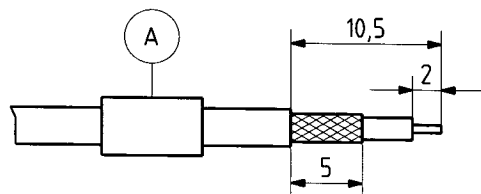
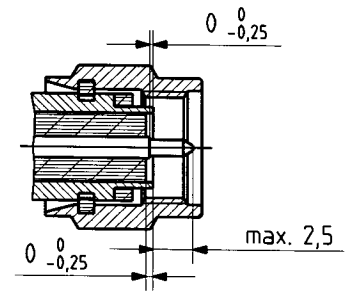
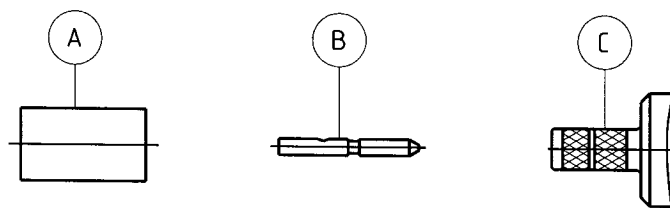
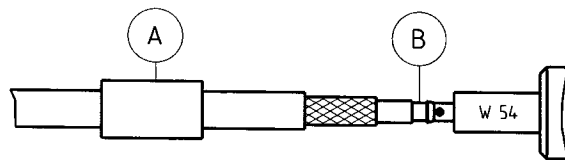


# Assembly instruction Series SMA No. 27266

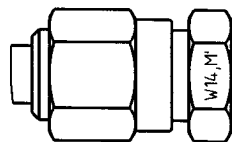
|                                       |                  |                                                            |                                           |
|---------------------------------------|------------------|------------------------------------------------------------|-------------------------------------------|
| Tools and materials required :        |                  | Straight connectors for flexible cables                    |                                           |
| Soldering iron                        |                  | Cable entry : crimped                                      |                                           |
| Solder                                |                  | Connector types : (e.g.)<br>11_SMA-50-2-5<br>11_SMA-50-2-6 | Cable : (e.g.)<br>RG 188 A/U<br>K 02252-d |
| Scissors, blade (74Z-0-0-68)          |                  |                                                            |                                           |
| Contact holder Nr. W 54               |                  |                                                            |                                           |
| Locator tool Nr. W 14 "M"             |                  |                                                            |                                           |
| This connector is supplied in 3 parts | Centre contact : | soldered                                                   |                                           |
|                                       | Braid :          | cavity A                                                   |                                           |



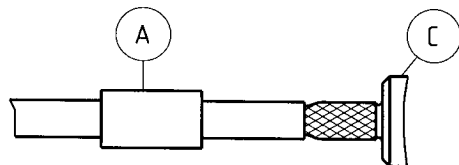
Slide ferrule A onto cable.  
Prepare cable according to diagram.  
CAUTION : Do not damage braid, dielectric and inner conductor of cable!



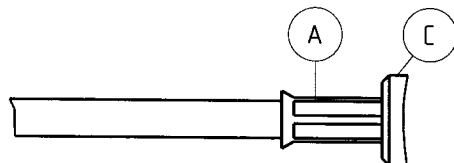
Push contact B onto contact holder W 54.  
Heat contact B using a dry soldering iron.  
Flow small amount of solder into bore hole of contact, insert inner conductor of cable and solder to contact.  
Clean contact B and cable dielectric, remove excess solder.



Mount locator tool W 14 onto connector body C



Splay out braid and insert carefully prepared cable fully into connector body C.  
Ensure that braid lies above the crimp neck.



Slide ferrule A over braid to about connector body C and crimp as close to connector body C as possible.  
Remove locator tool and check interface dimensions.

SUHNER's skilled staff and specialised equipment are available to carry out complete R.F.lead-assembly on your behalf. We mount your connectors on cables at economic prices! Please contact our representative for further details of this service.



HUBER + SUHNER AG CH-9100 HERISAU

Deutscher Text siehe Rückseite

## Montageanleitung

Serie SMA

Nr. 27266

## Benötigte Hilfsmittel:

Lötkolben  
 Lötzinn  
 Schere, Klinge (74Z-0-0-68)  
 Kontakthalter Nr. W 54  
 Montagelehre Nr. W 14 "M"

Gerade Verbinder für flexible Kabel

Kabeleinführung : Suhner Crimp

Verbinder-Typen : (z.B.)

11\_SMA-50-2-5

11\_SMA-50-2-6

Kabel : (z.B.)

RG 188 A/U

K 02252-d

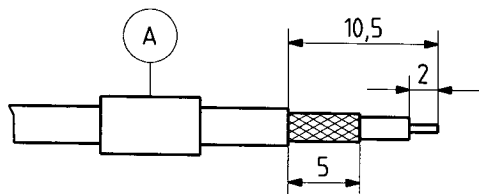
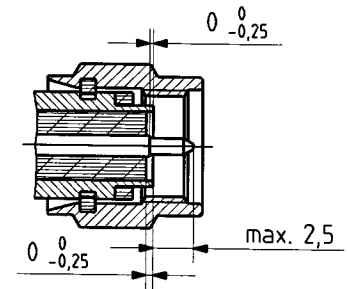
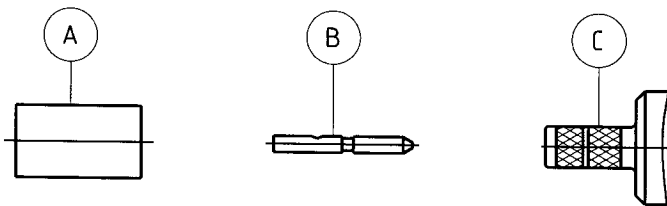
Dieser Verbinder  
 wird in 3 losen Teilen  
 geliefert

Innenleiter :

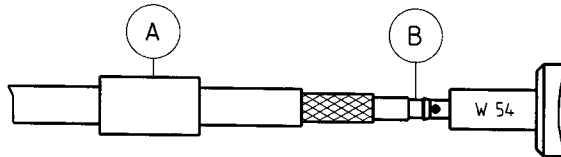
gelötet

Aussenleiter :

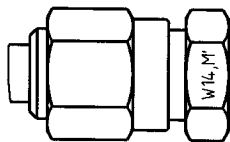
Aussparrung A



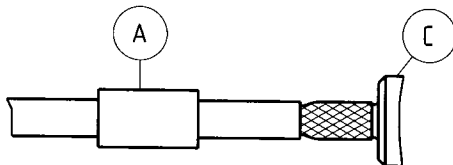
Hülse A auf das Kabel schieben.  
 Kabel gemäss Figur abisolieren.  
 Achtung : Innenleiter, Dielektrikum und  
 Abschirmung nicht beschädigen.



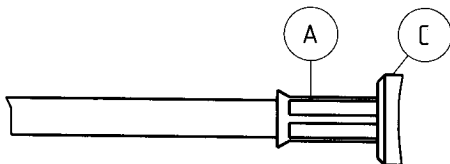
Kontakt B auf Kontakthalter W 54 stecken.  
 Kontakt B mit trockenem Lötkolben erwärmen,  
 Lötzinn in die Bohrung geben, vorbereitetes  
 Kabel in die Bohrung stossen und verlöten.  
 Kontakt B und Dielektrikum reinigen.



Montagelehre W 14 auf das Gehäuse schrauben.



Abschirmung leicht aufspreizen und  
 vorbereitetes Kabel sorgfältig und vollständig  
 in Gehäuse C stossen.  
 Abschirmung muss über dem Klemmhals liegen .



Hülse A über die Abschirmung schieben und  
 möglichst nahe am Gehäuse C festklemmen.  
 Montagelehre entfernen und Anschlussmass  
 prüfen.

SUHNER verfügt über gut ausgebildete Fachkräfte und rationelle Einrichtungen zur Herstellung kompletter HF-Verbindungsleitungen. Wir montieren Ihre Verbinder zu wirtschaftlichen Preisen! Wenden Sie sich an unsere Vertreter.



HUBER + SUHNER AG CH-9100 HERISAU

for English text see overleaf