

Benötigte Hilfsmittel :

Gabelschlüssel SW 17, SW 13 und SW 12
 Schraubendreher 5 mm
 Flachfeile
 LötKolben
 Lötzinn
 Schmiergelpapier
 Schraubstock

Chassis Kabelbuchse für Wellmantelkabel

Kabeleinführung : geschraubt

Verbinder-Typen : (z.B.)

21_N-50-5-400
 11_N-50-5-400

Dieser Verbinder
 wird in 2 losen
 Teilen geliefert.

Geeignete Kabel (z.B.)

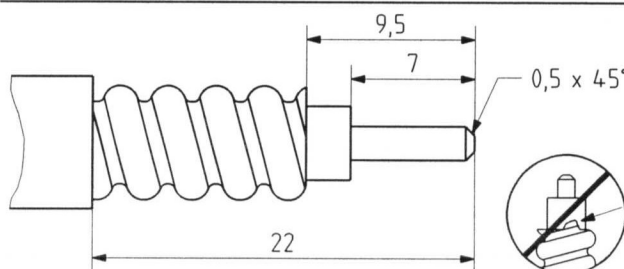
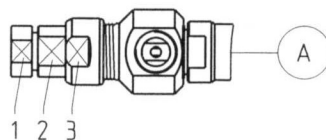
1/4" FSJ1-50A; -FSJ1RN-50A; -50B-S1

Innenleiter :

gelötet

Aussenleiter :

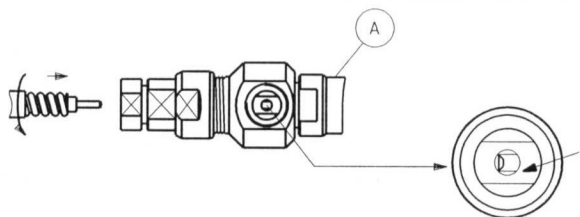
geklemmt



Kabel gemäss Skizze abisolieren.

ACHTUNG: Abschirmung, Dielektrikum und Innenleiter nicht beschädigen! Innenleiter muss gerade sein! Reste der Abschirmung dürfen nicht über das Abisoliermass hinausragen!

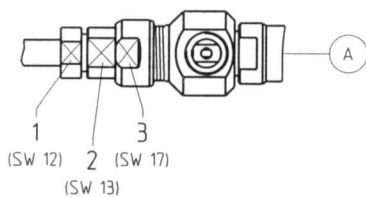
Innenleiter mit Feile anfasen (ca. 0,5 x 45°) und mit Schmiergelpapier säubern (keine Dielektrikumreste). Masse kontrollieren.



Gehäuse A im Schraubstock fixieren.

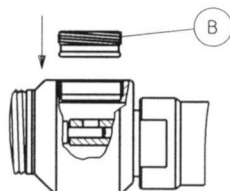
Vorbereitetes Kabel sorgfältig ins Gehäuse A bis zum Anschlag eindrehen.

Kontrollmöglichkeit: Nach dem Eindrehen befindet sich der Kabelinnenleiter im linken Bereich des Lötloches.



Nippel 1 bis zum Anschlag mit Gabelschlüssel (SW 12) anziehen, dabei Kabeleinführung 2 (SW 13) festhalten (max. Drehmoment nach Anschlag 3 Nm).

Kabeleinführung 2 mit SW 13 festhalten und Mutter 3 mit SW 17 anziehen (Drehmoment 15 Nm).



Innenleiter verlöten.

ACHTUNG: Lötloch mit Lötzinn auffüllen!



Deckel B mit Dichtung in das Gehäuse A einschrauben.

ACHTUNG: Deckel darf beim Verschrauben nicht schräg aufliegen!

SUHNER verfügt über ausgebildete Fachkräfte und rationelle Einrichtung zur Herstellung kompletter HF-Verbindungsleitungen. Wir montieren Ihre Verbinder zu wirtschaftlichen Preisen! Wenden Sie sich an unsere Vertreter.

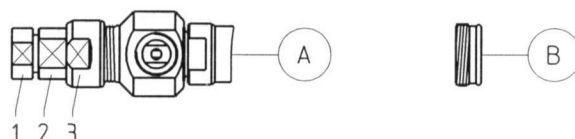


HUBER + SUHNER AG CH-9100 HERISAU

for English text see overleaf

Assembly instruction Series N B 13.12.05 4726/Bom No. 27423

Tools and materials required: Spanners 17 AF, 13 AF and 12 AF Screwdriver 5 mm File Soldering iron Solder Sandpaper Vice	straight bulkhead for corrugated cables	
	Cable entry:	screwed
	Connector type:	21 N-50-5-400 11 N-50-5-400
This connector is supplied in 2 parts.	Suitable cable:	1/4" FSJ1-50A; -FSJ1RN-50A; -50B-S1
	Inner conductor:	soldered
	Outer conductor:	clamp



	Cut cable according to diagram. CAUTION: Do not damage outer conductor, dielectric or centre conductor of cable. Centre conductor must be straight! Rests of outer conductor must be total removed! File centre conductor (0,5 x 45°). Clean centre conductor with sandpaper (no dielectric rests). Controll dimensions.
	Fix the connector body A in a vice. Screw the prepared cable carefully in body A until stop. CHECKPOINT: After screwing the cable the centre conductor should be as shown in the small picture.
	Hold subassembly 2 with spanner (AF 13) and screw nippel 1 (AF 12) until stop (torque max. after stop 3 Nm). Hold subassembly 2 in position and screw nut 3 with spanner (torque 15 Nm).
	Solder centre conductor to contact. CAUTION: Use solder until hole is nearly full! Screw cover B with sealingring into body A. CAUTION: Cover doesn't lie oblique during screwing!

SUHNER's skilled staff and specialised equipment are available to carry out complete R.F.lead-assembly on your behalf. We mount your connectors on cables at economic prices! Please contact our representative for further details of this service



HUBER + SUHNER AG CH-9100 HERISAU

Deutscher Text siehe Rückseite