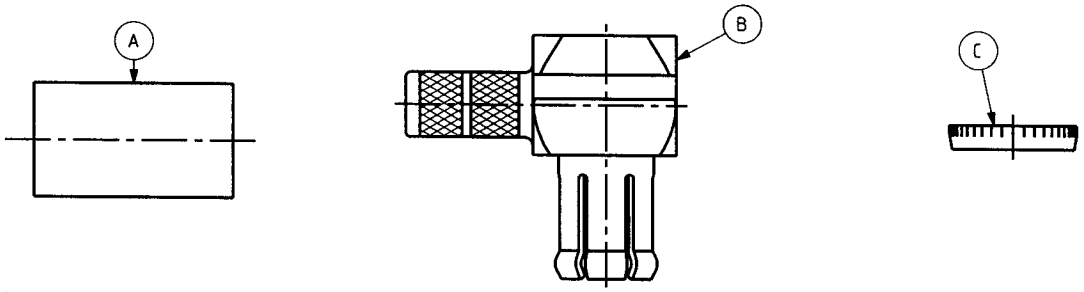
Assembly instruction Series MCX

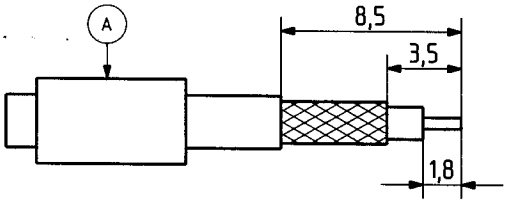
B 08.09.05
4726/Bom

No.27102

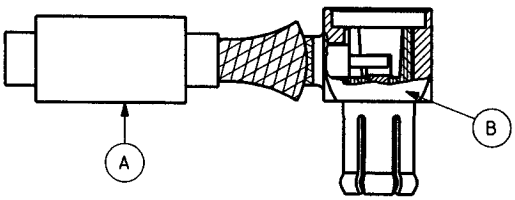
Tools and materials required:	Angle plug for flexible cable
Stanley blade Scissors Crimp tool (see table below) Soldering iron Solder Assembly-tool 74_Z-0-0-30	Cable entry: crimped
	Connector types: (e.g.) 16_MCX-50-2-11

This connector is supplied in 3 parts	Suitable cables e.g.:	RG 316/U / K 02252 d
	Centre cotact:	soldered
	Braid:	cavity A
	Crimp tool:	1/2 A (red)

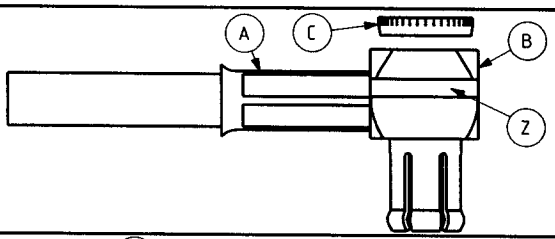




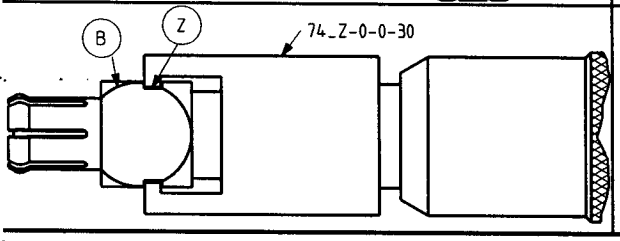
Slide ferrule A onto cable.
Prepare cable according to diagram.
CAUTION: Do not damage braid and inner conductor of cable!



Splay out braid and insert cable in connector body B.
Ensure that braid lies above the crimp neck and the cable dielectric stoped on the Insulator.



Slide ferrule A over braid and crimp as close to connector body B as possible. Solder inner conductor and place cover C on rear opening of body B.



Slide assembly-tool 74_Z-0-0-30 in groove Z. Drive cover C into rear opening of body B by rotating the handle of the assembly-tool.

SUHNER's skilled staff and specialised equipment are available to carry out complete R.F.lead.assembly on your behalf. We mount your connectors on cables at economic prices!Please contact our representative for further datails of this service

HUBER + SUHNER AG CH-9100 HERISAU

Deutscher Text: siehe Rückseite

Montageanleitung Serie MCX

B 08.09.05
4726/Bom

Nr.27102

Benötigte Hilfsmittel :

Stanley Messer
Schere
Klemmwerkzeug (siehe Tabelle)
Lötkolben
Lötzinn
Montagewerkzeug 74_Z-0-0-30

Winkelstecker für flexible Kabel

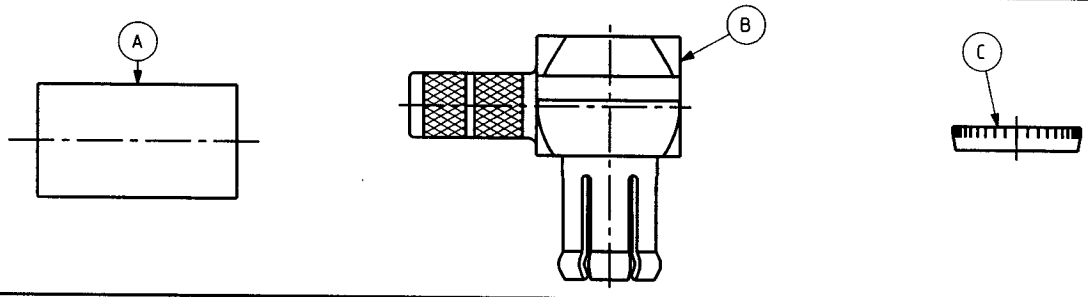
Kabeleinführung : geklemmt

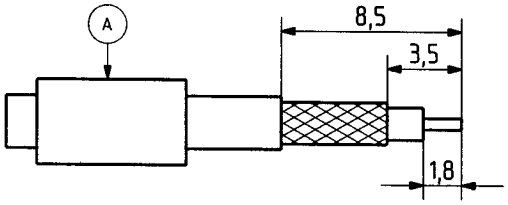
Verbinder-Typen : (z.B.)

16_MCX-50-2-11

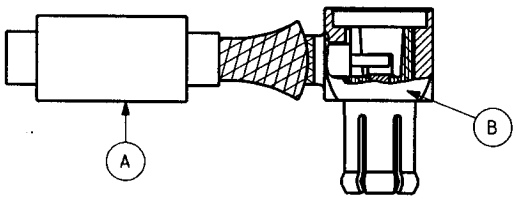
Dieser Verbinder wird in 3 losen Teil geliefert.

Geeignete Kabel :	RG 316/U / K 02252 d
Innenleiter:	gelötet
Aussenleiter :	Aussparung A
Klemmwerkzeug:	1/2 A (rot)

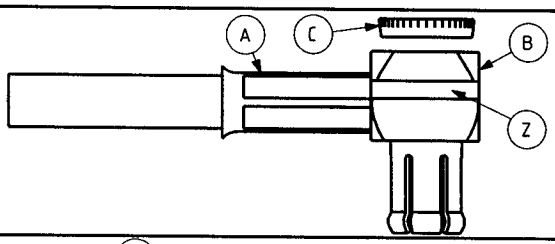




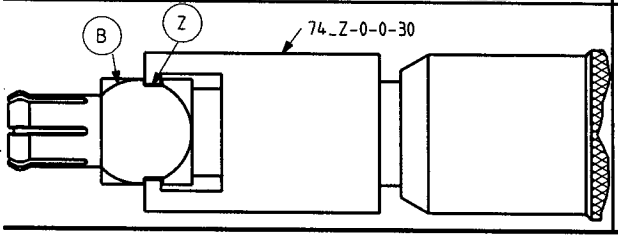
Hülse A auf das Kabel schieben.
Kabel gemäss Figur abisolieren.
ACHTUNG: Innenleiter, Abschirmung und Dielektrikum nicht beschädigen!



Abschirmung leicht aufspreizen und Kabel in Gehäuse B einführen bis Kabeldielektrikum am Verbinder-dielektrikum anschlägt.
Abschirmung muss über Klemmhals liegen.



Hülse A über Abschirmung schieben und möglichst nahe am Gehäuse B klemmen.
Innenleiter verlöten und Deckel C lose auf die Öffnung legen.



Montagewerkzeug 74_Z-0-0-30 in die Nut Z einführen und durch drehen des Griffes wird der Deckel C ins Gehäuse B eingepresst.

SUHNER verfügt über ausgebildete Fachkräfte und rationelle Einrichtung zur Herstellung kompletter HF-Verbindungs-leitungen. Wir montieren Ihre Verbinder zu wirtschaftlichen Preisen! Wenden Sie sich an unsere Vertreter.

HUBER + SUHNER AG CH-9100 HERISAU

for English text see overleaf