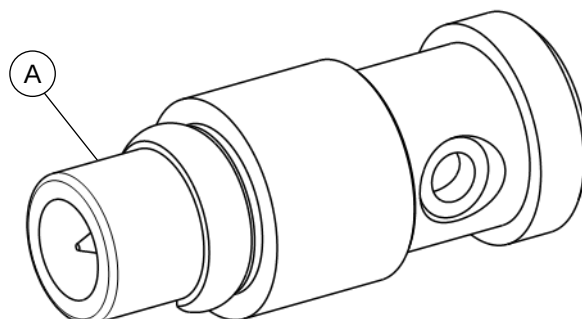


Connector type:	11_MMPX-50-1-4	Inner conductor contact:	Plugged-in
Suitable cables:	Multiflex_53	Outer conductor contact:	Soldered

Parts list connector:



Assembly steps:

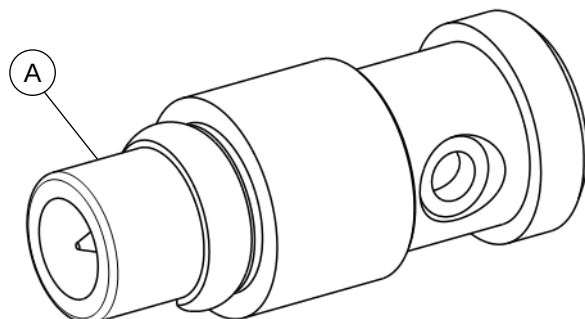
Picture	Process	Feature / Check	Tools required
Fig.1 Fig.2	Prepare cable as shown in fig.1. Cut jacket at X. To protect braid until assembling slide the jacket piece on position as shown in fig.2.	Plain cutting site	Schleuniger PS9200MX
W454 W364 A W58 or W442 Cross hole X	Slide cable into connector body A. Push connector body A completely against locator tool. Solder at X.	Avoid excessive heat. Cool down immediately and clean with alcohol. The solder has to be visible through the cross hole.	Lead free solder wire Soldering iron Soldering fixture W58 or W442 Locator tool W454 Inserts W364 Alcohol and brush

The cable assembly of R.F. connectors can only be done by well trained assembly staff and suitable assembly equipment. Huber+Suhner's skilled staff and specialised equipment are available to carry out complete R.F. lead-assembly on your behalf. We mount your connectors on cables at economic prices! Please contact our representative for further details of this service.

Revision	B
Date	31.08.2020
Initiator	4952 / WiS

Verbinder-Typ:	11_MMPX-50-1-4	Innenleiter Kontaktierung:	Gesteckt
Geeignete Kabel:	Multiflex_53	Aussenleiter Kontaktierung:	Gelötet

Stückliste Verbinder:



Montage Schritte:

Bild	Prozess	Merkmal / Prüfung	Werkzeuge
Fig.1 Fig.2	Kabel wie in Fig.1 dargestellt absolieren. Mantel bei X einschneiden. Um das Geflecht zu schützen bis der Verbinder assembliert wird, das Mantelstück wie in Fig.2 dargestellt vorziehen.	Saubere Schnittstellen	Schleuniger PS9200MX
W454 W58 oder W442 W364 Querbohrung X	Verbinder A auf Kabel schieben. Verbinder A satt gegen die Fixierschraube drücken. Bei X verlöten.	Lange Hitzeeinwirkung vermeiden. Sofort abkühlen und mit Alkohol reinigen. Das Lot muss durch die Querbohrung sichtbar sein.	Lötendraht bleifrei Lötkolben Lötvorrichtung W58 oder W442 Lötschraube W454 Backen W364 Alkohol und Bürste

Die Montage von HF-Verbindern kann nur durch geschultes Personal, das über die richtige Ausrüstung verfügt, erfolgen. Huber+Suhner verfügt über ausgebildete Fachkräfte und rationelle Einrichtungen zur Herstellung kompletter HF-Verbindungsleitungen. Wir montieren Ihre Verbinder zu wirtschaftlichen Preisen! Wenden Sie sich an unsere Vertreter.

Version	B
Datum	31.08.2020
Erstellt	4952 / WiS

For English text see overleaf