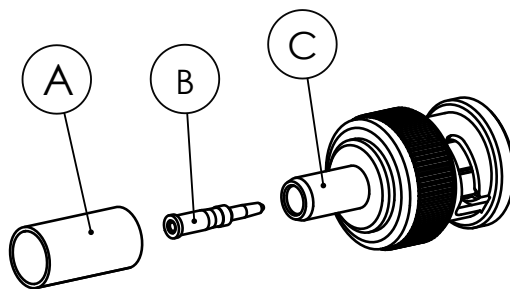


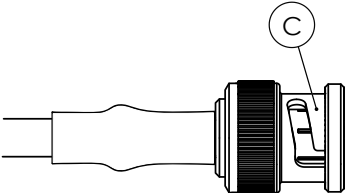
Инструкция №0020 по установке соединителей серии BNC

Тип соединителя	NK-SM-BNC-3-89
Подходящие кабели	NK-RG-223-02, RG 223 /U, RG 223 /U-02, RG 142 B/U
Внутренний контакт	Пайка
Внешний контакт	Обжим



Шаги по сборке

Рисунок	Действия	Указания	Инструменты
	<p>Надеть термоусадочную трубку на кабель. Надеть втулку A на кабель. Подготовить кабель в соответствии с рисунком:</p> <p>L1 = 16,0 мм L2 = 7,5 мм L3 = 4,0 мм</p> <p>Торец многопроводного внутреннего проводника кабеля лудить на глубину 1-2 мм.</p> <p>С торца однопроводного внутреннего проводника снять фаску.</p>	<p>Перед подготовкой обрезать кабель перпендикулярно его оси. При подготовке кабеля не повреждать внутренний и внешний проводник. При лужении многопроводного внутреннего проводника не допускать перегрева изоляции кабеля.</p>	<ul style="list-style-type: none"> • Лезвие 74_Z 0-0-68. • Инструмент для снятия фаски с внутреннего проводника 74 Z-0-0-164. • Паяльник или ванна с расплавленным припоем.
	<p>Поместить внутрь контакта В небольшое количество припоя. Надеть контакт В на внутренний проводник кабеля и припаять (X).</p>	<p>Не допускать попадания припоя на наружную поверхность контакта В соединителя. Очистить место пайки. Не допускать перегрева контакта В.</p>	<ul style="list-style-type: none"> • Паяльный пинцет.
	<p>Расплести сетку внешнего проводника и экрана кабеля, как показано на рисунке. Вставить подготовленный кабель в кабельный ввод корпуса соединителя до упора.</p>	<p>Убедиться, что все проводники внешнего проводника и экрана кабеля находятся снаружи кабельного ввода соединителя.</p>	
	<p>Сдвинуть втулку A вдоль кабеля до упора в корпус соединителя и обжать.</p>	<p>Обжимной инструмент располагать как можно ближе к корпусу соединителя.</p>	<ul style="list-style-type: none"> • Обжимные клещи с шестигранной матрицей 0,213" (5,4 мм).

Рисунок	Действия	Указания	Инструменты
	Сдвинуть термоусадочную трубку вдоль кабеля до упора в корпус соединителя и усадить с помощью промышленного фена.	Не допускать перегрева кабеля при использовании фена.	• Промышленный фен.