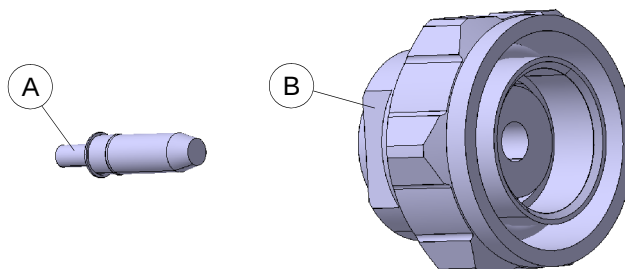


Assembly instruction Series 716 0000215393



Connector type:	11_716-50-5-6	Inner conductor:	soldered
Suitable cables:	EZ_250; SUCOFORM_250-01	Outer conductor:	soldered

Parts list connector:



Assembly steps:

Picture	Process	Feature / Check	Tools required
	Prepare cable according to diagram. Trim end of inner conductor. Dimension 12mm applies to SUCOFORM_250-01 with jacket.	Check dimension 3.5mm.	blade W68 emery paper
	Solder inner conductor to contact using distance gauge 0.4mm.	Check distance $0.4 \pm 0.1\text{mm}$. Check solder joint at X.	distance gauge W450 solder iron solder activated rosin flux alcohol and brush
	Push contact A into connector body B. Solder at Y.	Push contact A until stop!	solder iron solder activated rosin flux alcohol and brush
	Check interface dimension.	Distance end of pin to reference plane $6.03 \pm 0.15\text{mm}$.	

The cable assembly of R.F. connectors can only be done by well trained assembly staff and suitable assembly equipment.
HUBER+SUHNER's skilled staff and specialised equipment are available to carry out complete R.F. lead-assembly on your behalf.
We mount your connectors on cables at economic prices! Please contact our representative for further details of this service.

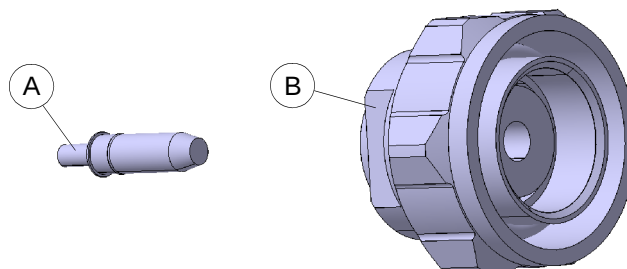
Revision	G
Date	14.03.12
Initiator	4981/WIM

Deutscher Text: siehe Rückseite



Verbinder-Typ:	11_716-50-5-6	Innenleiter Kontaktierung:	gelötet
Geeignete Kabel:	EZ_250; SUCOFORM_250-01	Aussenleiter Kontaktierung:	gelötet

Stückliste Verbinder:



Montageschritte:

Bild	Prozess	Merkmal / Prüfung	Werkzeuge
	Kabel gemäss Figur abisolieren. Innenleiter zuspitzen. Mass 12mm gilt für SUCOFORM_250-01 mit Mantel.	Mass 3.5mm kontrollieren.	Klinge W68 Schmirgelpapier
	Innenleiter mit Blattlehre 0.4mm auf Kabel löten.	Distanz 0.4 ± 0.1mm kontrollieren. Lötstelle bei X kontrollieren.	Blattlehre W450 LötKolben Lötzinn aktiviertes Kolophonium Alkohol und Bürste
	Kontakt A in Gehäuse B einführen. Bei Y verlöten.	Kontakt A muss bis zum Anschlag eingeführt werden!	LötKolben Lötzinn aktiviertes Kolophonium Alkohol und Bürste
	Anschlussmass nach-messen.	Distanz Spitze vom Innenleiter zur Referenzebene 6.03 ± 0.15mm.	

Die Montage von HF-Verbindern kann nur durch geschultes Personal, das über die richtige Ausrüstung verfügt, erfolgen. HUBER+SUHNER verfügt über ausgebildete Fachkräfte und rationelle Einrichtungen zur Herstellung kompletter HF-Verbindungsleitungen. Wir montieren Ihre Verbinder zu wirtschaftlichen Preisen! Wenden Sie sich an unsere Vertreter.

Version	G
Datum	14.03.12
Erstellt	4981/WIM

For English text see overleaf