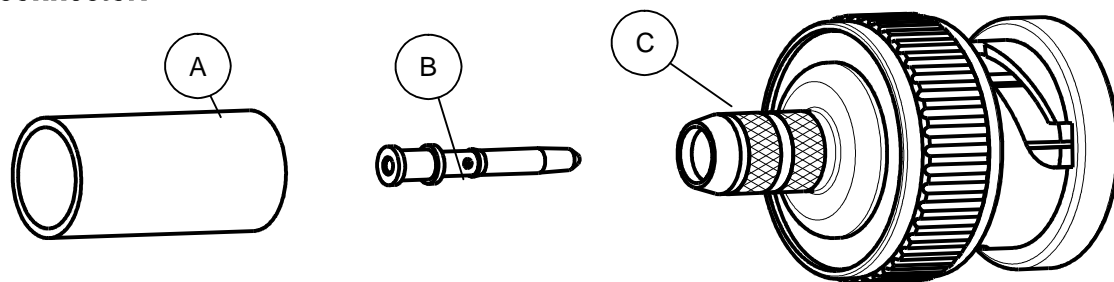


Assembly instruction Series BNC 0000270344



Connector type:	11_BNC-75-3-38	Inner conductor contact:	Crimped (Cavity 1.22)
Suitable cables:	Draka 0.6 / 2.8 AF	Outer conductor contact:	Crimped (Cavity B)

Parts list connector:



Assembly steps:

Picture	Process	Feature / Check	Tools required
	Slide ferrule A onto cable. Prepare cable according to diagram. Cut foil on same length as braid.	Do not damage inner conductor, dielectric, foil and braid of cable.	Stanley blade Scissors
	Push contact B over inner conductor of cable and crimp.	Contact B flush to dielectric.	Crimp tool: For large crimp tool and table press use insert 76_Z-0-3-26 (Cavity 1.22)
	Splay out braid and insert cable with contact B into body C until stop.	Ensure that braid lies above crimp neck.	
	Slide ferrule A over braid and crimp.	Crimp as close to connector body C as possible.	For large crimp tool and table press use insert 76_Z-0-3-26 (cavity B)

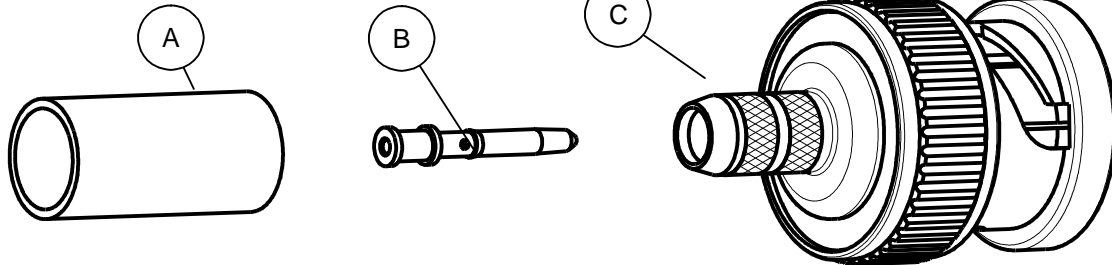
The cable assembly of R.F. connectors can only be done by well trained assembly staff and suitable assembly equipment. Huber+Suhr's skilled staff and specialised equipment are available to carry out complete R.F. lead-assembly on your behalf. We mount your connectors on cables at economic prices! Please contact our representative for further details of this service.

Revision	B
Date	31.03.2008
Initiator	4046/RUA



Verbinder-Typ:	11_BNC-75-3-38	Innenleiter Kontaktierung:	Geklemmt (Ausparung 1.22)
Geeignete Kabel:	Draka 0.6 / 2.8 AF	Aussenleiter Kontaktierung:	Geklemmt (Ausparung B)

Stückliste Verbinder:



Montage Schritte:

Bild	Prozess	Merkmal / Prüfung	Werkzeuge
	<p>Hülse A auf Kabel schieben. Kabel gemäss Figur abisolieren. Folie gleich lang wie Abschirmung zurück schneiden.</p>	<p>Innenleiter, Dielektrikum, Folie und Abschirmung nicht beschädigen.</p>	<p>Stanley Messer Schere</p>
	<p>Kontakt B über Innenleiter schieben und klemmen.</p>	<p>Kontakt B bündig zum Dielektrikum.</p>	<p>Klemmeinsatz: Für grosse Zange und Tischpresse Einsatz 76_Z-0-3-26 (Ausparung 1.22)</p>
	<p>Abschirmung aufspreizen und Kabel mit Kontakt B bis zum Anschlag in Gehäuse C einführen.</p>	<p>Abschirmung muss über dem Klemmhals liegen.</p>	
	<p>Hülse A über Abschirmung schieben und klemmen.</p>	<p>Hülse A so nahe am Gehäuse C wie möglich.</p>	<p>Für grosse Zange und Tischpresse Einsatz 76_Z-0-3-26 (Ausparung B)</p>

Die Montage von HF-Verbindern kann nur durch geschultes Personal, das über die richtige Ausrüstung verfügt, erfolgen. Huber+Suhr verfügt über ausgebildete Fachkräfte und rationelle Einrichtungen zur Herstellung kompletter HF-Verbindungsleitungen. Wir montieren Ihre Verbinder zu wirtschaftlichen Preisen! Wenden Sie sich an unsere Vertreter.

Version	B
Datum	31.03.2008
Erstellt	4046/RUA