

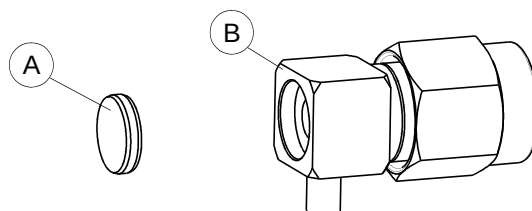
Assembly instruction Series SMA 0000181484



Old Assembly instruction No. 150009

Connector type:	16_SMA-50-1-97	Inner conductor contact:	Soldered
Suitable cables:	EZ_47 ; SF_47 ; Quickform 47 PFA (Filotex)	Outer conductor contact:	Soldered

Parts list connector:



Assembly steps:

Picture	Process	Feature / Check	Tools required
	For EZ and SUCOFORM The tool must be set for 2.7 mm stripping dimension.	Cut cable end perpendicular to cable axis.	Stripping tool W 157. See instruction sheet DOC-0000199604 for detailed description.
EZ cable SUCOFORM ; QUICKFORM 47 Cw PFA	Prepare cable according to diagram. Dimension 12 mm applies to SUCOFORM with jacket.	Do not damage centre contact, dielectric and braid.	Stanley blade
	Screw locator tool W 14 to connector body B, fix connector in a small bench vice. Push prepared cable into connector body B until inner conductor reaches the middle of the centre contact. Solder cable to connector body B at Z. Solder inner conductor to contact pin at X.	Avoid excessive heat. Promptly swap soldered area with alcohol to cool joint and remove any residual flux. Dielectric Y must remain free from solder	Locator tool : W 14 "M" Soldering iron Solder Alcohol
	Position with locator tool W 14 downwards on a solid base. Place cover A on rear opening of connector body B. Press cover A into connector body B using a soft hammer. Remove locator tool W 14.	Press in cover until stop.	Locator tool : W 14 "M" Soft hammer Small press or small bench vice

The cable assembly of R.F. connectors can only be done by well trained assembly staff and suitable assembly equipment. Huber+Suhrner's skilled staff and specialised equipment are available to carry out complete R.F. lead-assembly on your behalf. We mount your connectors on cables at economic prices! Please contact our representative for further details of this service.

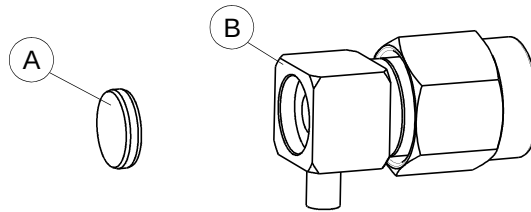
Revision	B
Date	13.02.2012
Initiator	4779/JPE

Deutscher Text: siehe Rückseite



Verbinder-Typ:	16_SMA-50-1-97	Innenleiter Kontaktierung:	Gelötet
Geeignete Kabel:	EZ_47 ; SF_47 ; Quickform 47 PFA (Filotex)	Aussenleiter Kontaktierung:	Gelötet

Stückliste Verbinder:



Montage Schritte:

Bild	Prozess	Merkmal / Prüfung	Werkzeuge
	Für EZ und SUCOFORM Das Werkzeug muss auf eine Abisolierlänge von 2.7 mm eingestellt werden.	Kabelende senkrecht zur Achse schneiden.	Abisolierwerkzeug W 157. Genauere Informationen siehe Bedienungsanleitung DOC-0000199604.
	Kabel gemäss Figur abisolieren. Mass 12 mm gilt für SUCOFORM mit Mantel.	Innenleiter, Dielektrikum und Geflecht nicht beschädigen.	Stanley Messer
	Montagelehre W 14 auf Verbinder Gehäuse B schrauben. Vorbereitetes Kabel in Verbinder Gehäuse B schieben bis der Kabel - innenleiter in der Mitte des Verbinderinnenleiters ist. Kabel mit Gehäuse B bei Z verlöten. Innenleiter mit Kontakt bei X verlöten.	Lange Hitzeeinwirkung vermeiden. Lötstelle mit Alkohol kühlen und überschüssiges Flussmittel entfernen. Dielektrikum muss bei Y frei von Flussmittel sein.	Montagelehre : W 14 „M“ LötKolben Lötzinn Alkohol
	Montagelehre W 14 auf Gehäuse B schrauben. Deckel A lose auf die Öffnung von Gehäuse B legen. Deckel A bündig mit Gehäuse B einpressen. Montagelehre W 14 entfernen.	Deckel bis auf Anschlag einpressen	Montagelehre : W 14 „M“ Nylonhammer Kleine Presse oder mit Schraubstock

Die Montage von HF-Verbindern kann nur durch geschultes Personal, das über die richtige Ausrüstung verfügt, erfolgen. Huber+Suhr verfügt über ausgebildete Fachkräfte und rationelle Einrichtungen zur Herstellung kompletter HF-Verbindungsleitungen. Wir montieren Ihre Verbinder zu wirtschaftlichen Preisen! Wenden Sie sich an unsere Vertreter.

Version	B
Datum	13.02.2012
Erstellt	4779/JPE

For English text see overleaf