

Assembly instruction Series MCX B 03.12.04 4186/MAP No. 27307

Tools and materials required:

Stanley blade
Scissors
small soldering iron 40 Watt
Solder Sn/Pb 60/40
activated rosin flux
Assembly-tool 74 Z-0-0-30

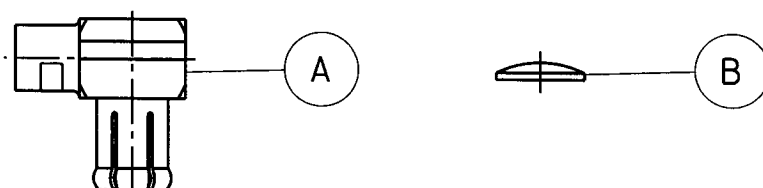
Angle plug for flexible cable

Cable entry: soldered

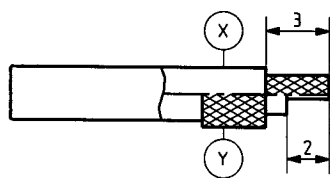
Connector types: (e.g.)

16 MCX-50-2-102
16 MCX-50-2-16

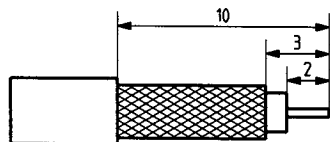
This connector is supplied in 2 parts	Group:	A	B	E
	Suitable cables e.g.:	RG 178 B/U RG 196 A/U	RG 316 /U RG 188 A/U	RG 405 /U EZ 86 (.086")
	Centre contact:	soldered	soldered	soldered
	Braid:	soldered	soldered	soldered



Gruppe A



Gruppe B



Gruppe E



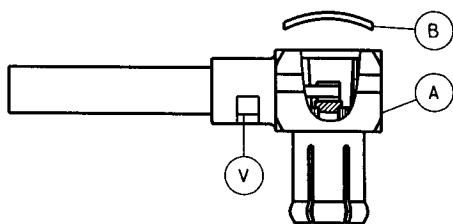
IMPORTANT: When using a shrink tube please slide it on cable prior to stripping.

Group A:
Strip cable jacket according to diagram section X.
Push back braid over cable jacket and strip dielectric according to diagram section Y.

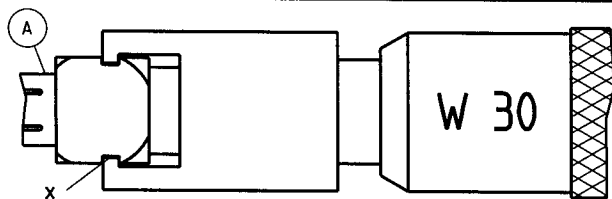
Group B+E:
Strip cable according to diagram.

CAUTION: Do not damage braid, dielectric and inner conductor of cable!

Tin inner conductors of group A+B slightly.



Push cable into body A as far as the stop.
Solder braid to body A at gap V.
Remove soldering iron immediately to avoid melting of dielectric.
Solder inner conductor and place cover B loosely on rear opening of body A.



Insert assembly tool 74 Z-0-0-30 into groove X.
and press cover B into body A
by rotating the handle of the assembly tool.

SUHNER's skilled staff and specialised equipment are available to carry out complete R.F.lead-assembly on your behalf. We mount your connectors on cables at economic prices! Please contact our representative for further details of this service



HUBER + SUHNER AG CH-9100 HERISAU

Deutscher Text siehe Rückseite

Montageanleitung

Serie MCX

B 03.12.04
4 186/MAP

Nr. 27307

Benötigte Hilfsmittel :

Stanley Messer
Schere
LötKolben klein ca. 40 Watt
Lötzinn Sn/Pb 60/40
aktiviertes Kolophonium
Montagewerkzeug 74 Z-0-0-30

Gerade Verbinder für flexible Kabel

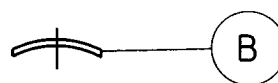
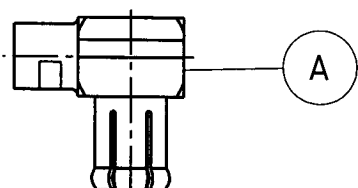
Kabeleinführung : gelötet

Verbinder-Typen : (z.B.)

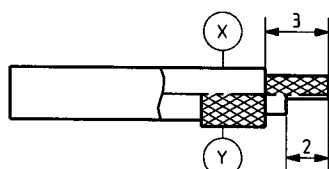
16 MCX-50-2-102

16 MCX-50-2-16

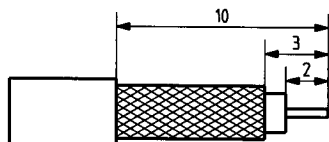
Dieser Verbinder wird in 2 losen Teilen geliefert	Gruppe:	A	B	E
	Geeignete Kabel:(z.B)	RG 178 B/U RG 196 A/U	RG 316 /U RG 188 A/U	RG 405 /U EZ 86 (.086")
	Innenleiter :	gelötet	gelötet	gelötet
	Aussenleiter :	gelötet	gelötet	gelötet



Gruppe A



Gruppe B



Gruppe E



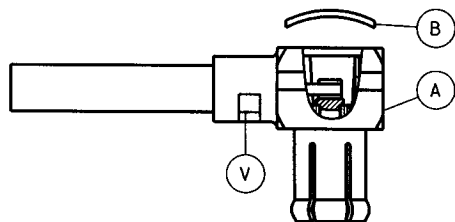
WICHTIG: Falls Schrumpfschlauch verwendet wird, muss dieser zuerst auf das Kabel geschoben werden.

Gruppe A:
Mantel gemäss Halbschnitt X abisolieren.
Abschirmung über Mantel zurückstülpen
und Dielektrikum gemäss Halbschnitt Y abisolieren.

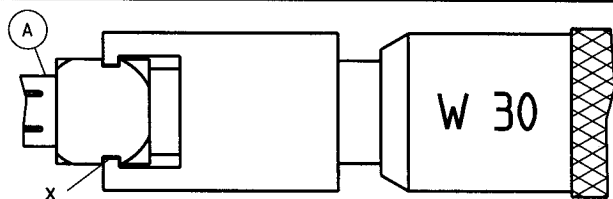
Gruppe B+E:
Kabel gemäss Figur abisolieren.

ACHTUNG: Innenleiter, Abschirmung und Dielektrikum nicht beschädigen!

Innenleiter bei Gruppe A+B leicht verzinnen.



Kabel in Gehäuse A bis zum Anschlag einführen.
Abschirmung mit Gehäuse A verlöten.
(bei 16 MCX-50-2-102 bei Öffnung V verlöten)
LötKolben rasch entfernen damit Dielektrikum nicht schmilzt.
Innenleiter verlöten und Deckel B lose
auf die Öffnung von Gehäuse A legen.



Montagewerkzeug 74 Z-0-0-30 in die Nut x einführen und durch Drehen des Griffes Deckel B ins Gehäuse A pressen.

SUHNER verfügt über gut ausgebildete Fachkräfte und rationelle Einrichtungen zur Herstellung kompletter HF-Verbindungsleitungen. Wir montieren Ihre Verbinder zu wirtschaftlichen Preisen! Wenden Sie sich an unsere Vertreter.



HUBER + SUHNER AG CH-9100 HERISAU

for English text see overleaf