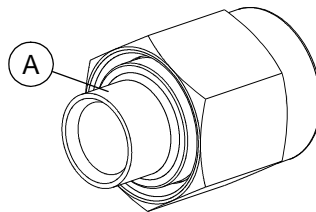




Connector type:	11_SMA-50-3-77	Inner conductor contact:	plugged
Suitable cables:	EZ_141; SUCOFORM_141; MULTIFLEX_141	Outer conductor contact:	soldered

Parts list connector:

For MULTIFLEX cable it is recommended to use a Shrink tube. The shrink tube is not included in the connector.



Assembly steps:

Picture	Process	Feature / Check	Tools required
	EZ and SUCOFORM The tool must be set for a stripping dimension 2.2mm.	Cut cable end perpendicular to cable axis.	stripping tool W157 (see instruction sheet DOC-0000199604 for detailed description)
	EZ Dive the on length cutted cable in flux and tin. EZ and SUCOFORM Prepare cable according to diagram. Form tip of inner conductor to 90° cone.	Do not damage centre contact, dielectric and braid.	blade W68 tip trimmer tool W164
	MULTIFLEX Dive the on length cutted cable in flux and tin. Prepare cable according to diagram. Form tip of inner conductor to 90° cone.	The solder must flow at behind for min. 6.3mm. If the cable does not fit into the cable entry, use a flat nose plier to calibrate the outer contact.	blade W68 flat nose plier tip trimmer tool W164
	Slide connector A over cable. Push connector A completely against locator tool. Solder cable to connector body A at X.	Avoid excessive heat. Immediately cool down and clean.	locator tool W369 soldering fixture W58 inserts W59 (EZ) inserts W365 (SUCOFORM and MULTIFLEX) soldering iron solder alcohol and brush
	Slide shrink tube over connector body A and shrink with hot air fan. Dimension Y max. 1mm.	Avoid excessive heat.	hot air fan

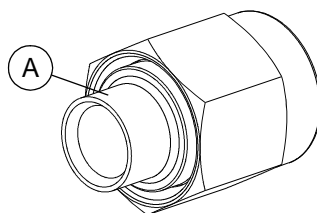
The cable assembly of R.F. connectors can only be done by well trained assembly staff and suitable assembly equipment.
 Huber+Suhr's skilled staff and specialised equipment are available to carry out complete R.F. lead-assembly on your behalf.
 We mount your connectors on cables at economic prices! Please contact our representative for further details of this service.

Revision	C
Date	27.01.2012
Initiator	4981 / WIM



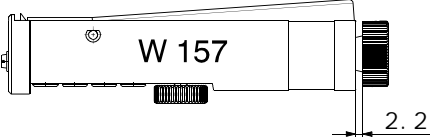
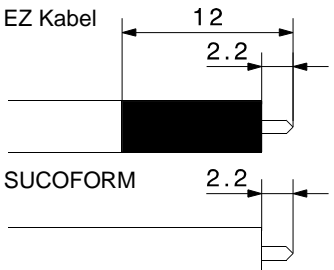
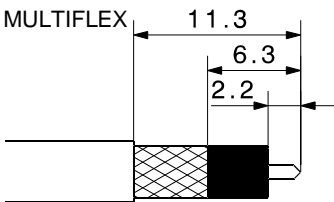
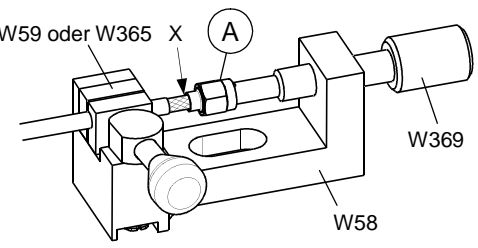
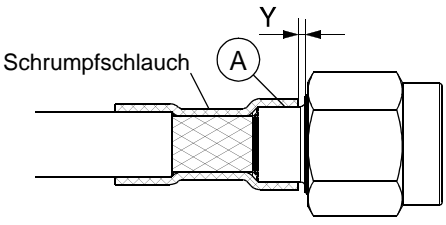
Verbinder-Typ:	11_SMA-50-3-77	Innenleiter Kontaktierung:	gesteckt
Geeignete Kabel:	EZ_141; SUCOFORM_141; MULTIFLEX_141	Aussenleiter Kontaktierung:	gelötet

Stückliste Verbinder:



Für MULTIFLEX Kabel wird empfohlen einen Schrumpfschlauch zu verwenden. Der Schrumpfschlauch ist nicht enthalten im Verbinder.

Montage Schritte:

Bild	Prozess	Merkmal / Prüfung	Werkzeuge
	<u>EZ und SUCOFORM</u> Das Werkzeug muss auf eine Abisolierlänge von 2.2mm eingestellt werden.	Kabelende senkrecht zur Achse schneiden.	Abisolierwerkzeug W157 (genaue Informationen siehe Bedienungsanleitung DOC-0000199604)
	<u>EZ</u> Kabel stirnseitig in Flussmittel tauchen und verzinnen. <u>EZ und SUCOFORM</u> Kabel gemäss Figur abisolieren. Innenleiter mit 90° anspitzen.	Innenleiter, Dielektrikum und Geflecht nicht beschädigen.	Klinge W68 Spitzfräser W164
	<u>Für MULTIFLEX</u> Kabel stirnseitig in Flussmittel tauchen und verzinnen. Kabel gemäss Figur abisolieren. Innenleiter mit 90° anspitzen.	Das Lot muss auf einer Länge von min. 11.3mm nach hinten fließen. Wenn das Kabel nicht in die Kabeleinführung passt, verzinnenden Aussenleiter mit Flachzange kalibrieren.	Klinge W68 Flachzange Spitzfräser W164
	Verbinder A auf Kabel schieben. Verbinder A satt gegen Löt-schraube drücken. Kabel bei X mit Verbinder A verlöten.	Lange Hitzeeinwirkung vermeiden. Sofort abkühlen und reinigen.	Lötschraube W369 Lötvorrichtung W58 Backen W59 (EZ) Backen W365 (SUCOFORM und MULTIFLEX) LötKolben Lötzinn Alkohol und Bürste
	Schrumpfschlauch über Gehäuse A schieben und mit dem Föhn schrumpfen. Spalt Y max. 1mm.	Lange Hitzeeinwirkung vermeiden.	Heissluftföhn

Die Montage von HF-Verbindern kann nur durch geschultes Personal, das über die richtige Ausrüstung verfügt, erfolgen. Huber+Suhrer verfügt über ausgebildete Fachkräfte und rationelle Einrichtungen zur Herstellung kompletter HF-Verbindungsleitungen. Wir montieren Ihre Verbinder zu wirtschaftlichen Preisen! Wenden Sie sich an unsere Vertreter.

Version	C
Datum	27.01.2012
Erstellt	4981 / WIM

For English text see overleaf