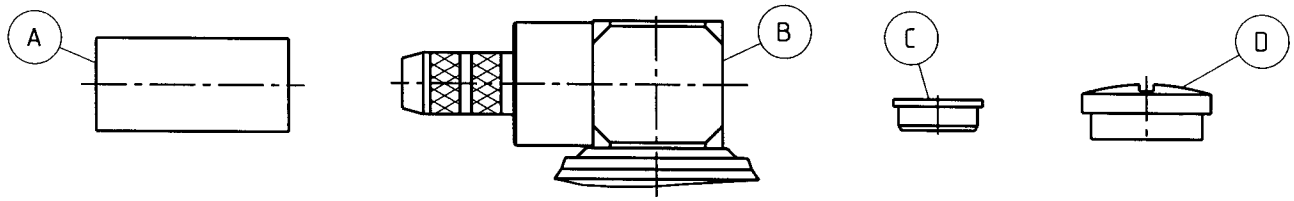
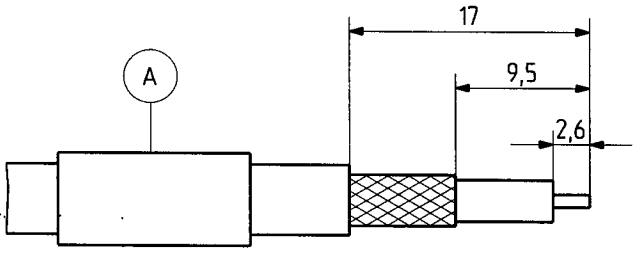
C I 04.08.05 14885/Sas

Assembly instruction Series TNC No. 27218

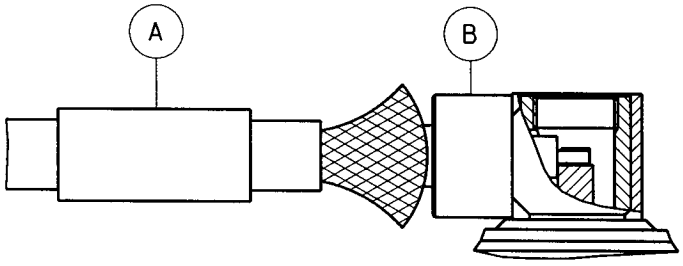
Toosl and materials required :	Right angle plugs and cable receptacles for flexible cables
Stanley blade Scissors, screw driver Crimp tools (see table below) Soldering iron Solder	Cable entry : crimped
	Connector types : (e.g.) 16 TNC-50-3-111

This connector is supplied in 3 parts.				
	Suitable cables :	RG 223 U	G 03232 D	
	Centre contact :	soldered		
	Braid :	cavity B		
	Crimp tool :	2 B (orange)		

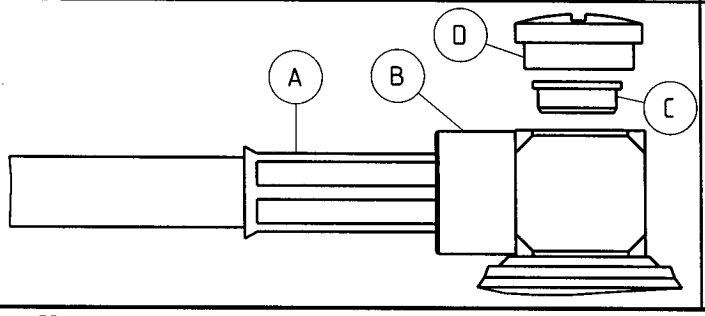




Slide ferrule A onto cable.
Prepare cable according to diagram.
CAUTION : Do not damage braid, dielectric and inner conductor of cable!



Splay out braid and insert cable in connector body B.
CAUTION : Ensure that braid lies above the crimp neck.



Slide ferrule A over braid
and crimp as close to connector body B as possible.
Solder inner conductor to contact, press in disc C and screw in cover D.

SUHNER's skilled staff and specialised equipment are available to carry out complete R.F.lead-assembly on your behalf.We mount your connectors on cables at economic prices! Please contact our representative for further details of this service.

HUBER + SUHNER AG CH-9100 HERISAU

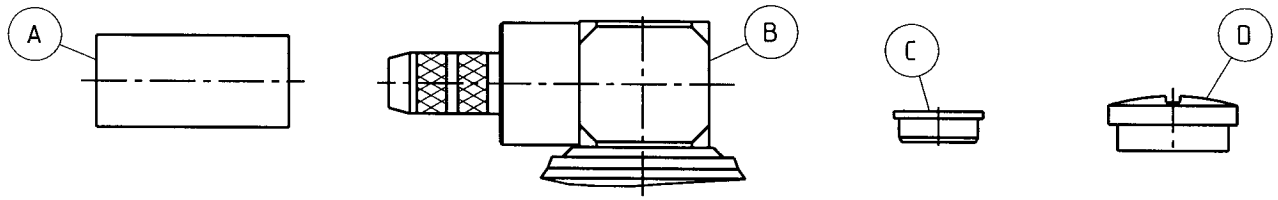
Deutscher Text siehe Rückseite

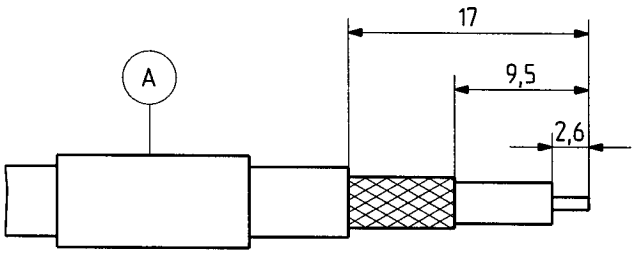
C I 04.08.05 14885/Sas

Montageanleitung Serie TNC Nr. 27218

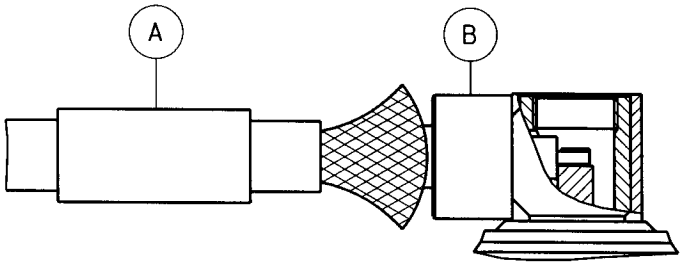
Benötigte Hilfsmittel :	Winkel-Kabelstecker für flexible Kabel
Stanley - Messer Schere, Schraubenzieher Klemmwerkzeug (siehe Tabelle) Lötkolben Lötzinn	Kabeleinführung : geklemmt
	Verbinder-Typen : (z.B.) 16 TNC-50-3-111

Dieser Verbinder wird in 3 losen Teilen geliefert.			
	Geeignete Kabel :	RG 223 U	G 03232 D
	Innenleiter :	gelötet	
	Aussenleiter :	Aussparung B	
	Klemmwerkzeug :	2 B (orange)	

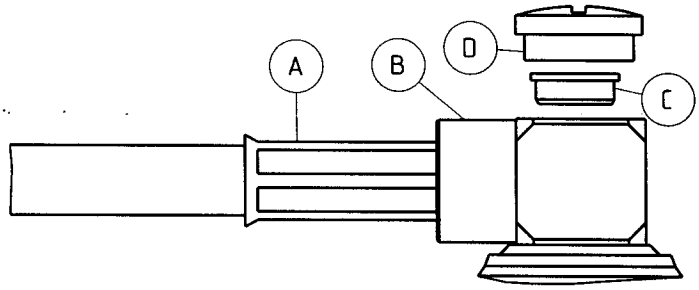




Hülse A auf Kabel schieben. Kabel gemäss Figur abisolieren.
ACHTUNG : Innenleiter, Abschirmung und Dielektrikum nicht beschädigen.



Abschirmung leicht aufspreizen und Kabel in Gehäuse B einführen.
ACHTUNG : Abschirmung muss über Crimphals liegen!



Hülse A über die Abschirmung schieben und möglichst nahe am Gehäuse B klemmen. Innenleiter verlöten, Scheibe C hineindrücken und Deckel D in Gehäuse B einschrauben.

SUHNER verfügt über ausgebildete Fachkräfte und rationelle Einrichtung zur Herstellung kompletter HF-Verbindungsleitungen. Wir montieren Ihre Verbinder zu wirtschaftlichen Preisen! Wenden Sie sich an unsere Vertreter.

HUBER + SUHNER AG CH-9100 HERISAU

for English text see overleaf