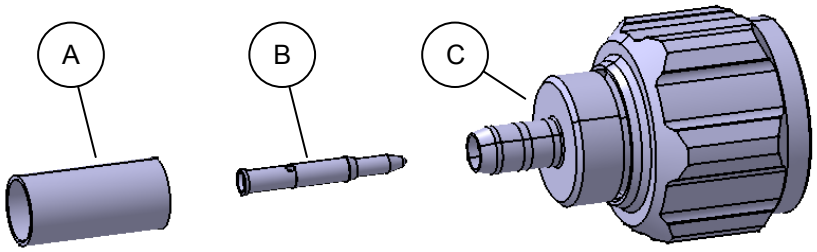
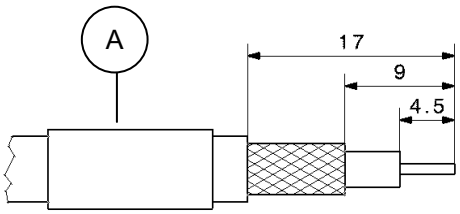
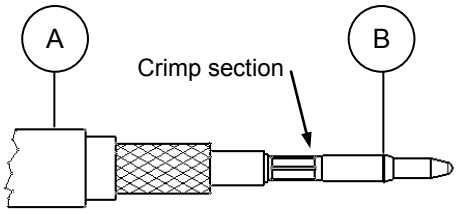
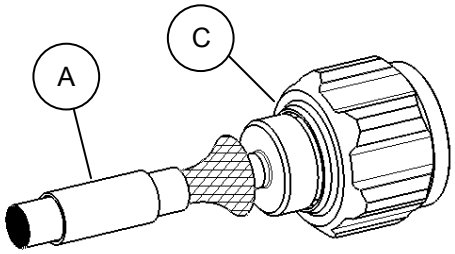
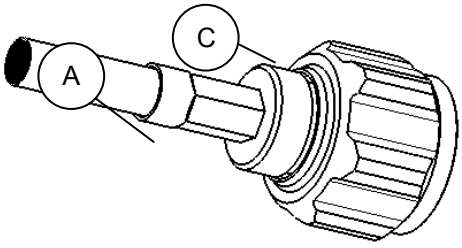
Assembly instruction Series N 0000215580

Connector type:	11 N-50-3-28 , 11 N-50-3-128	**Inner conductor contact:**	Crimped (Cavity 2)
Suitable cables:	RG 58 C/U , G 03232 , GX 03272	**Outer conductor contact:**	Crimped (Cavity B)

Parts list connector:



Assembly steps:

Picture	Process	Feature / Check	Tools required
	Slide ferrule A onto cable. Prepare cable according to diagram	Do not damage braid, dielectric and inner conductor of cable	Stanley blade scissors
	Push contact B over inner conductor of cable and crimp	Contact B flush to dielectric	Crimp tool : Cavity 2 For large crimp tool and table press use insert 76 Z-0-3-1. For small crimp tool use insert 76 Z-0-3-51
	Splay out braid and insert contact B into body C until stop	Ensure that braid lies above crimp neck	
	Slide ferrule A over braid and crimp	Crimp as close to connector body C as possible	Crimp tool : Cavity B For large crimp tool and table press use insert 76 Z-0-3-1. For small crimp tool use insert 76 Z-0-3-51

The cable assembly of R.F. connectors can only be done by well trained assembly stuff and suitable assembly equipment.
Huber+Suhner's skilled stuff and specialised equipment are available to carry out complete R.F. lead-assembly on your behalf.
We mount your connectors on cables at economic prices! Please contact our representative for further details of this service.

Revision	A
Date	06.04.04
Initiator	4186/MAP

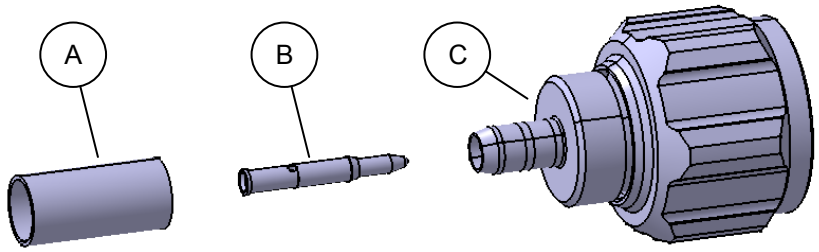
Old Assembly instruction No. :

Deutscher Text: siehe Rückseite

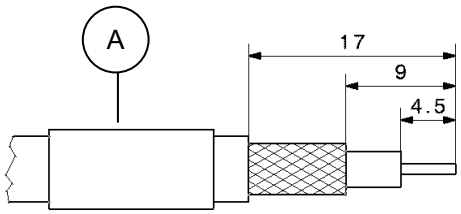
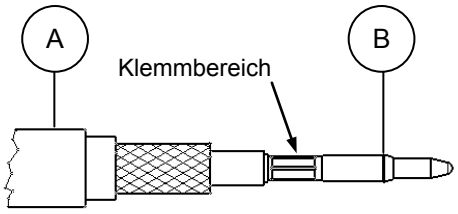
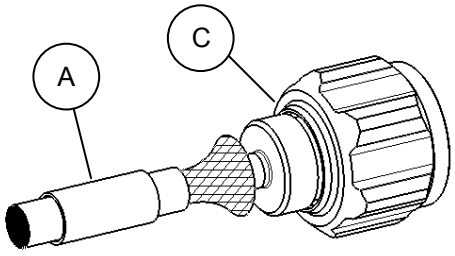
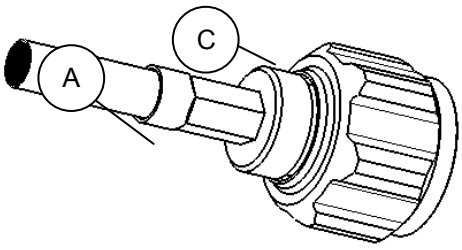
Montageanleitung Serie N 0000215580

Verbinder-Typ:	11 N-50-3-28 , 11 N-50-3-128	**Innenleiter Kontaktierung:**	Geklemmt (Aussparung 2)
Geeignete Kabel:	RG 58 C/U , G 03232 , GX 03272	**Aussenleiter Kontaktierung:**	Geklemmt (Aussparung B)

Stückliste Verbinder:



Montage Schritte:

Bild	Prozess	Merkmal / Prüfung	Werkzeuge
	Hülse A auf das Kabel schieben Kabel gemäss Figur abisolieren	Innenleiter, Dielektrikum und Abschirmung nicht beschädigen	Stanley Messer Schere
	Kontakt B über Innenleiter schieben und klemmen	Kontakt B bündig zum Dielektrikum	Klemmeinsatz : Aussparung 2 Für grosse Zange und Tischpresse Einsatz 76 Z-0-3-1 Für kleine Zange Einsatz 76 Z-0-3-51
	Abschirmung aufspreizen und Kontakt B bis zum Anschlag in Gehäuse C einführen.	Abschirmung muss über dem Klemmhals liegen	
	Hülse A über Abschirmung schieben und klemmen	Hülse A so nahe am Gehäuse C wie möglich	Klemmeinsatz : Aussparung B Für grosse Zange und Tischpresse Einsatz 76 Z-0-3-1 Für kleine Zange Einsatz 76 Z-0-3-51

Die Montage von HF-Verbindern kann nur durch geschultes Personal, das über die richtige Ausrüstung verfügt, erfolgen. Huber+Suhner verfügt über ausgebildete Fachkräfte und rationelle Einrichtungen zur Herstellung kompletter HF-Verbindungs-leitungen. Wir montieren Ihre Verbinder zu wirtschaftlichen Preisen! Wenden Sie sich an unsere Vertreter.

Version	A
Datum	06.04.03
Erstellt	4186/MAP

Alte Nr. der Montageanleitung :

For English text see overleaf