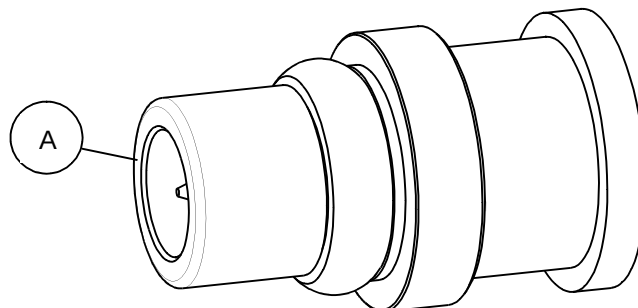


# Assembly instruction Series MMPX 0000236402



|                  |                           |                          |          |
|------------------|---------------------------|--------------------------|----------|
| Connector type:  | 11_MMPX-50-2-1            | Inner conductor contact: | soldered |
| Suitable cables: | EZ_86, SM_86, STORM_SR_86 | Outer conductor contact: | soldered |

## Parts list connector:



## Assembly steps:

| Picture | Process                                                                                                                         | Feature / Check                                                                         | Tools required                                                                                         |
|---------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------|
|         | <p><u>For EZ</u></p> <p>Remove cable dielectric and braid according to diagram.</p>                                             | <p>Cut cable end perpendicular to cable axis.</p>                                       |                                                                                                        |
|         | <p><u>For SM</u></p> <p>Remove cable dielectric and braid according to diagram. Dimension with * applies to SM with jacket.</p> | <p>Do not damage centre contact and dielectric. No brows at centre contact allowed.</p> |                                                                                                        |
|         | <p>Solder inner conductor to cable according to diagram.</p>                                                                    | <p>Check dimension.</p>                                                                 |                                                                                                        |
|         | <p>Solder connector A to cable at B.</p>                                                                                        | <p>Avoid excessive heat.</p> <p>Immediately cool down and clean.</p>                    | <p>Locator tool W 454</p> <p>Soldering fixture W 442, W 58 (W 442 recommended)</p> <p>Inserts W 60</p> |

The cable assembly of R.F. connectors can only be done by well trained assembly staff and suitable assembly equipment. Huber+Suhr's skilled staff and specialised equipment are available to carry out complete R.F. lead-assembly on your behalf. We mount your connectors on cables at economic prices! Please contact our representative for further details of this service.

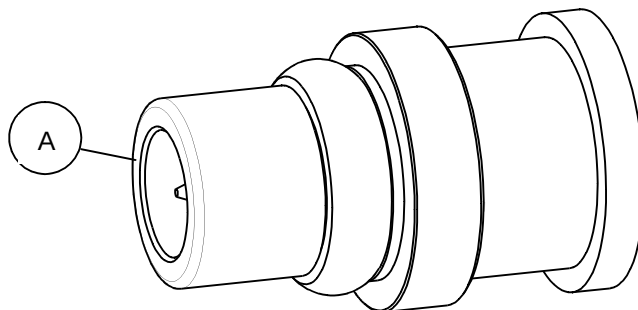
|           |            |
|-----------|------------|
| Revision  | D          |
| Date      | 16.12.2010 |
| Initiator | 4121/scp   |

Deutscher Text: siehe Rückseite



|                  |                           |                             |         |
|------------------|---------------------------|-----------------------------|---------|
| Verbinder-Typ:   | 11_MMPX-50-2-1            | Innenleiter Kontaktierung:  | gelötet |
| Geeignete Kabel: | EZ_86, SM_86, STORM_SR_86 | Aussenleiter Kontaktierung: | gelötet |

## Stückliste Verbinder:



## Montage Schritte:

| Bild | Prozess                                                                                                             | Merkmal / Prüfung                                                                           | Werkzeuge                                                                                     |
|------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------|
|      | <p><u>Für EZ</u><br/>Aussenleiter und Dielektrikum gemäss Figur abisolieren.</p>                                    | <p>Kabelende senkrecht zur Achse schneiden.</p>                                             |                                                                                               |
|      | <p><u>Für SM</u><br/>Aussenleiter und Dielektrikum gemäss Figur abisolieren. Mass mit * gilt für SM mit Mantel.</p> | <p>Innenleiter und Dielektrikum nicht beschädigen. Keine Brauen am Innenleiter erlaubt.</p> |                                                                                               |
|      | <p>Innenleiter gemäss Figur auf Kabel löten.</p>                                                                    | <p>Mass überprüfen.</p>                                                                     |                                                                                               |
|      | <p>Verbinder A bei B auf Kabel löten.</p>                                                                           | <p>Lange Hitzeeinwirkung vermeiden.<br/>Sofort abkühlen und reinigen.</p>                   | <p>Lötschraube W 454<br/>Lötvorrichtung W 442, W 58<br/>(W 442 empfohlen)<br/>Backen W 60</p> |

Die Montage von HF-Verbindern kann nur durch geschultes Personal, das über die richtige Ausrüstung verfügt, erfolgen. Huber+Suhr verfügt über ausgebildete Fachkräfte und rationelle Einrichtungen zur Herstellung kompletter HF-Verbindungsleitungen. Wir montieren Ihre Verbinder zu wirtschaftlichen Preisen! Wenden Sie sich an unsere Vertreter.

|          |            |
|----------|------------|
| Version  | D          |
| Datum    | 16.12.2010 |
| Erstellt | 4121/scp   |