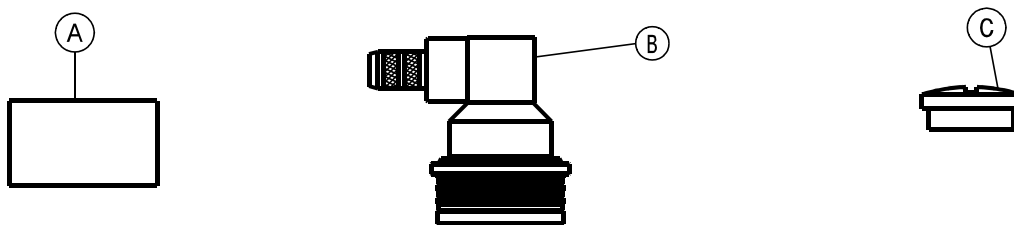


Assembly instruction Series QN 0000178638

Old instruction No. 27509



Tools and materials required:	Angle plug for flexible cables
	Cable entry : crimped
	Connector typ : 16_QN-50-4-1
Stanley blade Scissors, screw driver Crimp tools (see table below) Soldering iron Solder	Suitable cables : S 04262 D
	Centre contact : soldered
	Braid : cavity C
	Crimp tool : 2 C (yellow)
This connector is supplied in 3 parts.	



Slide ferrule A onto cable.
Prepare cable according to diagram.
CAUTION : Do not damage braid, dielectric and inner conductor of cable!

Splay out braid and insert cable in connector body B.
CAUTION : Ensure that braid lies above the crimp neck.

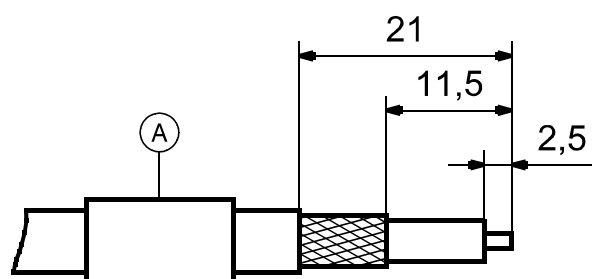
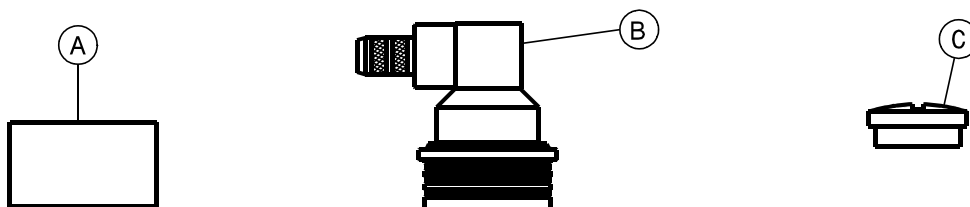
Slide ferrule A over braid and crimp as close to connector body B as possible.
Solder inner conductor to contact.
Screw on cover C.

The cable assembly of R.F. connectors can only be done by well trained assembly staff and suitable assembly equipment. Huber+Suhr's skilled staff and specialised equipment are available to carry out complete R.F. lead-assembly on your behalf. We mount your connectors on cables at economic prices! Please contact our representative for further details of this service.	Revision	D
	Date	12.03.2013
	Initiator	4726/Bom

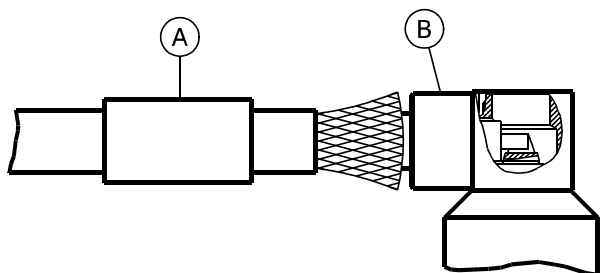
Deutscher Text: siehe Rückseite



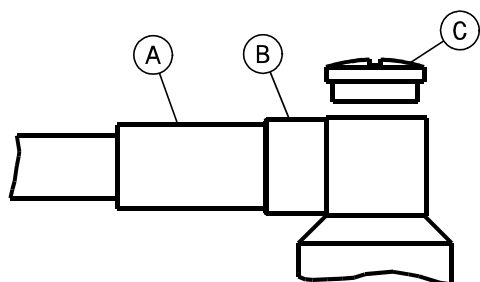
Benötigte Hilfsmittel :	Winkel-Kabelstecker für flexible Kabel	
	Kabeleinführung : geklemmt	
Stanley - Messer Schere, Schraubenzieher Klemmwerkzeug (siehe Tabelle) LötKolben Lötzinn	Verbinder-Typ :	
	16_QN-50-4-1	
	Geeignete Kabel :	S 04262 D
	Innenleiter :	gelötet
Dieser Verbinder wird in 3 losen Teilen geliefert.	Aussenleiter :	Aussparung C
	Klemmwerkzeug :	2 C (gelb)



Hülse A auf Kabel schieben.
Kabel gemäss Figur abisolieren.
ACHTUNG: Innenleiter, Abschirmung und Dielektrikum nicht beschädigen.



Abschirmung leicht aufspreizen und Kabel in Gehäuse B einführen.
ACHTUNG: Abschirmung muss über Crimphals liegen!



Hülse A über die Abschirmung schieben und möglichst nahe am Gehäuse B klemmen. Innenleiter verlöten, und Deckel C in Gehäuse B einschrauben.

Die Montage von HF-Verbindern kann nur durch geschultes Personal, das über die richtige Ausrüstung verfügt, erfolgen. Huber+Suhr verfügt über ausgebildete Fachkräfte und rationelle Einrichtungen zur Herstellung kompletter HF-Verbindungsleitungen. Wir montieren Ihre Verbinder zu wirtschaftlichen Preisen! Wenden Sie sich an unsere Vertreter.

Version	D
Datum	12.03.2013
Erstellt	4726/Bom