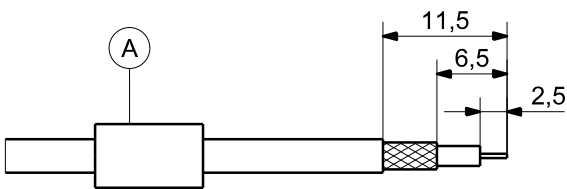
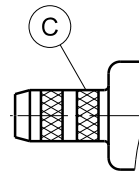
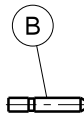
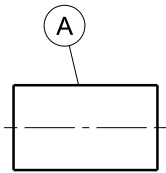


# Assembly instruction Series BNC / TNC 0000179276

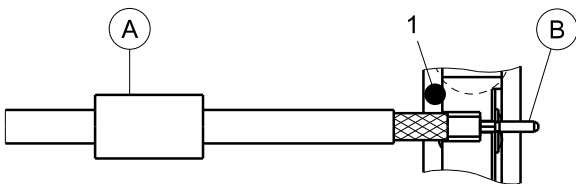
Old instruction No. 27215



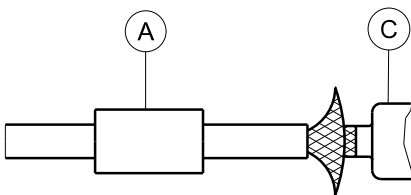
|                                                                                                                       |                       |                                        |               |
|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------|----------------------------------------|---------------|
| Tools and materials required:<br>Stanley blade<br>Scissors<br>Crimp tool (see table below)<br>Crimp tool : 75_Z-0-0-1 |                       | Straight connectors for flexible cable |               |
|                                                                                                                       |                       | Cable entry: SUHNER Full-Crimp         |               |
|                                                                                                                       |                       | Connector types: (e.g.)                |               |
| This connector is supplied in 3 parts.                                                                                | Suitable cables e.g.: | RG 316 / U                             | K 02252 D     |
|                                                                                                                       | Centre contact:       | cavity 1                               | cavity 1      |
|                                                                                                                       | Braid:                | cavity A                               | cavity A      |
|                                                                                                                       | Crimp tool:           | 1, 2, A (red)                          | 1, 2, A (red) |



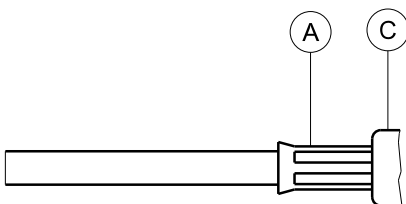
Slide ferrule A onto cable.  
Prepare cable according to diagram.  
**CAUTION:** Do not damage braid, dielectric and inner conductor of cable.



Push contact B over inner conductor of cable to abut cable dielectric and crimp with insert 1.



Splay out braid and insert cable in connector body C.  
Ensure that braid lies above the crimp neck.



Slide ferrule A over braid and crimp as close to connector body C as possible.

The cable assembly of R.F. connectors can only be done by well trained assembly staff and suitable assembly equipment.  
Huber+Suhr's skilled staff and specialised equipment are available to carry out complete R.F. lead-assembly on your behalf.  
We mount your connectors on cables at economic prices! Please contact our representative for further details of this service.

|           |            |
|-----------|------------|
| Revision  | B          |
| Date      | 24.03.2015 |
| Initiator | 4726/Bom   |

Deutscher Text: siehe Rückseite



Benötigte Hilfsmittel :

Stanley-Messer

Schere

Klemmwerkzeug (siehe Tabelle)

Klemmzange : 75\_Z-0-0-1

Gerade Verbinder für flexible Kabel

Kabeleinführung : SUHNER Voll-Klemmung

Verbinder-Typen : (z.B.)

11\_TNC-50-2-112

11\_TNC-50-2-113

11\_BNC-50-2-34

Dieser Verbinder  
wird in 3 losen  
Teilen geliefert.

Geeignete Kabel:

RG 316 / U

K 02252 D

Innenleiter :

Aussparung 1

Aussparung 1

Aussenleiter :

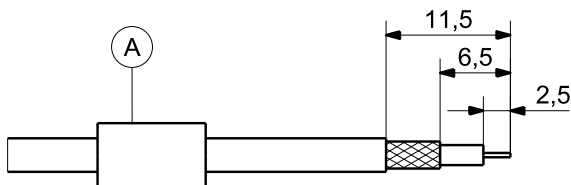
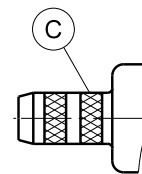
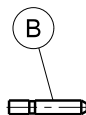
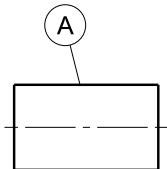
Aussparung A

Aussparung A

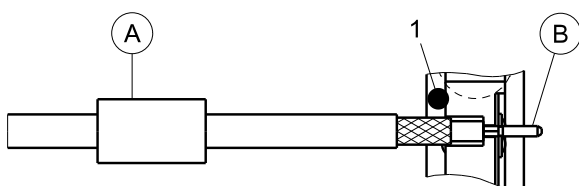
Klemmwerkzeug :

1, 2, A (rot)

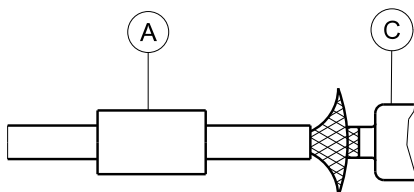
1, 2, A (rot)



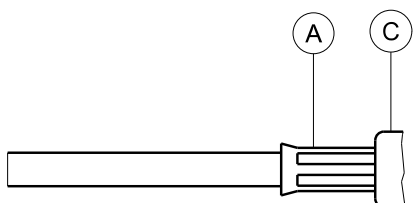
Hülse A auf das Kabel schieben.  
Kabel gemäss Figur abisolieren.  
**ACHTUNG** : Abschirmung, Dielektrikum  
und Innenleiter nicht beschädigen!



Kontakt B über Kabelinnenleiter  
bis zum Dielektrikum stossen  
und mit Aussparung 1 klemmen.



Abschirmung leicht aufspreizen  
und Kabel in Gehäuse C einführen.  
Abschirmung muss über dem  
Klemmhals liegen.



Hülse A über Abschirmung schieben  
und möglichst nahe am  
Gehäuse C klemmen.

Die Montage von HF-Verbindern kann nur durch geschultes Personal, das über die richtige Ausrüstung verfügt, erfolgen.  
Huber+Suhr verfügt über ausgebildete Fachkräfte und rationelle Einrichtungen zur Herstellung kompletter HF-Verbindungs-  
leitungen. Wir montieren Ihre Verbinder zu wirtschaftlichen Preisen! Wenden Sie sich an unsere Vertreter.

|          |            |
|----------|------------|
| Version  | B          |
| Datum    | 24.03.2015 |
| Erstellt | 4726/Bom   |

For English text see overleaf