

Assembly instruction Series BNC/TNC

0000179477

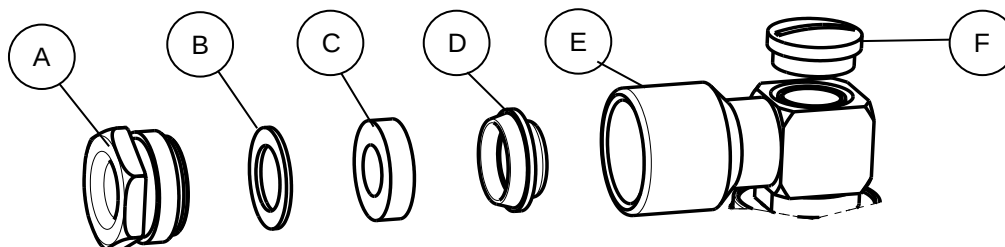


Old Assembly instruction

No. 03024

Connector type:	16_BNC-50-2-2 ; 16_TNC-50-2-10 ; 16_TNC-75-4-2 16_BNC-50-2-9 ; 16_TNC-50-3-5 16_BNC-50-3-6 16_BNC-50-3-25	Inner conductor contact:	Soldered
Suitable cables:	RG-58 C/U ; RG-316 U ; G-04233 D	Outer conductor contact:	Screwed

Parts list connector:



Assembly steps:

Picture	Process	Feature / Check	Tools required
	Slide nipple A, washer B and sealing C onto cable. Prepare cable according to diagram.	Do not damage braid, dielectric and inner conductor of cable.	Stanley blade Scissors
	Slide ring D over braid so that its shoulder fits against jacket. Splay back braid over edge of ring D.	Do not damage braid, dielectric and inner conductor of cable.	Stanley blade Scissors
	Push prepared cable into connector body E and tighten nipple A. (Torque 5.5 Nm) Solder inner conductor to contact at X and screw in cover F.	Do not rotate cable in connector body.	Solder Solder iron Spanner AF. 11 (74 Z-0-0-2) or Torque wrench AF. 11

The cable assembly of R.F. connectors can only be done by well trained assembly staff and suitable assembly equipment. Huber+Suhr's skilled staff and specialised equipment are available to carry out complete R.F. lead-assembly on your behalf. We mount your connectors on cables at economic prices! Please contact our representative for further details of this service.

Revision	E
Date	21.03.2017
Initiator	4779/JPE

Deutscher Text: siehe Rückseite

Montageanleitung

Series BNC/TNC
Old Assembly instruction

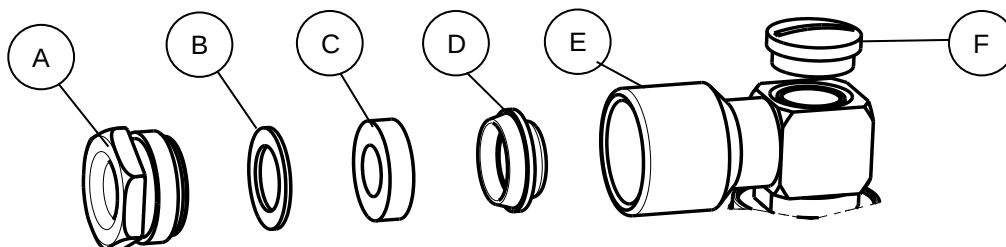
0000179477

No. 03024



Verbinder-Typ:	16_BNC-50-2-2 ; 16_TNC-50-2-10 ; 16_TNC-75-4-2 16_BNC-50-2-9 ; 16_TNC-50-3-5 16_BNC-50-3-6 16_BNC-50-3-25	Innenleiter Kontaktierung:	Gelötet
Geeignete Kabel:	RG-58 C/U ; RG-316 U ; G-04233 D	Aussenleiter Kontaktierung:	Geschraubt

Stückliste Verbinder:



Montage Schritte:

Bild	Prozess	Merkmal / Prüfung	Werkzeuge
	Nippel A, Scheibe B und Dichtung C über Kabel schieben. Kabel gemäss Figur abisolieren.	Innenleiter, Dielektrikum und Abschirmung nicht beschädigen.	Stanley Messer Schere
	Ring D sorgfältig über Abschirmung schieben und bis an Kabelmantel stossen. Abschirmung zurück - stülpen.	Innenleiter, Dielektrikum und Abschirmung nicht beschädigen.	Stanley Messer Schere
	Vorbereitetes Kabel in Gehäuse E einführen. Nippel A einschrauben und fest anziehen. (Drehmoment 5.5 Nm) Innenleiter mit Kontakt bei X verlöten und Deckel F einschrauben.	Kabel gegenüber dem Gehäuse nicht verdrehen.	Lot Lötkolben Gabelschlüssel SW 11 (74 Z-0-0-2) oder Drehmomentschlüssel SW 11

Die Montage von HF-Verbindern kann nur durch geschultes Personal, das über die richtige Ausrüstung verfügt, erfolgen. Huber+Suhr verfügt über ausgebildete Fachkräfte und rationelle Einrichtungen zur Herstellung kompletter HF-Verbindungsleitungen. Wir montieren Ihre Verbinder zu wirtschaftlichen Preisen! Wenden Sie sich an unsere Vertreter.

Version	E
Datum	21.03.2017
Erstellt	4779/JPE

For English text see overleaf