

Assembly instruction Series UHF, N \square No. 3076

Tools and materials required:

Stanley blade
Scissors, Screwdriver
Crimp tool (see table below)
Soldering iron
Solder

Angle plug for flexible cable

Cable entry: Crimp (inner conductor soldered)

Connector types: (e. g.)

16 UHF 0-7-4c 16 N 50-7-30c
16 UHF 0-7-5c 16 N 50-7-31c

This connector
is supplied
in 3 parts

Suitable cables: (e. g.)

RG 213/U
RG 214/U

Centre contact: capt.

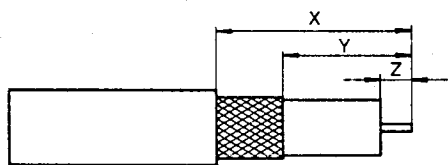
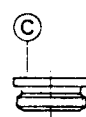
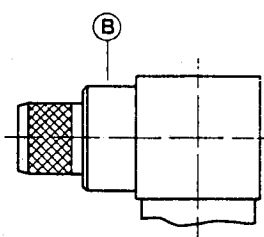
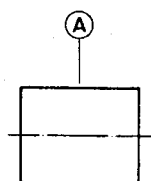
soldered

Braid:

cavity D

Crimp tool:

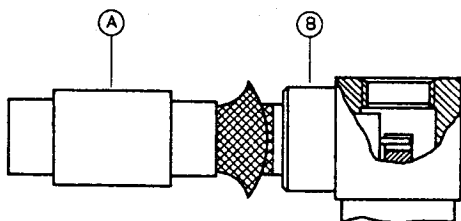
3 D (violett)



Type	X	Y	Z
16 UHF	26	17	4
16 N	21	12,5	4

Prepare cable according to diagram.

CAUTION: Do not damage braid, dielectric and inner conductor of cable!



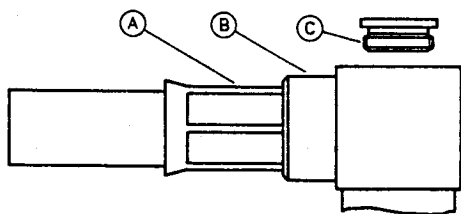
Remove cover from connector body B.

Slide ferrule A onto cable.

Splay out braid by a conical movement of the crimp spigot.

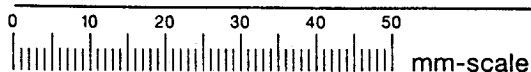
Push spigot of connector body B under braid.

Centre conductor of the cable must slide into the hollow of the contact pin.



Slide ferrule over braid and crimp as close to connector body B as possible.

Solder inner conductor and screw on cover C.



SUHNER's skilled staff and specialised equipment are available to carry out complete R. F. lead-assembly on your behalf. We mount your connectors on cables at economic prices! Please contact our representative for further details of this service.



HUBER+SUHNER LTD. CH-9100 HERISAU

Deutscher Text: siehe Rückseite

Montageanleitung

Serie UHF, N B Nr. 3076

Benötigte Hilfsmittel:

Stanley-Messer
Schere, Schraubenzieher
Klemmwerkzeug (siehe Tabelle)
LötKolben
Lötzinn

Winkelstecker für flexible Kabel

Kabeleinführung: Crimp (Innenleiter gelötet)

Verbinder-Typen: (z. B.)

16 UHF 0-7-4c 16 N 50-7-30c
16 UHF 0-7-5c 16 N 50-7-31c

Dieser Verbinder
wird in 3 losen Teilen
geliefert

Geeignete Kabel:

Innenleiter: fest

Aussenleiter:

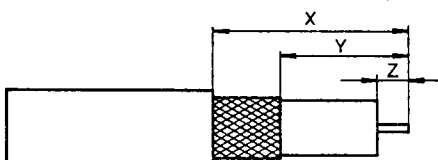
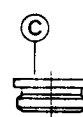
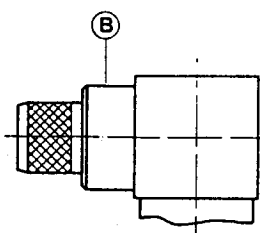
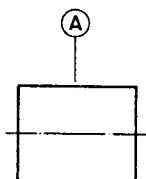
Klemmwerkzeug:

RG 213/U
RG 214/U

gelötet

Aussparung D

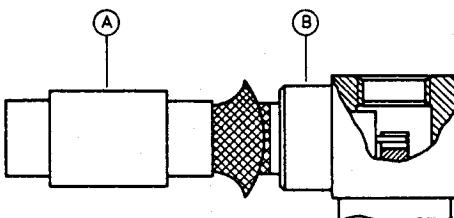
3 D (violett)



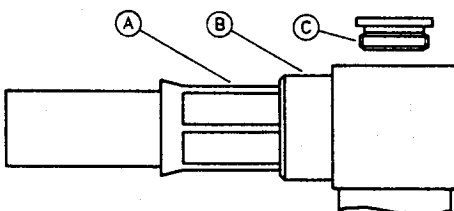
Typ	X	Y	Z
16 UHF	26	17	4
16 N	21	12,5	4

Kabel gemäss Figur abisolieren.

ACHTUNG: Abschirmung, Dielektrikum und Innenleiter nicht beschädigen!



Deckel aus Gehäuse B schrauben.
Klemmhülse A über Kabel schieben.
Abschirmung leicht aufspreizen
und Kabel in Gehäuse B einführen,
sodass Kabelinnenleiter in Lötut einrastet.



Hülse A über die Abschirmung schieben
und möglichst nahe am Gehäuse B festklemmen.
Innenleiter verlöten und Deckel C einschrauben.

SUHNER verfügt über gut ausgebildete Fachkräfte und rationelle Einrichtungen zur Herstellung kompletter HF-Verbindungsleitungen. Wir montieren Ihre Verbinder zu wirtschaftlichen Preisen! Wenden Sie sich an unsere Vertreter.



HUBER+SUHNER AG

CH-9100 HERISAU

for English text see overleaf