

Assembly instruction

Series MCX

B | 08.09.05
4.726/Bom

No.27102

Tools and materials required:

Stanley blade
Scissors
Crimp tool (see table below)
Soldering iron
Solder
Assembly-tool 74_Z-0-0-30

Angle plug for flexible cable

Cable entry: crimped

Connector types: (e.g.)

16_MCX-50-2-11

This connector
is supplied
in 3 parts

Suitable cables e.g.:

RG 316/U / K 02252 d

Centre contact:

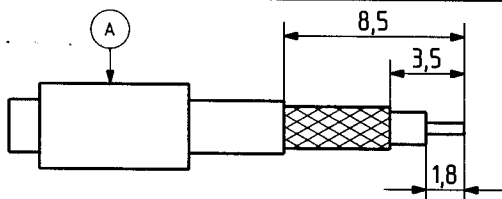
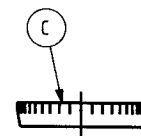
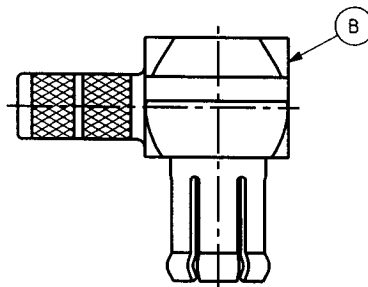
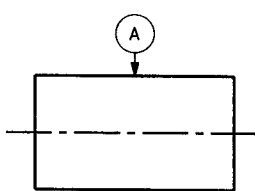
soldered

Braid:

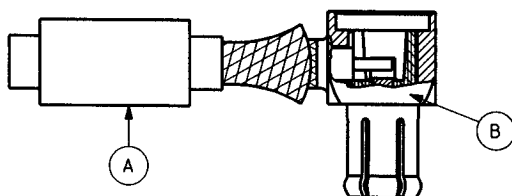
cavity A

Crimp tool:

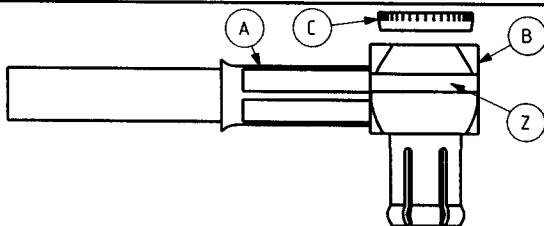
1/2 A (red)



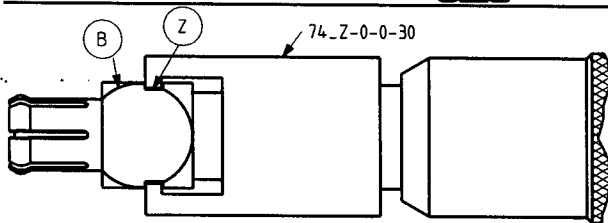
Slide ferrule A onto cable.
Prepare cable according to diagram.
CAUTION: Do not damage braid and inner conductor of cable!



Splay out braid and insert cable
in connector body B.
Ensure that braid lies above the crimp neck
and the cable dielectric stopped
on the Insulator.



Slide ferrule A over braid
and crimp as close to connector body B as
possible. Solder inner conductor and place
cover C on rear opening of body B.



Slide assembly-tool 74_Z-0-0-30 in
groove Z. Drive cover C into rear opening of
body B by rotating the handle of the
assembly-tool.

SUHNER's skilled staff and specialised equipment are available to carry out complete R.F.lead assembly on your behalf. We mount your connectors on cables at economic prices! Please contact our representative for further details of this service



HUBER + SUHNER AG CH-9100 HERISAU

Deutscher Text: siehe Rückseite

Benötigte Hilfsmittel :

Stanley Messer
Schere
Klemmwerkzeug (siehe Tabelle)
LötKolben
Lötzinn
Montagewerkzeug 74_Z-0-0-30

Winkelstecker für flexible Kabel

Kabeleinführung : geklemmt

Verbinder-Typen : (z.B.)

16_MCX-50-2-11

Dieser Verbinder
wird in 3 losen Teil
geliefert.

Geeignete Kabel :

RG 316/U / K 02252 d

Innenleiter:

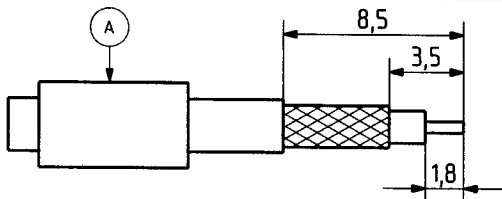
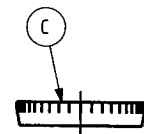
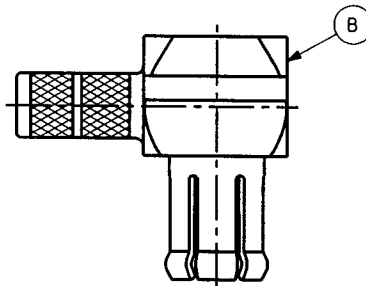
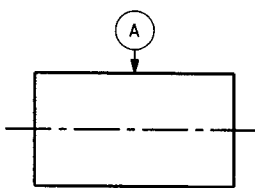
gelötet

Aussenleiter :

Aussparung A

Klemmwerkzeug:

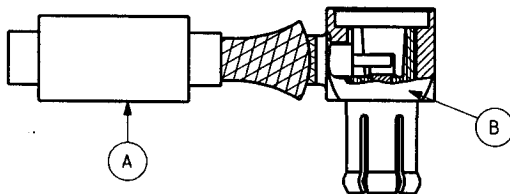
1/2 A (rot)



Hülse A auf das Kabel schieben.

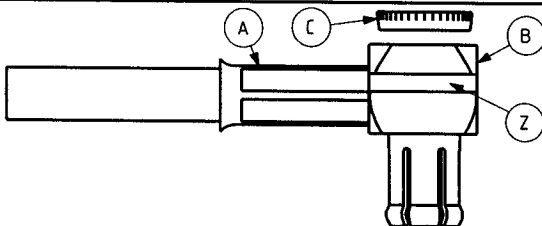
Kabel gemäss Figur abisolieren.

ACHTUNG: Innenleiter, Abschirmung und Dielektrikum nicht beschädigen!



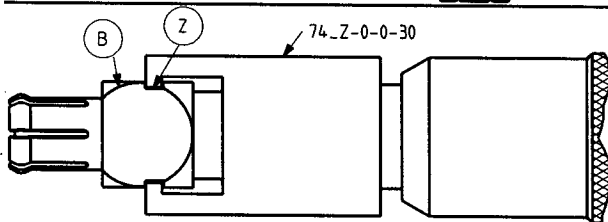
Abschirmung leicht aufspreizen
und Kabel in Gehäuse B einführen bis
Kabel-dielektrikum am Verbinder-
dielektrikum anschlägt.

Abschirmung muss über Klemmhals liegen.



Hülse A über Abschirmung schieben

und möglichst nahe am Gehäuse B klemmen.
Innenleiter verlöten und Deckel C lose auf
die Öffnung legen.



Montagewerkzeug 74_Z-0-0-30 in
die Nut Z einführen und durch drehen
des Griffes wird der Deckel C
ins Gehäuse B eingepresst.

SUHNER verfügt über ausgebildete Fachkräfte und rationelle Einrichtung zur Herstellung kompletter HF-Verbindungsleitungen. Wir montieren Ihre Verbinder zu wirtschaftlichen Preisen! Wenden Sie sich an unsere Vertreter.



HUBER + SUHNER AG CH-9100 HERISAU

for English text see overleaf