

Assembly instruction

Series BNO

E 05.10.05
4885/Sas

No. 3083

Tools and materials required:

Knife or razor blade, scissors
spanners, 11mm
Crimp tool with crimp insert 76 Z 0-4-8 or 76 Z-0-5-8
evt. soldering iron
Solder

Straight connectors for screened twin lead cables

Cable entry: SUHNER crimp

Connector types: (e.g.)

11 BNO-0-4-1 21 BNO-0-4-1
11 BNO-0-5-1 21 BNO-0-5-1

This connector
is supplied in
5 parts.

Suitable cables:

RG 108 A/U; K 05790; K 05750

G 05770; G 05730

Centre contact: capt.

cavity 1.22 / 1.22

cavity 1.22 / 1.22

Braid:

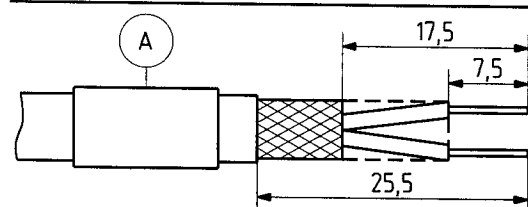
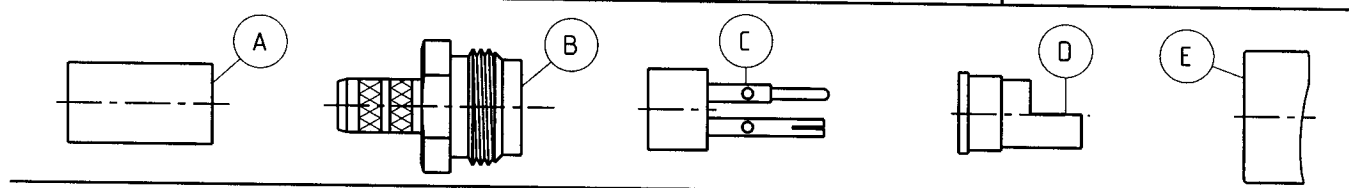
cavity C

cavity 8

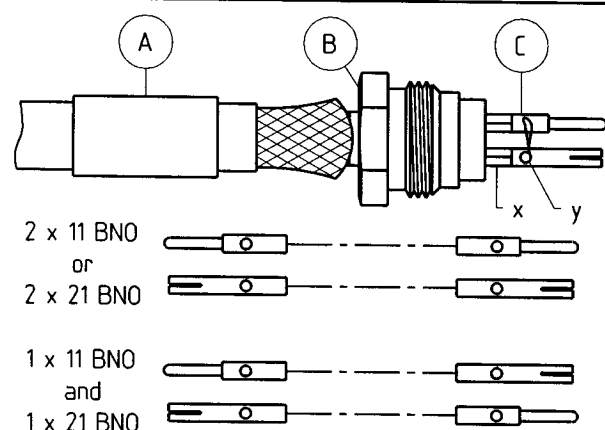
Crimp tool:

76 Z-0-4-8

76 Z-0-5-8



Slide ferrule A onto cable.
Prepare cable according to diagram.



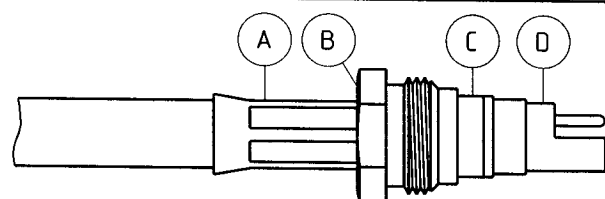
Splay out braid and carefully insert cable into body B. Carefully push center assembly C (insulator and center contacts) over the exposed center conductors of cable until the center conductors are visible through openings y. Crimp center contacts of connector conductors using the double cavity 1.22 / 1.22 of the crimp tool. Crimp joint must be positioned at x.

Alternatively, the contacts may be soldered at point y.

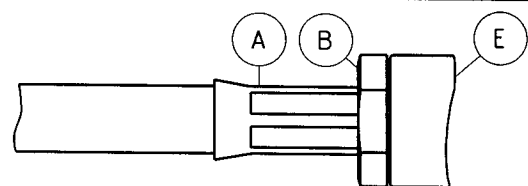
CAUTION: Pay attention to the polarity of the inner conductors!

-For plug to plug or jack to jack, two pins or two sockets on one inner conductor.

-For plug to jack
pin and socket on one inner conductor.



Slide ferrule A over braid
and crimp as close to connector body B as possible.
Push insulator D onto contacts.



Screw body E onto body B and tighten
using two spanners (11mm).
(torque 3,5 Nm)

SUHNER's skilled staff and specialised equipment are available to carry out complete R.F.lead-assembly on your behalf. We mount your connectors on cables at economic prices! Please contact our representative for further details of this service.



HUBER + SUHNER AG CH-9100 HERISAU

Deutscher Text siehe Rückseite

Montageanleitung

Serie BNO

E 05.10.05
4885/Sas

Nr. 3083

Benötigte Hilfsmittel:

Messer oder Rasierklinge, Schere, Gabelschlüssel SW 11
Grosse Klemmzange oder Tischpresse mit
Klemmeinsatz 76 Z 0-4-8 oder 76 Z-0-5-8
evt. LötKolben
Lötzinn

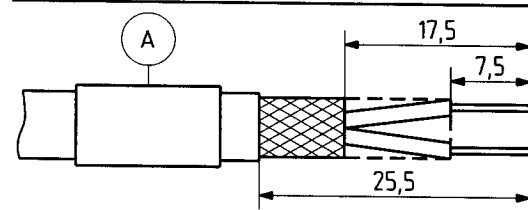
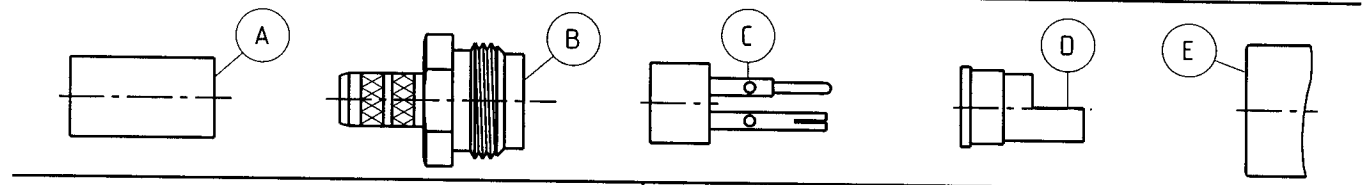
Gerade Verbinder für symmetr. Kabel mit Abschirmung.

Kabeleinführung: SUHNER Voll-Klemmung

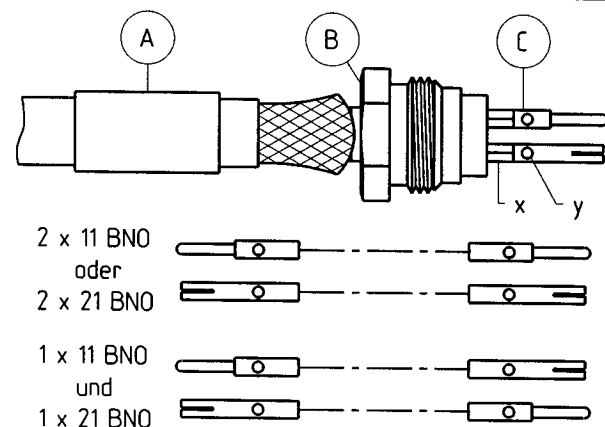
Verbinder Typen: (z.B.)

11 BNO-0-4-1 21 BNO-0-4-1
11 BNO-0-5-1 21 BNO-0-5-1

Dieser Verbinder wird in 5 Teilen geliefert.	Geeignete Kabel	RG 108 A/U; K 05790; K 05750	G 05770; G05730
	Innenleiter: fest	Aussparung 1.22/1.22	Aussparung 1.22/1.22
	Aussenleiter:	Aussparung C	Aussparung 8
	Klemmwerkzeug:	76 Z-0-4-8	76 Z-0-5-8



Hülse A auf Kabel schieben.
Kabel gemäss Figur abisolieren.



Geflecht leicht aufspreizen und Kabel in Gehäuse B einschieben. Kontaktteil C vollständig auf die beiden Innenleiter schieben. Beide Innenleiter müssen bei y sichtbar sein. Kontakte mit Innenleiter verbinden.

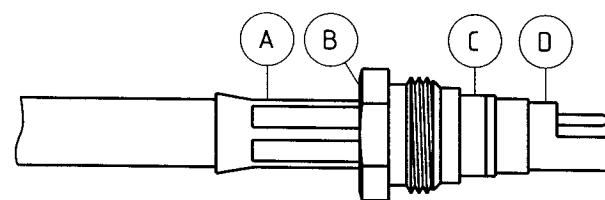
CRIMP: Kontakte mit Klemmwerkzeug

Aussparung 1.22/1.22 bei x festklemmen.

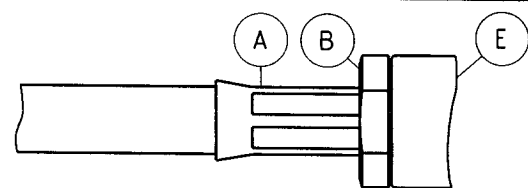
Lötung: Kontakte bei der Öffnung y mit den Innenleiter verlöten.

ACHTUNG: Polarität der Innenleiter beachten!

- Für Stecker zu Stecker oder Buchse zu Buchse, zwei Stifte oder zwei Buchsen auf einem Kabelinnenleiter.
- Für Stecker zu Buchse je ein Stift und eine Buchse auf einem Kabelinnenleiter.



Hülse A satt an Gehäuse B schieben und mit Klemmwerkzeug klemmen.
Isolator D auf Kontakte schieben
(Falls nicht schon im Gehäuse).



Gehäuse E aufschieben und mit Gehäuse B verschrauben. Gabelschlüssel SW 11.
(Drehmoment 3,5 Nm)

SUHNER verfügt über gut ausgebildete Fachkräfte und rationelle Einrichtungen zur Herstellung kompletter HF-Verbindungsleitungen. Wir montieren Ihre Verbinder zu wirtschaftlichen Preisen! Wenden Sie sich an unsere Vertreter.



HUBER + SUHNER AG CH-9100 HERISAU

for English text see overleaf