen	
	Hülse A über Abschirmung schieben und klemmen. Innenleiter mit Kontakt verlöten.	Hülse A so nahe am Gehäuse B wie möglich	Klemmeinsatz : Ausparung B Für grosse Zange und Tischpresse Einsatz 76_Z-0-3-1. Für kleine Zange Einsatz 76 Z-0-3-51.
	Deckel C auf Öffnung am Gehäuse B legen. Deckel C in Gehäuse B einpressen.		Kleine Presse oder Schraubstock Nylonhammer Montagelehre W323 „M“

Die Montage von HF-Verbindern kann nur durch geschultes Personal, das über die richtige Ausrüstung verfügt, erfolgen. Huber+Suhr verfügt über ausgebildete Fachkräfte und rationelle Einrichtungen zur Herstellung kompletter HF-Verbindungsleitungen. Wir montieren Ihre Verbinder zu wirtschaftlichen Preisen! Wenden Sie sich an unsere Vertreter.

Version	A
Datum	19.05.2011
Erstellt	4884/TIS

For English text see overleaf