

Required tools and materials:

Stanley knife
Scissors, screwdriver
Crimp tool (see table)
Soldering iron
Solder

Angle Connector for Flexible Cable

Cable Entry: Crimp (Centre Contact Soldered)

Connector Types: e.g.

16 716 - 50 - 7 - 11c

16 N 50 - 7 - 22c

Connector is supplied in 4 separate parts

Suitable Cable:

S 07262 BD

S07262 BD

Centre Contact:

soldered

soldered

Outer Conductor:

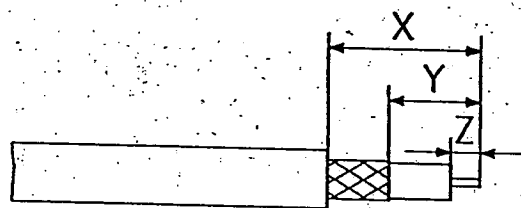
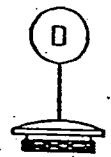
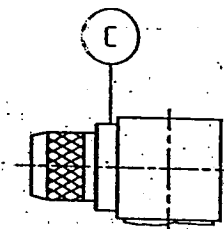
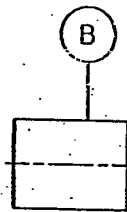
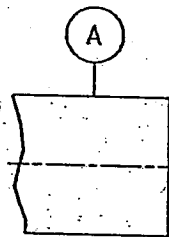
cavity D

cavity D

Crimp tool:

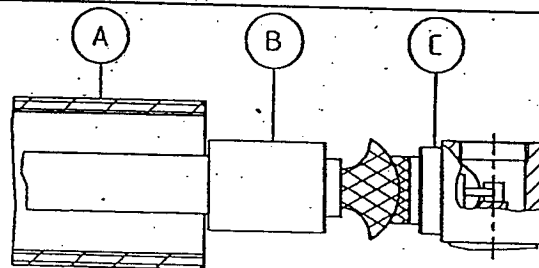
3D (purple)

3D (purple)

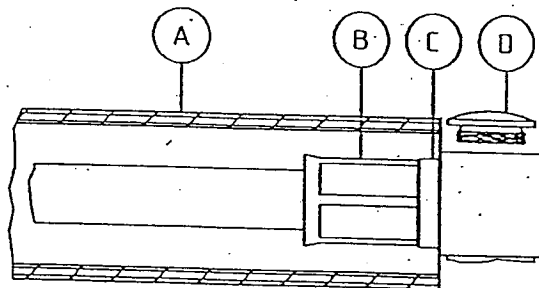


Typ	X	Y	Z
16-716	35	23	7
16 N	21	12,5	4

Prepare cable according to diagram.
IMPORTANT: Do not damage braid, dielectric and centre contact.
Presolder centre contact.



Unscrew cap D from connector body C. Slide crimp ferrule B and shrink-tube A over the cable. Slightly splay out the braid and insert the cable into the body C until the cable centre contact reaches the middle of the soldering slot.



Slide ferrule B over the braid and crimp as close to the connector body as possible. Solder centre contact using low heat (polyethylene insulation). Screw on cap D. The solder must be finely dosaged. Check the connection. Slide shrink-tube A over ferrule B up to body C and heat.

SUHNER verfügt über gut ausgebildete Fachkräfte und rationelle Einrichtungen zur Herstellung kompletter HF-Verbindungsleitungen. Wir montieren Ihre Verbinder zu wirtschaftlichen Preisen! Wenden Sie sich an unsere Vertreter.



HUBER + SUHNER AG CH-9100 HERISAU

Montageanleitung Serie 716/N c Nr. 9094

Benötigte Hilfsmittel :

Stanley-Messer
Schere, Schraubenzieher
Klemmwerkzeug (siehe Tabelle)
LötKolben
Lötzinn

Winkelstecker für flexible Kabel

Kabeleinführung : Crimp (Innenleiter gelötet)

Verbinder-Typen : (z.B.)

16 - 716 - 50 - 7 - 11c

16 N 50 - 7 - 22c

Dieser Verbinder
wird in 4 losen Teilen
geliefert.

Geeignete Kabel :

S 07262 BD

S07262 BD

Innenleiter :

gelötet

gelötet

Aussenleiter :

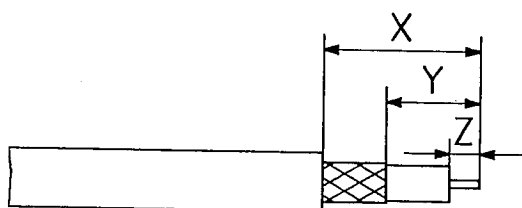
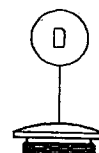
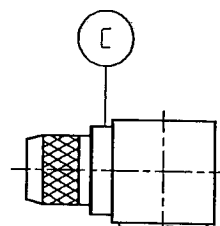
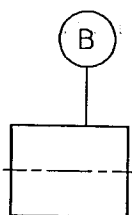
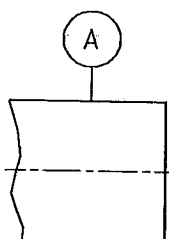
Aussparung D

Aussparung D

Klemmwerkzeug :

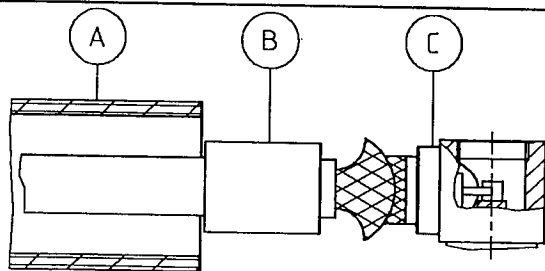
3D (violett)

3D (violett)

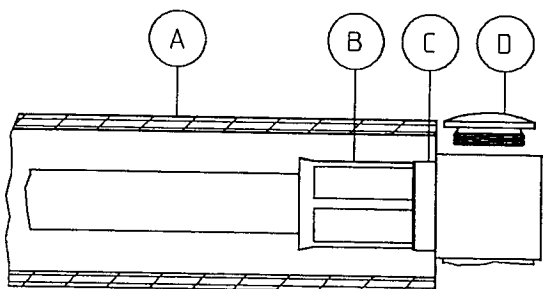


Typ	X	Y	Z
16-716	35	23	7
16 N	21	12,5	4

Kabel gemäss Figur abisolieren.
ACHTUNG: Abschirmung, Dielektrikum und
Innenleiter nicht beschädigen!
Innenleiter vorverzinne.



Deckel D aus Gehäuse C schrauben. Klemm-
hülse B und Schrumpfschlauch A über Kabel
schieben. Abschirmung leicht aufschneiden
und Kabel in Gehäuse C einführen, so dass
Kabelinnenleiter in Lötut einrastet.
ACHTUNG: Kabelinnenleiter darf nur
bis mitte Lötut stehen!



Hülse B über die Abschirmung schieben und
möglichst nahe am Gehäuse C festklemmen.
Innenleiter mit wenig Lötwärme verlöten.
(PE - Isolation !)
Deckel D einschrauben.
Lotmenge fein dosieren!
Anschlussmasse prüfen !
Schrumpfschlauch A über Hülse B bis
zum Gehäuse C schieben und schrumpfen.

SUHNER verfügt über gut ausgebildete Fachkräfte und rationelle Einrichtungen zur Herstellung kompletter HF-Ver-
bindungsleitungen. Wir montieren Ihre Verbinder zu wirtschaftlichen Preisen! Wenden Sie sich an unsere Vertreter.



HUBER + SUHNER AG CH-9100 HERISAU