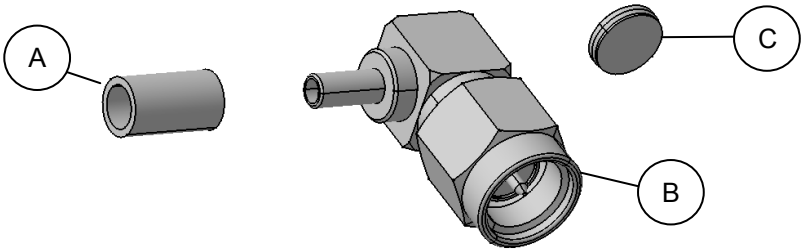
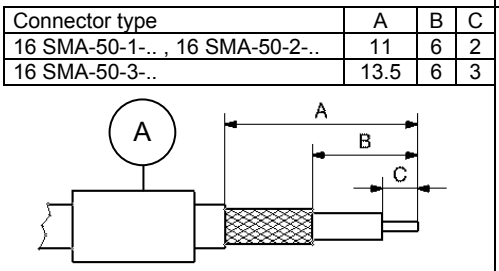
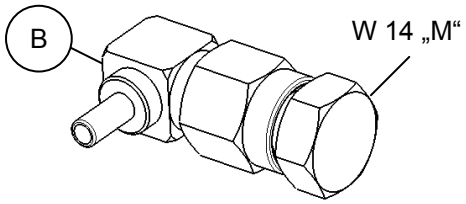
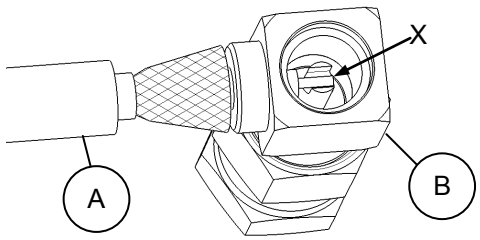
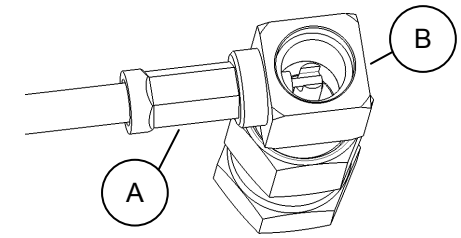
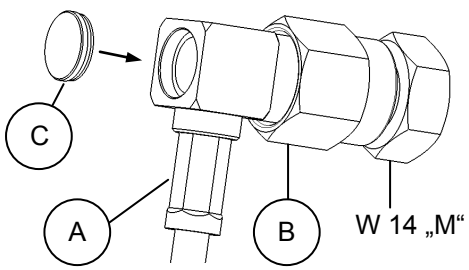
Assembly instruction Series SMA 0000178742

Connector type (e.g.):	16 SMA-50-1-1, 16 SMA-50-2-105, 16 SMA-50-3-105	**Inner conductor contact:**	Soldered
Suitable cables (e.g.):	RG 178/U, K 02252D, RG 58 C/U	**Outer conductor contact:**	Crimped

Parts list connector:



Assembly steps:

Picture	Process	Feature / Check	Tools required
	Slide ferrule A onto cable. Prepare cable according to diagram.	Do not damage braid, dielectric and inner conductor of cable.	Stanley blade scissors
	Screw locator tool W14 “M” onto connector body B.		Locator tool W14 “M”
	Slide prepared cable into connector body B until inner conductor of cable is flush at X.	Ensure that braid lies above crimp neck	
	Slide ferrule A over braid and crimp. Solder inner conductor to cable	Crimp as close to connector body B as possible	Connector type / Crimp tool 16 SMA-50-1-... / 16 SMA-50-2-... : Cavity A 16 SMA-50-3-... : Cavity B
	Place cover C on rear aperture of body B. Press cover C into body B.		Small press or a small bench vice.

The cable assembly of R.F. connectors can only be done by well trained assembly stuff and suitable assembly equipment.
Huber+Suhner's skilled stuff and specialised equipment are available to carry out complete R.F. lead-assembly on your behalf.
We mount your connectors on cables at economic prices! Please contact our representative for further details of this service.

Revision	E
Date	13.04.06
Initiator	4186/MAP

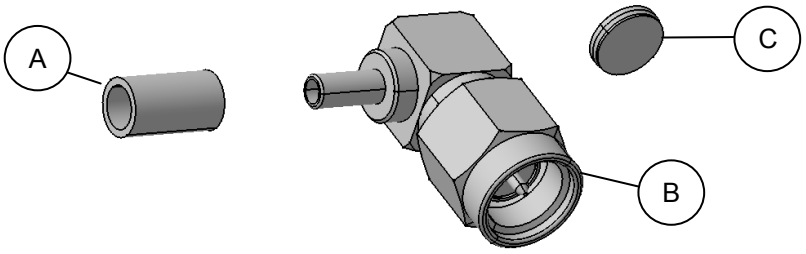
Old Assembly instruction No. : **03070**

Deutscher Text: siehe Rückseite

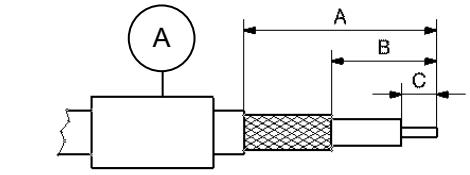
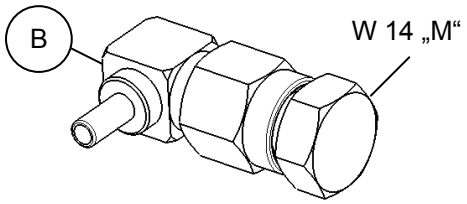
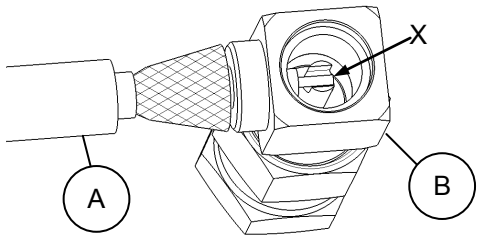
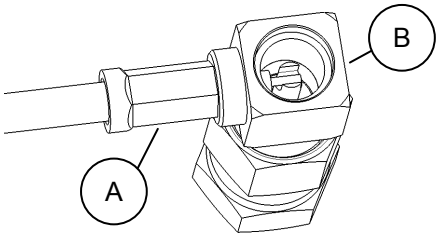
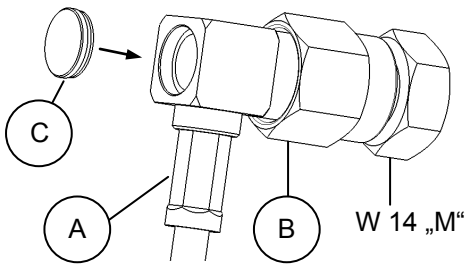
Montageanleitung Serie SMA 0000178742

Verbinder-Typ:	16 SMA-50-1-1, 16 SMA-50-2-105, 16 SMA-50-3-105	**Innenleiter Kontaktierung:**	Gelötet
Geeignete Kabel:	RG 178/U, K 02252D, RG 58 C/U	**Aussenleiter Kontaktierung:**	Geklemmt

Stückliste Verbinder:



Montage Schritte:

Bild	Prozess	Merkmal / Prüfung	Werkzeuge
	Hülse A auf das Kabel schieben. Kabel gemäss Figur abisolieren.	Innenleiter, Dielektrikum und Abschirmung nicht beschädigen	Stanley Messer Schere
	Montagelehre W 14 „M“ auf Gehäuse B schrauben.		Montagelehre W14 „M“
	Vorbereitetes Kabel in Gehäuse B stossen bis Innenleiter bei X bündig ist.	Abschirmung muss über dem Klemmhals liegen	
	Hülse A über Abschirmung schieben und klemmen. Innenleiter mit Kontakt verlöten.	Hülse A so nahe am Gehäuse B wie möglich	Verbinder Typ / Klemmzange 16 SMA-50-1-... / 16 SMA-50-2-... : Aussparung A 16 SMA-50-3-... : Aussparung B
	Deckel C auf Öffnung am Gehäuse B legen. Deckel C in Gehäuse B einpressen.		Kleine Presse oder mit Schraubstock.

Die Montage von HF-Verbindern kann nur durch geschultes Personal, das über die richtige Ausrüstung verfügt, erfolgen. Huber+Suhner verfügt über ausgebildete Fachkräfte und rationelle Einrichtungen zur Herstellung kompletter HF-Verbindungsleitungen. Wir montieren Ihre Verbinder zu wirtschaftlichen Preisen! Wenden Sie sich an unsere Vertreter.

Version	E
Datum	13.04.06
Erstellt	4186/MAP

Alte Nr. der Montageanleitung : **03070**

For English text see overleaf