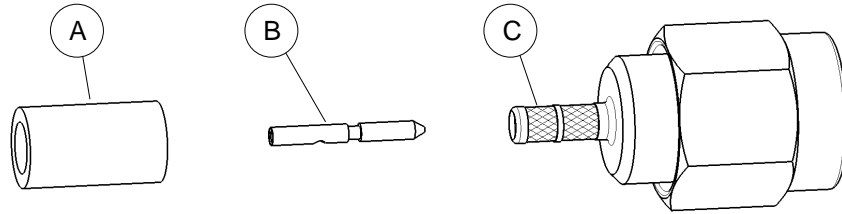


Assembly instruction Series SMA 0000179314

Old instruction No. 27061

Connector type:	11_SMA-50-1-4	11_SMA-50-1-7	Inner conductor contact:	soldered
Suitable cables:	RG_178_B/U, RG_196_A/U	ENVIROFLEX_178_D, K_01252_D	Outer conductor contact:	crimped

Parts list connector:



Assembly steps:

Picture	Process	Feature / Check	Tools required
	Slide ferrule A onto cable. Prepare cable according to diagram.	Do not damage braid, dielectric and inner conductor of cable.	Blade (74_Z-0-0-68) scissors
	Put contact B in contact holder W54. Push contact B over inner conductor of cable and solder.	Contact B flush to dielectric. Remove any residual flux.	contact holder W54
	Mount locator tool W14 "M" onto connector body C.		Locator tool W14 "M"
	Splay out braid and insert prepared cable fully into connector body C.	Ensure that braid lies above the crimp neck.	
	Slide ferrule A over braid to body C and crimp. Remove locator tool.	Crimp as close as possible to connector body C.	Crimp tool: Cavity A For large crimp tool and table press use insert 76_Z-0-2-1. For small crimp tool use insert 76_Z-0-2-51.

The cable assembly of R.F. connectors can only be done by well trained assembly staff and suitable assembly equipment. Huber+Suhner's skilled staff and specialised equipment are available to carry out complete R.F. lead-assembly on your behalf. We mount your connectors on cables at economic prices! Please contact our representative for further details of this service.

Revision	E
Date	24.09.2020
Initiator	4884 / TIS

Deutscher Text: siehe Rückseite

Montageanleitung

Serie SMA

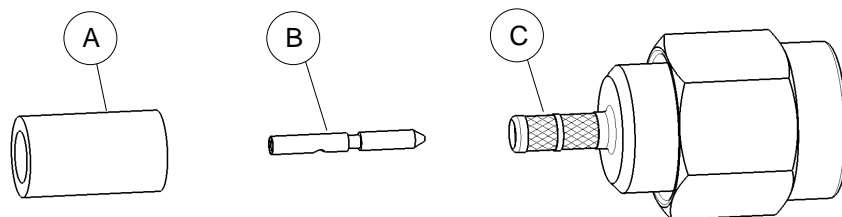
HUBER+SUHNER

0000179314

Alte Nr. der Anleitung **27061**

Verbinder-Typ:	11_SMA-50-1-4	11_SMA-50-1-7	Innenleiter Kontaktierung:	gelötet
Geeignete Kabel:	RG_178_B/U, RG_196_A/U	ENVIROFLEX_178_D, K_01252_D	Aussenleiter Kontaktierung:	geklemmt

Stückliste Verbinder:



Montage Schritte:

Bild	Prozess	Merkmal / Prüfung	Werkzeuge
	Hülse A über Kabel schieben. Kabel gemäss Figur abisolieren.	Innenleiter, Dielektrikum und Abschirmung nicht beschädigen.	Messer (74_Z-0-0-68) Schere
	Kontakt B auf Kontakthalter W54 stecken. Kontakt B über Innenleiter schieben und verlöten.	Kontakt B bündig zum Dielektrikum. Überschüssiges Flussmittel entfernen.	Kontakthalter W54
	Montagelehre W14 „M“ auf Gehäuse C schrauben.		Montagelehre W14 „M“
	Abschirmung leicht aufspreizen und vorbereitetes Kabel sorgfältig und vollständig in Gehäuse C stossen.	Abschirmung muss über dem Klemmhals liegen.	
	Hülse A über die Abschirmung schieben und klemmen. Montagelehre entfernen.	Möglichst nahe am Gehäuse C klemmen.	Klemmeinsatz: Ausparung A Für grosse Zange und Tischpresse Einsatz 76_Z-0-2-1 Für kleine Zange Einsatz 76_Z-0-2-51

Die Montage von HF-Verbindern kann nur durch geschultes Personal, das über die richtige Ausrüstung verfügt, erfolgen. Huber+Suhner verfügt über ausgebildete Fachkräfte und rationelle Einrichtungen zur Herstellung kompletter HF-Verbindungsleitungen. Wir montieren Ihre Verbinder zu wirtschaftlichen Preisen! Wenden Sie sich an unsere Vertreter.

Version	E
Datum	24.09.2020
Erstellt	4884 / TIS

Englischer Text: siehe Rückseite