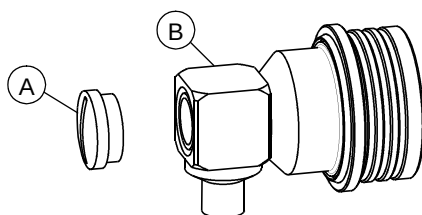




Connector type:	16_QN-50-3-3	Inner conductor contact:	Soldered
Suitable cables:	EZ_141, SUCOFORM_141, MULTIFLEX_141	Outer conductor contact:	Soldered

Parts list connector:



For MULTIFLEX cable it is recommended to use a Shrink tube. The shrink tube is not included in the connector.

Assembly steps:

Picture	Process	Feature / Check	Tools required
	For EZ and SUCOFORM The tool must be set for 7mm stripping dimension.	Cut cable end perpendicular to cable axis.	Stripping tool W 157. See instruction sheet DOC-0000199604 for detailed description.
 	Prepare cable according to diagram. Form tip of inner conductor to 90° cone. Dimension 15mm applies to SUCOFORM with jacket.	Do not damage centre contact, dielectric and braid.	Stanley blade Tip trimmer tool W 164
 	For MULTIFLEX Dive the on length cutted cable in flux and tin. Cut in jacket until screen. Remove jacket. Remove cable dielectric and tinned braid according to diagram. Form tip of inner conductor to 90° cone.	The solder must flow at behind for min. 10mm. If the cable does not fit into the cable entry, use a flat-nose plier to calibrate the outer contact.	Stanley blade Flat-nose plier Tip trimmer tool W 164
	Push locator tool W 390 over connector body B. Slide prepared cable into connector body B until stop and solder at X.	Avoid excessive heat. Promptly swap soldered area with alcohol to cool joint and remove any residual flux.	Locator tool W 390 Soldering iron Solder
	Solder inner conductor to contact at Y. Screw cap A into body B.	Avoid excessive heat.	Soldering iron Solder Screw driver
	Slide shrink tube over connector body B and shrink with Hot-air fan. Dimension Z max. 1mm.	Avoid excessive heat.	Hot-air fan

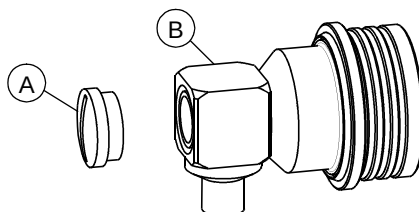
The cable assembly of R.F. connectors can only be done by well trained assembly staff and suitable assembly equipment.
Huber+Suhr's skilled staff and specialised equipment are available to carry out complete R.F. lead-assembly on your behalf.
We mount your connectors on cables at economic prices! Please contact our representative for further details of this service.

Revision	C
Date	20.02.2012
Initiator	4952 / WiS



Verbinder-Typ:	16_QN-50-3-3	Innenleiter Kontaktierung:	Gelötet
Geeignete Kabel:	EZ_141, SUCOFORM_141, MULTIFLEX_141	Aussenleiter Kontaktierung:	Gelötet

Stückliste Verbinder:



Für MULTIFLEX Kabel wird empfohlen einen Schrumpfschlauch zu verwenden. Der Schrumpfschlauch ist nicht enthalten im Verbinder.

Montage Schritte:

Bild	Prozess	Merkmal / Prüfung	Werkzeuge
	Für EZ und SUCOFORM Das Werkzeug muss auf eine Abisolierlänge von 7mm eingestellt werden.	Kabelende senkrecht zur Achse schneiden.	Abisolierwerkzeug W 157. Genauere Informationen siehe Bedienungsanleitung DOC-0000199604.
	Kabel gemäss Figur abisolieren. Innenleiter mit 90° anspitzen Mass 17mm gilt für SUCOFORM mit Mantel.	Innenleiter, Dielektrikum und Geflecht nicht beschädigen.	Stanley Messer Spitzfräser W 164
	Für MULTIFLEX Kabel stirnseitig in Flussmittel tauchen und verzinnen. Kabel gemäss Figur abisolieren. Innenleiter mit 90° anspitzen	Das Lot muss auf einer Länge von min. 10mm nach hinten fließen. Wenn das Kabel nicht in die Kabeleinführung passt, verzinnten Aussenleiter mit Flachzange kalibrieren.	Stanley Messer Flachzange Spitzfräser W 164
	Montagelehre W 390 auf Gehäuse B stecken. Vorbereitetes Kabel in Gehäuse B führen und bei X verlöten.	Lange Hitzeeinwirkung vermeiden. Lötstelle mit Alkohol kühlen und überschüssiges Flussmittel entfernen.	Montagelehre W 390 Lötzinn LötKolben
	Kabelinnenleiter bei Y mit Kontakt verlöten. Deckel A in Gehäuse B einschrauben.	Lange Hitzeeinwirkung vermeiden.	Lötzinn LötKolben Schraubenzieher
	Schrumpfschlauch über Gehäuse B schieben und mit dem Föhn schrumpfen. Spalt Z max. 1mm.	Lange Hitzeeinwirkungen vermeiden.	Heissluftföhn

Die Montage von HF-Verbindern kann nur durch geschultes Personal, das über die richtige Ausrüstung verfügt, erfolgen. Huber+Suhrer verfügt über ausgebildete Fachkräfte und rationelle Einrichtungen zur Herstellung kompletter HF-Verbindungsleitungen. Wir montieren Ihre Verbinder zu wirtschaftlichen Preisen! Wenden Sie sich an unsere Vertreter.

Version	C
Datum	20.02.2012
Erstellt	4952 / WiS