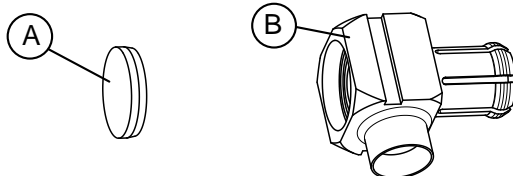




Connector type:	16_MCX-50-2-104	Inner conductor contact:	soldered
Suitable cables:	EZ_86, SUCOFORM_86, MULTIFLEX_86	Outer conductor contact:	soldered

Parts list connector:



For MULTIFLEX cable it is recommended to use a Shrink tube. The shrink tube is not included in the connector.

Assembly steps:

Picture	Process	Feature / Check	Tools required
	For EZ and SUCOFORM The tool must be set for 3mm stripping dimension.	Cut cable end perpendicular to cable axis.	stripping tool W157 (see instruction sheet DOC-0000199604 for detailed description)
	Prepare cable according to diagram. Dimension 11mm applies to SUCOFORM with jacket.	Do not damage centre contact, dielectric and braid.	
	For MULTIFLEX Dive the on length cutted cable in flux and tin. Cut in jacket until screen. Remove jacket. Remove cable dielectric and tinned braid according to diagram.	The solder must flow at behind for min. 7mm. If the cable does not fit into the cable entry, use a flat-nose pliers to calibrate the outer contact.	Stanley blade flat-nose pliers
	Push prepared cable into connector body B until stop. Solder cable to connector body B at X. Solder inner conductor to contact pin at Y.	Avoid excessive heat. Promptly swap soldered area with alcohol to cool joint and remove any residual flux.	soldering iron solder alcohol
	Place cover A on rear opening of body B. Insert assembly tool W30 into groove X and press cover A into body B by rotating the handle of the assembly tool.	Press in cover until stop.	assembly tool: 74_Z-0-0-30
	Slide shrink tube over connector body B and shrink with hot air gun. Dimension X max. 1mm.	Avoid excessive heat.	hot air gun

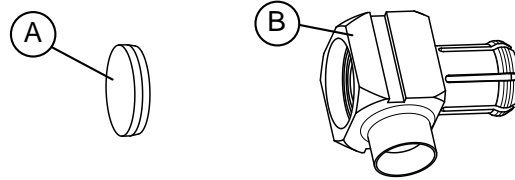
The cable assembly of R.F. connectors can only be done by well trained assembly staff and suitable assembly equipment. Huber+Suhrner's skilled staff and specialised equipment are available to carry out complete R.F. lead-assembly on your behalf. We mount your connectors on cables at economic prices! Please contact our representative for further details of this service.

Revision	E
Date	03.10.2014
Initiator	4981/WIM



Verbinder-Typ:	16_MCX-50-2-104	Innenleiter Kontaktierung:	gelötet
Geeignete Kabel:	EZ_86, SUCOFORM_86, MULTIFLEX_86	Aussenleiter Kontaktierung:	gelötet

Stückliste Verbinder:



Für MULTIFLEX Kabel wird empfohlen einen Schrumpfschlauch zu verwenden. Der Schrumpfschlauch ist nicht enthalten im Verbinder.

Montageschritte:

Bild	Prozess	Merkmal / Prüfung	Werkzeuge
	Für EZ und SUCOFORM Das Werkzeug muss auf eine Abisolierlänge von 3mm eingestellt werden.	Kabelende senkrecht zur Achse schneiden.	Abisolierwerkzeug W157 (genauere Informationen siehe Bedienungsanleitung DOC-0000199604)
	Kabel gemäss Figur abisolieren. Mass 11mm gilt für SUCOFORM mit Mantel.	Innenleiter, Dielektrikum und Geflecht nicht beschädigen.	
	Für MULTIFLEX Kabel stirnseitig in Flussmittel tauchen und verzinnen. Kabel gemäss Figur abisolieren.	Das Lot muss auf einer Länge von min. 7mm nach hinten fließen. Wenn das Kabel nicht in die Kabeleinführung passt, verzinnenden Aussenleiter mit Flachzange kalibrieren.	Stanley Messer Flachzange
	Vorbereitetes Kabel in Verbinder Gehäuse B schieben und bei X verlöten. Innenleiter mit Kontakt bei Y verlöten.	Lange Hitze einwirkung vermeiden. Lötstelle mit Alkohol kühlen und überschüssiges Flussmittel entfernen.	Lötkolben Lötzinn Alkohol
	Deckel A lose auf die Öffnung von Gehäuse B legen. Werkzeug W30 in die Nut X einführen und durch Drehen des Griffes Deckel A in Gehäuse B pressen.	Deckel bis auf Anschlag einpressen.	Montagewerkzeug: 74_Z-0-0-30
	Schrumpfschlauch über Gehäuse B schieben und mit dem Föhn schrumpfen. Spalt X max. 1mm.	Lange Hitze einwirkungen vermeiden.	Heissluftföhn

Die Montage von HF-Verbindern kann nur durch geschultes Personal, das über die richtige Ausrüstung verfügt, erfolgen. Huber+Suhrer verfügt über ausgebildete Fachkräfte und rationelle Einrichtungen zur Herstellung kompletter HF-Verbindungsleitungen. Wir montieren Ihre Verbinder zu wirtschaftlichen Preisen! Wenden Sie sich an unsere Vertreter.

Version	E
Datum	03.10.2014
Erstellt	4981/WIM