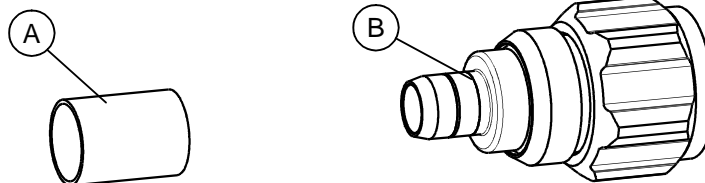




Connector type:	11_N-50-6-10	Inner conductor contact:	Plugged-in
Suitable cables:	S_06162_D-02	Outer conductor contact:	crimped

Parts list connector:



Assembly steps:

Picture	Process	Feature / Check	Tools required
	<p>Slide ferrule A onto cable. Prepare cable according to diagram. Form tip of centre contact to a 90° cone.</p>	<p>Do not damage braid, dielectric and inner conductor of cable</p>	<p>Stanley blade Scissors</p>
	<p>Splay out braid. Insert centre contact into connector body B as far as stop.</p>	<p>Ensure that braid lies above the crimp neck.</p>	
	<p>Slide ferrule A over braid and crimp.</p>	<p>Crimp as close to connector body B as possible.</p>	<p>Crimp tool: For large crimp tool and table press use insert 76_Z-0-0-45</p>
	<p>Measure interface dimension.</p>	<p>Dimension according to sketch.</p>	

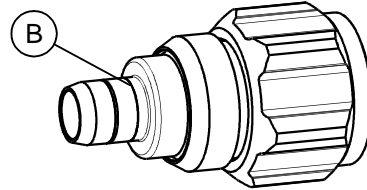
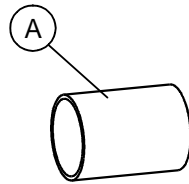
The cable assembly of R.F. connectors can only be done by well trained assembly stuff and suitable assembly equipment. Huber+Suhr's skilled stuff and specialised equipment are available to carry out complete R.F. lead-assembly on your behalf. We mount your connectors on cables at economic prices! Please contact our representative for further details of this service.

Revision	B
Date	29.07.09
Initiator	4779/JPE



Verbinder-Typ:	11_N-50-6-10	Innenleiter Kontaktierung:	gesteckt
Geeignete Kabel:	S_06162_D-02	Aussenleiter Kontaktierung:	geklemmt

Stückliste Verbinder:



Montage Schritte:

Bild	Prozess	Merkmal / Prüfung	Werkzeuge
	<p>Hülse A auf das Kabel schieben. Kabel gemäss Figur abisolieren. Innenleiter anspitzen</p>	<p>Innenleiter, Dielektrikum und Abschirmung nicht beschädigen.</p>	<p>Stanley Messer Schere</p>
	<p>Abschirmung aufspreizen und Kabel – Innenleiter bis zum Anschlag in Gehäuse B einführen.</p>	<p>Abschirmung muss über dem Klemmhals liegen.</p>	
	<p>Hülse A über Abschirmung schieben und klemmen.</p>	<p>Hülse A so nahe am Gehäuse B wie möglich.</p>	<p>Klemmeinsatz : Für grosse Zange und Tischpresse Einsatz 76_Z-0-0-45</p>
	<p>Anschlussmass messen.</p>	<p>Mass gemäss Skizze.</p>	

Die Montage von HF-Verbindern kann nur durch geschultes Personal, das über die richtige Ausrüstung verfügt, erfolgen. Huber+Suhr verfügt über ausgebildete Fachkräfte und rationelle Einrichtungen zur Herstellung kompletter HF-Verbindungsleitungen. Wir montieren Ihre Verbinder zu wirtschaftlichen Preisen! Wenden Sie sich an unsere Vertreter.

Version	B
Datum	29.07.09
Erstellt	4779/JPE